

LASER®

Kit de réparation d'obturateur de carter

114pc



Instructions



Guarantee

This item contains consumable elements and are **NOT** covered by the Tool Connection Guarantee. For spares contact our service department directon: +44 (0) 1926 818186.



Distributed by The Tool Connection Ltd

Kineton Road, Southam, Warwickshire CV47 0DR
T +44 (0) 1926 815000 F +44 (0) 1926 815888
info@toolconnection.co.uk www.toolconnection.co.uk



5 018341 051242 >

www.lasertools.co.uk

Kit de réparation d'obturateur de carter

A mesure qu'un véhicule vieillit et après de nombreuses procédures d'entretien, l'obturateur du carter et ses filetages commencent à s'affaiblir. Souvent l'obturateur arrachera ou croisera les filets du carter. Les tarauds fournis dans le kit 5124 permettent de découper des filets de la taille en dessous.

Il n'est pas nécessaire de percer le carter.

Exemple :

Taille initiale des filetages du carter = 12 mm x 1.25

Utiliser le taraud et la combinaison obturateur/joint correspondante M13 x 1.25



Attention : Les tarauds de refletage dans ce kit sont en acier trempé, des précautions doivent être prises pour ne pas les laisser tomber et pour ne pas les frapper, car ceci peut écailler les dents de coupe.

Attention : Les tarauds doivent être bien lubrifiés avant utilisation pour découper des filets de qualité et pour que les dents ne grippent pas. Il est recommandé de remplir de graisse les cannelures des tarauds pour faciliter la lubrification et l'élimination des fragments métalliques lorsque le taraud découpe le nouveau filet.

Contenu



Tailles de taraud : M22 x 1.50 | M20 x 1.50 | M17 x 1.50 | M15 x 1.50 | M13 x 1.50
M13 x 1.25

Instructions

- Identifier la taille du filetage initial à partir de l'ancien obturateur en mesurant le diamètre de l'ancien obturateur à travers les arêtes de filet.
- Selectionner le taraud de taille immédiatement supérieure. Exemple : diamètre initial de l'obturateur 12 mm, utiliser un taraud 13 mm. Essayer et utiliser le même pas de filet, comparer le pas de filet de l'ancien obturateur à celui du taraud approprié. Exemple : pas initial 1.25, utiliser un taraud 13 mm x 1.25.
- Remplir les cannelures du taraud avec de la graisse vierge pour essieux/roulements.
- Utiliser un mandrin approprié pour visser le taraud dans l'orifice du carter.
- Une fois que le taraud a commencé à découper le filet, continuer à découper lentement le filet en le faisant tourner dans le sens horaire de 1/2 tour et dans le sens antihoraire de 1/4 tour, ce qui permettra d'obtenir un bon filet complet.
- Une fois que le filet a été complètement découpé, enlever le taraud et le nettoyer.
- Verser de l'huile moteur dans le moteur en la laissant sortir par l'orifice du carter pour évacuer les fragments métalliques ayant pu tomber dans le moteur.
- Installer le nouvel obturateur approprié de carter ainsi que la rondelle d'étanchéité en cuivre, et serrer l'obturateur avec le couple spécifié par le constructeur du véhicule.

Précautions

- Il est recommandé de laver le carter pour enlever tous les fragments métalliques. En cas de doute sur la présence de fragments métalliques dans le carter, le carter doit être déposé pour son nettoyage.
- Tool Connection Limited ne peut pas être tenue responsable des dommages résultant de l'entrée de particules métalliques dans le moteur.
- Respecter toujours les règles de l'atelier et porter des vêtements appropriés.
- Lorsqu'on fait tourner le moteur, vérifier que la ventilation et l'évacuation des gaz d'échappement sont suffisantes..
- Travailler toujours en utilisant le manuel d'atelier recommandé par le constructeur.