

LASER[®]

Kit de reparação do tampão do cárter 114pc



Instruções



Guarantee

This item contains consumable elements and are **NOT** covered by the Tool Connection Guarantee. For spares contact our service department direction: **+44 (0) 1926 818186**.

TOOL CONNECTION
The Complete Connection

Distributed by The Tool Connection Ltd

Kineton Road, Southam, Warwickshire CV47 0DR
T +44 (0) 1926 815000 F +44 (0) 1926 815888
info@toolconnection.co.uk www.toolconnection.co.uk



5 018341 051242 >

www.lasertools.co.uk

Kit de reparação do tampão do cárter

À medida que o veículo envelhece e após vários procedimentos de assistência, o tampão do cárter e a respectiva rosca começam a enfraquecer. É frequente o tampão do cárter moer ou danificar de outro modos as roscas do cárter. Os machos fornecidos com o kit 5124 destinam-se a abrir roscas a partir do tamanho abaixo.

Não é necessário perfurar o cárter.

Exemplo:
Tamanho da rosca original do cárter = 12mm x 1.25
Utilize um macho e a combinação de tampão/vedante correspondente M13 x 1.25



Cuidado a ter: Os machos de corte de rosca deste kit são fabricados em aço temperado; deve ter muito cuidado para não deixar cair ou bater nos machos pois pode lascas os dentes de corte.

Cuidado a ter: Os machos devem ser bem lubrificados durante a utilização de modo a garantir uma rosca de qualidade e a protecção dos dentes. Recomenda-se que os filetes dos machos sejam lubrificadas com massa para ajudar na lubrificação e ajudar a remover os fragmentos de metal à medida que o macho abre rosca nova.

Índice



Tamanhos dos machos: M22 x 1.50 | M20 x 1.50 | M17 x 1.50 | M15 x 1.50 | M13 x 1.50
M13 x 1.25

Instruções

1. Identifique o tamanho original do tampão do cárter antigo medindo o diâmetro do tampão do cárter antigo entre os picos da rosca.
2. Seleccione o macho com o tamanho seguinte. Exemplo: Diâmetro de tampão original de 12mm, utilize macho de 13mm. Tente utilizar o mesmo passo de rosca; compare o passo de rosca do tampão antigo com o macho adequado. Exemplo: passo original de 1.25, utilize macho com passo de 13mm x 1.25.
3. Encha os filetes do macho com massa de eixo/rolamentos limpa.
4. Utilize uma chave adequada para apertar o macho no orifício do cárter.
5. Assim que o macho começar a abrir rosca, continue a abrir lentamente a rosca rodando no sentido dos ponteiros dos relógios 1/2 volta e no sentido contrário (oposto ao dos ponteiros dos relógios) 1/4 de volta; isto ajudará a proporcionar uma rosca completa de qualidade.
6. Assim que a rosca estiver completamente aberta, remova o macho e limpe.
7. Deite óleo do motor no motor com o tampão do cárter removido para eliminar quaisquer fragmentos de metal que possam ter caído para o motor.
8. Instale o novo tampão do cárter e a anilha vedante de cobre e aperte de acordo com as especificações do fabricante do veículo.

Precauções

- Recomenda-se que o cárter seja lavado de modo a garantir que todos os fragmentos de metal foram removidos. Caso suspeite que ainda possam existir fragmentos de metal no tabuleiro do cárter, este deve ser removido para limpeza.
- A Tool Connection Limited não pode ser responsabilizada por quaisquer danos que possam resultar da entrada de partículas de metal para o cárter do motor.
- Cumpra sempre as directrizes da oficina e use vestuário adequado.
- Quando ligar o motor, certifique-se de que existe ventilação e extracção de gases suficiente.
- Trabalhe sempre com a ajuda de um manual de oficina recomendado pelo fabricante.