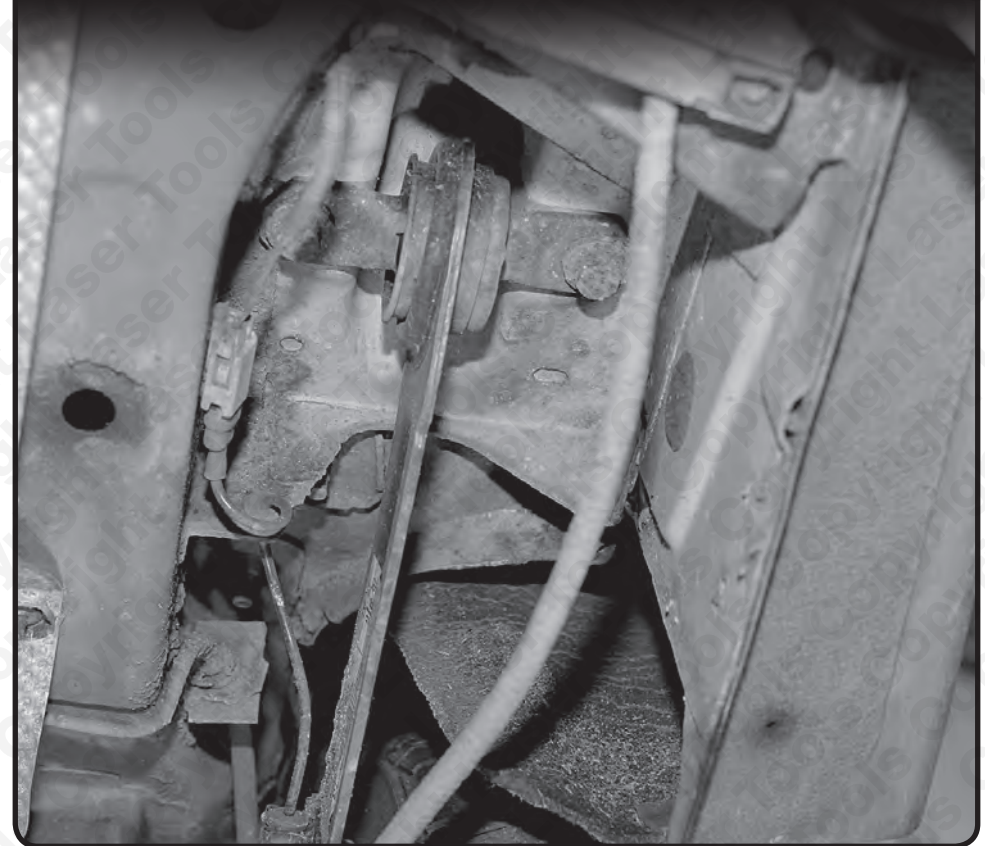


# LASER®



Part No. 5178

## Universelles Aus- und Einbauwerkzeug für Lager und Buchsen



[www.lasertools.co.uk](http://www.lasertools.co.uk)



Distributed by The Tool Connection Ltd  
Kington Road, Southam, Warwickshire CV47 0DR  
T +44 (0) 1926 815000 F +44 (0) 1926 815888  
[info@toolconnection.co.uk](mailto:info@toolconnection.co.uk) [www.toolconnection.co.uk](http://www.toolconnection.co.uk)

### Guarantee

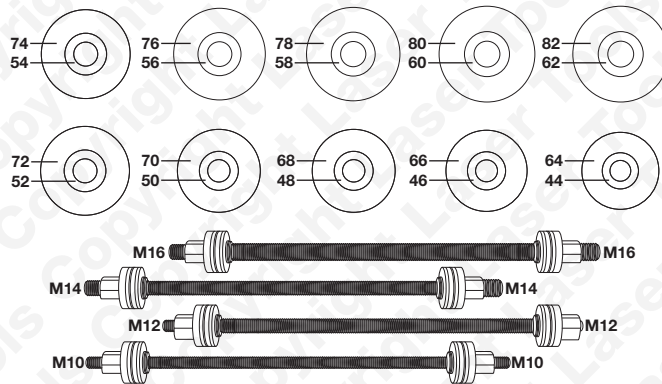
If this product fails through faulty materials or workmanship, contact our service department direct on: +44 (0) 1926 816186. Normal wear and tear are excluded as are consumable items and abuse.

[www.lasertools.co.uk](http://www.lasertools.co.uk)

[www.lasertools.co.uk](http://www.lasertools.co.uk)

## Inhalt

20 x Ø



Vier Gewindestangen mit Druckmuttern sind enthalten:

Für unterschiedliche Durchmesser sind zwanzig Hülsen beigelegt:

Stangendurchmesser	Flügelmuttergröße	Teilenr.
M10	17mm	2473
M12	19mm	2474
M14	21mm	2475
M16	24mm	2485

Zum Ausbau und Austausch verschiedener Radaufhängungsbuchsen und -lager. Kann im Fahrzeug benutzt werden, wenn es der Zugang erlaubt. Anderenfalls können der Querlenker usw. entfernt und der Buchsenausbau auf der Werkbank durchgeführt werden. Ideal für die Kfz-Werkstatt, in der verschiedene Werkzeugkombinationen erforderlich sind.

