

Onze producten moeten correct en met zorg worden gebruikt voor het beoogde doel. Tool Connection accepteert geen aansprakelijkheid voor onjuist gebruik van onze producten en kan niet verantwoordelijk worden gehouden voor persoonlijk letsel en schade aan eigendommen of apparatuur als gevolg van het gebruik van de gereedschappen. Bij onjuist gebruik komt tevens de garantie te vervallen.

De toepassingendatabase en gegeven instructies zijn, indien van toepassing, ontworpen om algemene richtlijnen te bieden voor het gebruik van een bepaald gereedschap, en hoewel we er alles aan doen om correcte gegevens te verstrekken, mag u niet aan projecten beginnen voordat u eerst de technische documentatie van de fabrikant (werkplaats- of instructiehandleiding) of een erkende autoriteit zoals Autodata heeft geraadpleegd.

Het is ons beleid onze producten voortdurend te verbeteren en daarom behouden wij ons het recht voor specificaties en onderdelen zonder voorafgaande kennisgeving aan te passen. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om vóór gebruik te controleren of de gereedschappen en informatie geschikt zijn.



Safety First. Be Protected.

Garantie

Neem rechtstreeks contact op met onze serviceafdeling indien dit product defect raakt als gevolg van gebrekkige materialen of productiemethoden, via: **+44 (0) 1926 818186**. Normaal gebruik en de daarbij behorende slijtage zijn hiervan uitgesloten, evenals verbruiksartikelen en verkeerd gebruik.



Distributie door Tool Connection Ltd.

Kineton Road, Southam, Warwickshire CV47 0DR
T +44 (0) 1926 815000 F +44 (0) 1926 815888
info@toolconnection.co.uk www.toolconnection.co.uk



5140

LASER[®]



Cilinderlektester 100 psi (7 Bar) Instructies

Een van de simpelste tests voor het controleren van de conditie van de motor is de cilinderlekttest. Compressielekkage kan beschadigde kleppen, versleten ringen, doorgebrande koppakkingen of een gebarsten cilinderkop aantonen.

Het principe is simpel; een cilinder met de zuiger op het bovenste dode punt met beide kleppen gesloten dient luchtdicht te zijn. Door het injecteren van een afgemeten hoeveelheid lucht in elke cilinder en de snelheid van de lekkage te controleren, kan de conditie van het gesloten systeem worden geïdentificeerd.

Een regelmatige compressiecontrole is preventief onderhoud dat de moeite waard is.



Detectie van storing

- Wanneer de cilinder niet houdt, is dat een teken dat er lucht uit lekt. Door simpelweg te luisteren naar verschillende delen van het systeem moet u de lekkende component kunnen identificeren.
- Door versleten ringen kan er lucht in de krukast en uit de olievuller of peilstokbuis lekken.
- Door verbrande uitlaatkleppen kan lucht ontsnappen door het uitlaatsysteem
- Door een verbrande inlaatklep kan lucht naar buiten komen via de carburateur of luchtfilter. Door een gebarsten cilinderkop/-blok doorgebrande koppakking kan lucht ontsnappen door het koelsysteem of onder de cilinderkop. (Dit is gemakkelijker te identificeren wanneer het waterpeil in de radiator tot aan de bovenkant van de vuldop staat. Elke lekkage uit de verbrandingskamer naar het watersysteem zal tot gevolg hebben dat de radiator overloopt).

Inhoud

1. Lekdetectie-eenheid met dubbele meter
2. Vaste korte aansluiting M14 x 40mm
3. Vaste adapter met lang bereik M14 x 220mm
4. Vaste adapter met lang bereik M12 x 220mm
5. 10 | 12 | 14 x 25mm adapters meegeleverd
6. Adapterslang voor dieselinjectie-adapters 470mm lang (300 psi)
7. Adapterslang voor het testen van bougies op benzinemotoren 670mm lang (300 psi)
8. Assortiment O-ringen | afdichtingen



Instructies voor gebruik

1. Laat de motor draaien tot normale bedrijfstemperatuur is bereikt (gewoonlijk 10 min.)
2. De ontsteking OFF (UIT) schakelen.
3. Verwijder luchtreiniger, olievuldop, radiatorvuldop.
4. Verwijder de bougie en voer de volgende procedures op volgorde uit op elke bougieaansluitopening. Zet na elke controle terug
5. Sluit de luchttoevoer aan op aansluiting (gemarkeerd IN).
6. Laat de stelborg los en stel de luchtdrukregelaar in om een cilindermetermaatafreading van nul te geven.
7. Zet de instelling vast op nul.
8. Draai de motor met de hand tot de zuiger zich op TDC (verbrandingslag) bevindt op de relevante cilinder.
9. Borg de motor in deze positie door het boventandwiel in te schakelen en de handrem aan te trekken.
10. Bevestig een flexibele slang op de te testen cilinder, sluit vervolgens aan op het lek

Detectie-eenheid

1. Borg de motor in deze positie door het boventandwiel in te schakelen en de handrem aan te trekken.
2. Noteer aflezingen en luchtontsnappingsplaatsen.
3. Wanneer de zuiger niet direct op TDC staat, kan de luchtdruk de zuiger weer omlaag duwen. Dit zal resulteren in een onjuiste afreading en het voertuig kan vooruit bewegen wanneer de handrem niet is ingeschakeld.
4. Herhaal de procedure voor alle cilinders.
5. In deze regio zijn cilinderboorgatproblemen belangrijker dan klepfouten

Voorzorgsmaatregelen

- Werken met luchtdruk kan gevaarlijk zijn.
- Houdt u altijd aan richtlijnen van de werkplaats en draag de geschikte kleding.
- Controleer met draaiende motor of er voldoende ventilatie en afzuiging van uitlaatgassen is.
- Werk altijd met de hulp van de door een fabrikant aanbevolen werkplaatshandleiding.