

Instruções para fendas

Este produto não é adequado para fendas com mais de 30 cm (12') de comprimento ou se a fenda se alargar até à extremidade do pára-brisas em dois locais. Também não é adequado para fendas na camada interior do vidro.

1. Utilizando o frasco aplicador de resina, aplique cuidadosamente resina sobre a fenda a um ritmo de 3 segundos por centímetro.
2. Inspecione a fenda a um ângulo de 45° para verificar se a área sombreada (escura) está a encher com resina.
3. Deixe a resina ser absorvida na fenda durante 5-10 minutos.
4. Se permanecerem bolsas de ar na fenda, uma reduzida pressão a partir do interior do pára-brisas deve dispersá-las. Cuidado para não aplicar demasiada pressão, pois pode aumentar a fenda.
5. Continue a verificar as áreas escuras e repita o Passo 4 até não serem visíveis quaisquer áreas escuras.
6. Depois de eliminar todo o ar, aplique resina novamente a todo o comprimento da fenda e coloque faixas de vulcanização sobre as áreas cobertas à medida que aplicar a resina.
7. Certifique-se de que não existe ar debaixo das faixas de polimerização
8. Quando a fenda estiver coberta, coloque o veículo sob a luz solar directa (ou utilize uma lâmpada ultravioleta, se disponível).
9. Deixe a resina secar completamente durante 5-10 minutos. (Pode demorar mais se não estiver o céu limpo e um dia soalheiro).
10. Remova as faixas de polimerização quando a resina estiver totalmente seca.
11. Raspe a resina de reparação endurecida com uma lâmina a 90°.

Nota: Estilhaços, estrelas e fendas antigas que tenham sido contaminadas com sujidade / pó podem não absorver a resina o suficiente para proporcionar uma reparação aceitável.



When you have finished with
this packaging please recycle it

Guarantee

If this product fails through faulty materials or workmanship, contact our service department direct on: +44 (0) 1926 818186. Normal wear and tear are excluded as are consumable items and abuse.

www.lasertools.co.uk



Distributed by The Tool Connection Ltd

Kineton Road, Southam, Warwickshire CV47 0DR
T +44 (0) 1926 815000 F +44 (0) 1926 815888
info@toolconnection.co.uk www.toolconnection.co.uk



LASER®

Kit de reparação de pára-brisas

Instruções



www.toolconnection.co.uk

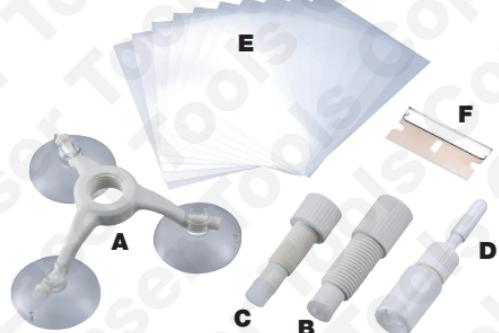
Plan Layout

Minimize a aparência e interrompa a disseminação de estilhaços e fendas no seu pára-brisa. Este produto remove o ar do estilhaço e preenche-o com resina duradoira, tornando-o ainda mais robusto do que antes. A resina seca sob a luz de UV (luz solar intensa ou lâmpada de UV).

Para os melhores resultados, utilize logo que possível após a ocorrência dos danos antes de o estilhaço ficar contaminado com água ou sujidade.

Evite o recurso a tratamentos do vidro antes da utilização e durante uma semana depois.

Nota: Este produto não repara mais do que uma camada de vidro.



Ref	Descrição
A	Base do aplicador (3 ventosas)
B	Câmara de resina
C	Gerador de pressão
D	Resina 1,5g
E	Faixa de vulcanização 10
F	Lâmina

Instruções para estilhaços

1. O pára-brisa e a área de trabalho devem ser protegidos da luz solar directa até à conclusão da reparação.
2. Limpe o vidro com um toalhete de papel seco e, se necessário, remova os fragmentos de vidro raspando com a lâmina disponibilizada.
3. Fixe as 3 ventosas no pára-brisa certificando-se de que o centro está directamente sobre os danos. (Fig. 2).
4. (Fig. 3). Aparafuse a câmara de resina (B) ao anel central (sentido dos ponteiros dos relógios) até ficar ligeiramente comprimida sobre os danos no pára-brisa. (Fig. 4).
5. Parta a extremidade da ponta do frasco de resina de reparação. Deite 3-6 gotas de resina (dependendo da dimensão dos danos) para a câmara de resina. (Fig. 5). Se a resina escorrer pelo fundo da câmara de resina, aperte suavemente para interromper a fuga.
6. Aperte o gerador de pressão (C) na câmara de resina de modo a expelir resina para o estilhaço. Insira quase totalmente, inspecionando do interior do veículo para se certificar de que a boca de borracha abriu completamente. (Fig. 6).
7. Deixe passar aproximadamente 4-6 minutos para a resina ser absorvida pelo estilhaço.
8. Aperte o accionador de pressão mais ¼ a ½ de volta de modo a expelir a resina para o estilhaço.
9. Desaperte e remova o accionador de pressão da câmara de resina para libertar qualquer ar existente na câmara.



Ensure rubber tip of resin chamber seals against surface of screen

Instruções para estilhaços

10. Reintroduza o accionador de pressão e aperte novamente para eliminar todo o ar que permaneça no estilhaço.
11. Inspecione a reparação do interior do veículo a um ângulo de 45° para verificar se existem bolhas de ar. Se ainda existirem fendas, repita os passos 6-10.
12. Quando todo o ar tiver sido removido, desaperte a câmara de resina e o accionador de pressão e retire o apoio das ventosas levantando as pequenas patilhas de cada ventosa.
13. Limpe o excesso de resina com um toalhete de papel de modo a que não escorra para o pára-brisa.
14. (Fig. 7). Nos pontos em que a reparação continue a estar visível, adicione uma pequena gota de resina na reparação e aplique cuidadosamente uma faixa de vulcanização sobre a reparação. Não é necessária qualquer pressão. (Fig. 8).
15. Coloque o veículo sob a luz solar directa e deixe a resina secar durante 5-10 minutos (ou utilize uma lâmpada ultravioleta, se disponível). (Pode demorar mais se não estiver o céu limpo e um dia soalheiro).
16. Levante a faixa de vulcanização.
17. Certifique-se de que a resina está seca e remova a lâmina (F) a um ângulo de 90° e raspe suavemente quaisquer resíduos de resina. Terão a aparência de flocos brancos.
18. Caso note algum defeito, repita os passos 14-16.

