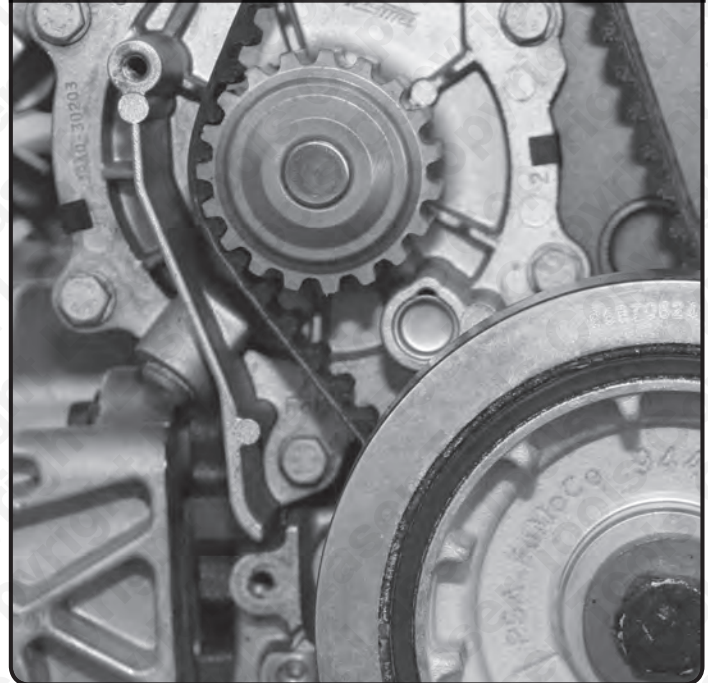


LASER®



Part No. 3388

Herramientas de sincronización del motor motores Renault 1.4 | 1.6 | 1.8 | 2.0



5 018341 033880 >



What you have treated with
the best of your means

www.lasertools.co.uk



Distributed by The Tool Connection Ltd
Troxon Road, Southern, Warwickshire CV47 9DN
T: +44 (0) 1926 815000 F: +44 (0) 1926 815888
info@toolconnection.co.uk www.toolconnection.co.uk

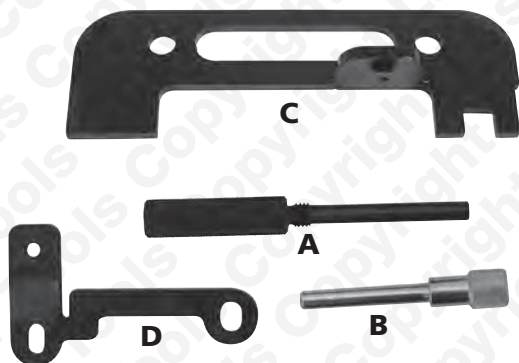
Guarantee

If this product fails through faulty materials or workmanship, contact our
service department direct on: **+44 (0) 1926 818186**. Normal wear and tear are
excluded as are consumable items and abuse.

www.lasertools.co.uk

www.lasertools.co.uk

Contenido



Ref	Código	OEM Ref	Descripción
A	C037	Mot 1489	Pasador de bloqueo del cigüeñal
B	C099	Mot 1054	Pasador de reglaje de TDC
C	C120	Mot 1496	Herramienta de ajuste del eje de levas
D	C402	Mot 1750	Soporte de montaje

Advertencia

Una sincronización del motor incorrecta o desfasada puede provocar daños en las válvulas. The Tool Connection no puede considerarse responsable en forma alguna de ningún daño causado por la utilización de estas herramientas. Siga siempre las instrucciones del fabricante del vehículo.

Precauciones de seguridad – Rogamos lea estas instrucciones

- Desconecte los terminales de tierra de la batería (compruebe el código de la radio si está disponible)
- Retire las bujías de chips o incandescentes para que el motor gire más fácilmente
- No utilice fluidos de limpieza en correas, ruedas dentadas o rodillos
- Haga siempre una anotación de la ruta de la correa de accionamiento auxiliar antes de la retirada
- Gire el motor en la dirección normal (en sentido horario salvo que esté establecido de otra forma)
- No gire el eje de levas, el cigüeñal o la bomba de inyección diesel una vez la cadena haya sido retirada (salvo que esté establecido de otra forma)
- No utilice la cadena de sincronización para bloquear el motor al aflojar o al apretar los pernos de la polea del cigüeñal
- No gire el cigüeñal o el eje de levas cuando la correa/cadena de sincronización haya sido retirada
- Marque la dirección de la cadena antes de la retirada
- Se recomienda siempre girar el motor lentamente, a mano y volver a comprobar las posiciones de sincronización del eje de levas y del cigüeñal
- Los cigüeñales y ejes de levas sólo pueden girarse con el mecanismo de accionamiento de la cadena completamente instalado
- No gire el cigüeñal por medio del eje de levas u otros engranajes
- Retire las bujías de chips o incandescentes para que el motor gire más fácilmente
- Compruebe la sincronización de la bomba de inyección diesel después de volver a colocar la cadena
- Compruebe todos los pares de apriete

Aplicaciones

Fabricante	Fabricante/Modelo	Código del motor	Año
Clio Clio III	1.4 1.6	K4J 712 713 750 K4M 700 701 720 724 748	2003
Mégane Scenic	1.6		1998
Laguna	1.6		1998
Clio Sport	2.0	F4P 760 F4R 700 701 730 740 741 780	1998
Mégane Scenic	2.0		1998
Laguna	1.8 2.0		1998
Espace	2.0		1998

Instrucciones (1.4 | 1.6 16v):

