

# LASER<sup>®</sup>

## Conjunto de reparación del tapón del colector 114pc



Instrucciones



### Guarantee

This item contains consumable elements and are **NOT** covered by the Tool Connection Guarantee. For spares contact our service department direction: **+44 (0) 1926 818186**.

**TOOL CONNECTION**  
The Complete Connection

Distributed by The Tool Connection Ltd

Kington Road, Southam, Warwickshire CV47 0DR  
T +44 (0) 1926 815000 F +44 (0) 1926 815888  
info@toolconnection.co.uk [www.toolconnection.co.uk](http://www.toolconnection.co.uk)



5 018341 051242 >

[www.lasertools.co.uk](http://www.lasertools.co.uk)

## Conjunto de reparación del tapón del colector

A medida que el vehículo envejece y después de numerosos procedimientos de servicio, el tapón del colector y la rosca del colector empiezan a desgastarse. A menudo el tapón del colector romperá o rasgará las roscas del sumidero. Los machos suministrados en el conjunto 5124 están diseñados para cortar a partir del tamaño inferior.

No se necesita taladrar en el colector.

**Ejemplo:**  
Tamaño de rosca original del colector = 12mm X 1.25  
Utilice el macho y la combinación correspondiente de tapón/junta M13X1.25



**Punto a tener en cuenta:** Los machos de corte de rosca de este conjunto son de acero templado, debe tener el máximo cuidado de no dejar caer ni golpear los machos ya que esto podría descascarillar los dientes de corte.

**Punto a tener en cuenta:** Debe lubricarse bien los machos durante su uso para garantizar el corte de una rosca de calidad y que los dientes no se doblen. Se recomienda rellenar las acanaladuras de los machos con grasa para ayudar tanto en la lubricación como para ayudar a eliminar los fragmentos de metal a medida que el macho corta la nueva rosca.

## Contenido



Tamaños de rosca: M22 x 1.50 | M20 x 1.50 | M17 x 1.50 | M15 x 1.50 | M13 x 1.50  
M13 x 1.25

## Instrucciones

1. Identifique el tamaño de rosca original del tapón de colector viejo midiendo su diámetro en las crestas de la rosca.
2. Seleccione el macho del siguiente tamaño superior. Ejemplo: diámetro de tapón original 12mm, utilice un macho de 13mm. Intente utilizar el mismo paso de rosca, compare el paso de rosca del tapón viejo para tener el macho adecuado. Ejemplo: paso original 1.25, utilice un macho de 13mm x 1.25 de paso.
3. Llene las acanaladuras del macho con grasa limpia para eje/cojinete.
4. Utilice un destornillador adecuado para atornillar el macho en el agujero del colector.
5. Una vez el macho haya empezado a cortar continúe cortando lentamente la rosca girando en sentido horario ½ vuelta y hacia atrás (sentido antihorario) un ¼ de vuelta; esto ayudará a tener una buena rosca completa.
6. Una vez se haya cortado toda la rosca retire el macho y limpie.
7. Vierta aceite de motor a través del motor con el tapón del colector quitado para limpiar cualquier fragmento de metal que pueda haber caído en el motor.
8. Monte el nuevo tapón de colector adecuado y la arandela de sellado de cobre y apriete con el par que especifica el fabricante del vehículo.

## Precauciones

- Se recomienda lavar el colector para garantizar que se han eliminado todos los fragmentos de metal. Si tiene alguna duda de que pueda haber fragmentos de metal en la bandeja del colector, debe retirar el mismo para limpiarlo.
- The Tool Connection Limited no puede ser considerada como responsable de ningún daño que pueda resultar de la entrada de partículas de metal en el colector del motor.
- Siga siempre las directrices del taller y lleve ropa adecuada.
- Cuando se accione el motor, asegúrese de que hay suficiente ventilación y extracción de gases de escape.
- Trabaje siempre con la ayuda del manual de taller recomendado por el fabricante.