### Vor Beginn der Arbeit:

Beim Arbeiten im Fahrzeug:

- Das Fahrzeug auf einer Hebebühne anheben oder aufbocken und auf Unterstellböcken abstützen.
- Das Rad abmontieren.
- Sicherstellen, dass die Bremsschläuche aus dem Arbeitsbereich ferngehalten werden, um Schäden zu vermeiden.
- Zum Verfahren siehe Handbuch des Fahrzeugherstellers oder ein namhaftes Werkstatthandbuch.

### Vorsichtsmaßnahmen:

- Sicherstellen, dass das Fahrzeug sicher angehoben ist und durch Unterstellböcke abgestützt ist (bei Arbeiten am Fahrzeug).
- Eine geeignete Schutzbrille tragen.
- Die Gewindestangen und Druckmuttern vor und nach jeder Arbeit mit einem hochwertigen Molybdändisulfidfett einfetten
- Bei einigen Fahrzeugen wird Loctite® auf die Buchsen aufgetragen. Siehe Werkstatthandbuch, um festzustellen, ob dies erforderlich ist.
- Wenn Loctite® aufgetragen wird, darf das Fahrzeug 24 Stunden lang nicht verwendet werden.
- KEINE DRUCKLUFTWERKZEUGE MIT DIESEM PRODUKT VERWENDEN.

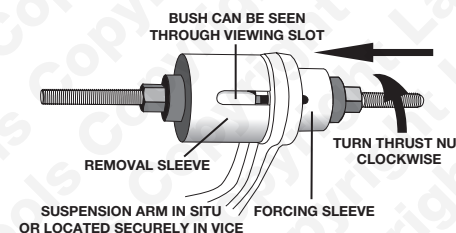
## Anleitung

### Ausbau:

1. Die Einbaustellung der alten Buchse im Lenker usw. markieren, damit die Ersatzbuchse in der richtigen Stellung eingebaut werden kann.
2. Die Gewindestange mit dem größten Durchmesser auswählen, der noch durch die Buchse passt.
3. Die Gewindestange und Druckmuttern mit einem hochwertigen Molybdändisulfidfett schmieren.
4. Die Druckhülse der richtigen Größe verwenden, die auf das externe Metall- oder Kunststoffgehäuse der Buchse passt. Hinweis: Die Hülse muss durch den Lenker hindurch passen.
5. Die richtige Größe der Ausbauhülse wählen, die an die Lenkerfläche passt. Hinweis: Die Ausbauhülse muss groß genug sein, damit die Buchse beim Herauspressen durch die Hülse passt.
6. Die Gewindestange durch die Buchse einführen und die Hülsen wie in 4 und 5 richtig ansetzen. Die Druckmuttern an beiden Gewindestangenenden aufschrauben. Siehe Zeichnung 1.
7. Die Beobachtungsschlitze an beiden Hülsen ausrichten, damit der Bediener den Buchsenausbau verfolgen kann. Sicherstellen, dass die Hülsen und die Gewindestange richtig fluchten, bevor die Druckmuttern festgezogen werden.
8. Mit einem Ringschlüssel und einer tiefen Stecknuss an einem Ratschengriff (siehe Druckmuttergrößen in Tabelle oben) die Druckmuttern festziehen und dabei die Buchse in die Ausbauhülse pressen.
9. Druckmuttern abschrauben, um die Hülsen freizugeben und die Buchse zu entfernen.

**Anmerkung:** Wenn sich der Ausbau der Buchse schwierig gestaltet, kann die Mitte ausgebohrt werden, damit eine Gewindestange mit größerem Durchmesser eingesetzt werden kann.

### Fig. 1 Removing Bush



### Einbau:

1. Die neue Buchse wird in umgekehrter Reihenfolge zum Ausbaurverfahren eingebaut.
2. Gewindestange und Druckmuttern müssen gereinigt und wieder eingeschmiert werden.
3. Die Beobachtungsschlitze an beiden Hülsen ausrichten, damit der Bediener den Buchsen austausch verfolgen kann. Sicherstellen, dass die Hülsen und die Gewindestange richtig fluchten, bevor die Druckmuttern festgezogen werden. Siehe Zeichnung 2.
4. Die Druckmuttern stetig festziehen, um die Buchse in den Querlenker zu pressen.
5. Darauf achten, dass die Buchse gerade und rechtwinklig eingepresst wird.
6. Die Druckmuttern weiter festziehen, bis die Buchse in der richtigen Stellung ist (siehe Punkt 1 unter „Ausbau“ oben).
7. Druckmuttern abschrauben, um die Hülsen freizugeben und die Gewindestange zu entfernen.

**Anmerkung:** Aufgrund der Art der Arbeit und des Werkzeugs werden die Gewindestange und die Druckmuttern als Verbrauchsmaterial betrachtet und sind deshalb nicht von der Tool Connection Garantie abgedeckt. (Ersatz-Gewindestangen und Flügelmuttern sind erhältlich.)

### Fig. 2 Installing Bush

