

Instructies voor barsten

Dit product is niet geschikt voor barsten met een lengte van meer dan 30 cm (12"), of wanneer de barst op twee plaatsen doorloopt naar de rand van de voorruit. Ook niet geschikt voor barsten in de binnenste glaslaag.

1. Breng met behulp van de harsaanbrengfles hars zeer voorzichtig aan op de barst met een snelheid van 3 seconden per centimeter.
2. Bekijk de barst vanuit een hoek van 45° om te zien of het deel in de schaduw (donkere deel) wordt gevuld met hars.
3. Zorg dat de hars gedurende 5-10 minuten in de barst wordt geabsorbeerd.
4. Wanneer er luchtzakken in de barst blijven zitten zou een lichte druk vanuit de binnenkant van de voorruit ze moeten verspreiden. Pas op dat u niet te hard drukt, daar hierdoor de barst kan doorlopen.
5. Blijf de donkere plekken controleren en herhaal Stap 4 tot er geen donkere plekken meer te zien zijn.
6. Breng nadat alle lucht is verwijderd hars aan over de lengte van de barst en plaats hardingsstrips op bedekte gebieden terwijl de hars wordt aangebracht.
7. Controleer of er geen lucht is achtergebleven onder de hardingsstrips
8. Zet de auto wanneer de barst is bedek in de volle zon (of gebruik een U.V.-lamp indien beschikbaar).
9. Laat de hars gedurende 5 10 minuten volledig harden. (Kan langer duren wanneer het niet helder en zonnig is.)
10. Verwijder de hardingsstrips wanneer de hars volkomen droog is.
11. Schraap gehard reparatiehars weg met een scheermes in een hoek van 90°.

N.B.: Oude putjes, sterren en barsten die zijn verontreinigd met vuil / stof kunnen de hars mogelijk niet voldoende absorberen om een acceptabele reparatie te verkrijgen.



Guarantee

If this product fails through faulty materials or workmanship, contact our service department direct on: **+44 (0) 1926 818186**. Normal wear and tear are excluded as are consumable items and abuse.

www.lasertools.co.uk



Distributed by The Tool Connection Ltd

Kineton Road, Southam, Warwickshire CV47 0DR
T +44 (0) 1926 815000 F +44 (0) 1926 815888
info@toolconnection.co.uk www.toolconnection.co.uk

5198

LASER[®]



Voorrutreparatieset

Instructies



www.toolconnection.co.uk

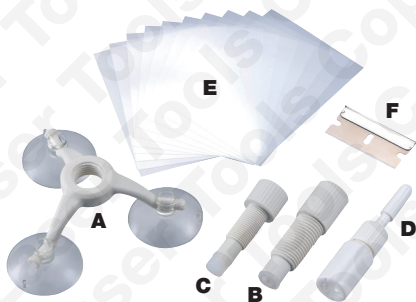
Plan Layout

Beperk het aanzien en stop het doorlopen van splinters en barsten in uw voorruit. Dit product verwijdert lucht uit het putje en vult het met duurzame hars, waardoor het nog sterker wordt dan het eerst was. De hars verhardt over UV-licht (fel zonlicht of UV-lamp).

Gebruik het voor het beste resultaat zo snel mogelijk nadat de beschadiging is ontstaan en vóór het putje is verontreinigd door water of vuil.

Vermijd het gebruik van glasbehandelingen voorafgaand aan gebruik en gedurende een week erna.

N.B.: Dit product zal slechts één laag glas repareren.



Ref	Beschrijving
A	Aanbrengbasis (3 zuignappen)
B	Harskamer
C	Drukdrijver
D	Hars 1,5 g
E	Hardingsstrip 10
F	Scheermes

Instructies voor putjes

1. De voorruit en het werkgebied dient te worden beschermd tegen direct zonlicht tot de reparatie is voltooid.
2. Reinig het glas met een droge papieren handdoek en verwijder indien nodig glassplinters door te schrapen met het meegeleverde scheermes.
3. Bevestig de 3 zuignapsteunen op de voorruit. Pas op dat het midden zich direct boven de beschadiging bevindt. (Fig. 2).
4. (Fig. 3). Schroef de harskamer (B) in de middelste ring (naar rechts) tot hij licht op de beschadigde voorruit drukt. (Raadpleeg Fig. 4).
5. Knip het uiteinde van de tip van het flesje reparatiehars. Knijp 3-6 druppels hars (afhankelijk van de mate van beschadiging) in de harskamer. (Fig. 5). Wanneer de hars uit de onderkant van de harskamer lekt, voorzichtig afsluiten om het lekken te stoppen.
6. Schroef de drukdrijver (C) in de harskamer om de hars in het putje te drijven. Breng bijna helemaal in en controleer vanuit de binnenkant van de kamer om te controleren of de rubbermond helemaal open is. (Fig. 6).
7. Wacht ongeveer 4-6 minuten tot de hars is geabsorbeerd in het putje.
8. Draai de drukdrijver nog eens ¼ tot ½ slag om de hars verder in het putje te duwen.
9. Schroef de drukdrijver los en verwijder hem uit de harskamer om alle lucht in de kamer te verwijderen.



Ensure rubber tip of resin chamber seals against surface of screen

Instructies voor putjes

10. Breng de drukdrijver weer in en schroef hem weer vast om in het putje achtergebleven lucht te verplaatsen.
11. Bekijk de reparatie vanuit de binnenkant van de auto in een hoek van 45° om te controleren op luchtballen. Wanneer de barsten nog zichtbaar zijn herhaalt u stap 6-10.
12. Wanneer alle lucht is verwijderd maakt u de harskamer en drukdrijver los en verwijderd u de zuignapsteun door de kleine tabs op elke nap op te tillen.
13. Zorg dat u een papieren handdoek bij de hand hebt om overtollige hars uit de harskamer weg te vegen zodat het niet op de voorruit druppelt.
14. (Fig. 7). Wanneer de reparatie nog steeds zichtbaar is, een kleine druppel hars op de reparatie aanbrengen en voorzichtig een hardingsstrip aanbrengen op de reparatie. Er hoeft geen druk te worden toegepast. (Fig. 8).
15. Zet auto in de volle zon en laat de hars gedurende 5-10 minuten drogen (of gebruik een UV-lamp indien beschikbaar). (Kan langer duren wanneer het niet helder en zonnig is.)
16. Til de hardingsstrip weg.
17. Let op dat de hars droog is en pak het scheermes (F) in een hoek van 90° en schraap overtollige hars voorzichtig weg. Dit zal witte vlokken vormen.
18. Wanneer een beschadiging zichtbaar is, herhaal dan stap 14-16.