Extracción

1. Krik de voorkant van de auto op en zorg dat deze veilig ondersteund wordt.
2. Verwijder de bovenste afdekplaat van de motor, het rechter spatscherm en de hulpaandrijfriem.
3. Zorg dat de motor veilig ondersteund wordt.
4. Verwijder de rechter motorsteun, de pluggen uit de achterkanten van de nokkenassen en de plug uit het cilinderblok.
5. Borg het vliegwiel en draai de bout van de krukspoelie iets los.
6. Draai de krukas rechtsom in de instelpositie, let op dat de groeven in de nokkenassen uitgelijnd zijn. De groeven bevinden zich onder de bovenkant van de cilinderkop (afbeelding 1).
7. Steek de krukspijn (A) in het motorblok en tegen de wang van de krukas.
8. Bevestig de nokkenasinstelstang (C) tegen de achterkant van de nokkenassen (afbeelding 3).
9. Verwijder de bout van de krukspoelie, de poelie en de afdekplaten van de distributieriem.
10. Draai de moer van de riemspanner iets los.
11. Trek de poelie van de riemspanner weg van de distributieriem.

Fig. 1

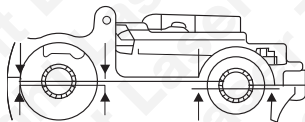


Fig. 2

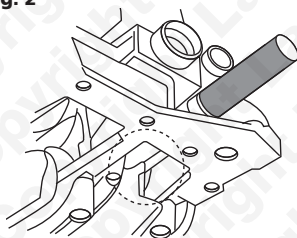


Fig. 3

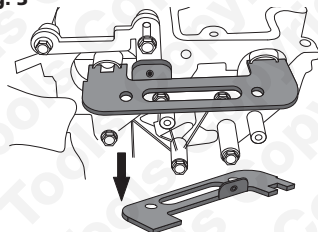
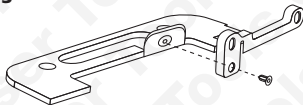


Fig. 3a



Instrucciones

Instalación

1. Controleer dat de krukspijn nog 1. Asegúrese de que la espiga para la sincronización del cigüeñal esté correctamente colocada y en contacto con la malla del cigüeñal.
2. Compruebe que la barra de ajuste del árbol de levas esté correctamente instalada y que las ranuras del árbol de levas estén alineadas.
3. Coloque la polea de guía y apriétela hasta 45 Nm.
4. Coloque la polea del tensor y apriétela con los dedos. Asegúrese de que la lengüeta de la parte posterior de la polea se encuentra en la ranura del cabezal del cilindro.
5. Extraiga y desengrase el piñón del cigüeñal y el extremo de emparejamiento del cigüeñal.

Nota: Compruebe de nuevo la posición del cigüeñal; asegúrese de que la chaveta del cigüeñal se encuentra en la posición de las 12 en punto.

6. Fije la nueva correa de distribución en sentido contrario a las agujas del reloj, empezando por el piñón del cigüeñal. Asegúrese de que la correa esté tirante en el lado sin tensión.
7. Vuelva a colocar la polea del cigüeñal con un perno nuevo. Deje un espacio libre de 2-3 mm entre la superficie del perno y la polea.
8. Afloje la tuerca del tensor y, con una llave hexagonal de 6 mm, gire la polea del tensor en el sentido de las agujas del reloj hasta que el indicador se encuentre en el tope de la derecha. El indicador móvil debe situarse pasados 7-8 mm del indicador fijo.
9. Apriete suavemente la tuerca del tensor hasta 7 Nm.
10. Bloquee el disco volante y apriete más la tuerca del tensor, hasta 20 Nm.
11. Extraiga las dos herramientas de sincronización.
12. Con el disco volante bloqueado, apriete el perno de la polea del cigüeñal 120-150°. Use un calibrador de par angular 2245.
13. Gire el cigüeñal dos giros completos en

el sentido de las agujas del reloj hasta colocarlo de nuevo en la posición de ajuste.

14. Vuelva a colocar la espiga para la sincronización del cigüeñal para que entre en contacto correctamente con la malla del cigüeñal y compruebe que la barra de ajuste del árbol de levas se puede montar fácilmente.
15. Sujete la polea del tensor con la llave hexagonal de 6 mm y afloje la tuerca del tensor.
16. Gire la polea del tensor en el sentido contrario a las agujas del reloj hasta que los indicadores queden alineados y, a continuación, apriete la tuerca del tensor hasta 27 Nm.
17. Extraiga ambas herramientas de sincronización y vuelva a colocar el tapón obturador.
18. Coloque los nuevos tapones obturadores en la parte posterior de los árboles de levas.
19. Vuelva a instalar las piezas que faltan en orden inverso al de su extracción.

Instrucciones (1.8/2.0 16v):

Los procedimientos de extracción e instalación de correas de distribución en estos motores son similares a los descritos anteriormente, pero la espiga para la sincronización del cigüeñal es diferente. Use la pieza (B). Esta espiga se debe montar en la ranura de la malla del cigüeñal. (Fig. 4). Esta espiga NO debe montarse en el orificio de compensación. Compruebe de nuevo la posición del cigüeñal; asegúrese de que el recorrido de la chaveta del cigüeñal queda centrado entre las lengüetas de fundición de la parte delantera del motor. (Aproximadamente en la posición de las 1 en punto)

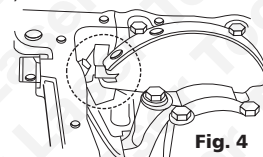


Fig. 4