

5216



When you have finished with
this packaging please recycle it

**Consumable
Part**



5 018341 052164 >

Guarantee

If this product fails through faulty materials or workmanship, contact our service department direct on: **+44 (0) 1926 818186**. Normal wear and tear are excluded as are consumable items and abuse.

www.lasertools.co.uk



Distributed by The Tool Connection Ltd

Kineston Road, Southam, Warwickshire CV47 0DR
T +44 (0) 1926 815000 F +44 (0) 1926 815888
info@toolconnection.co.uk www.toolconnection.co.uk

LASER®

5216



**Schroefdraadherstelset
voor naafbout**
Instructies



www.lasertools.co.uk

Schroefdraadherstelset voor naafbout

Instructies

Dit gereedschap is ontworpen voor het correct uitlijnen en herstellen van beschadigde schroefdraden van naafbouten. Door het gespleten ontwerp kunnen de twee helften van het schroefdraadreparatiehulpmiddel op de goede schroefdraad worden aangebracht (gewoonlijk aan de basis van de naafbout) en dan worden teruggedraaid over de beschadigde schroefdraad.

De set omvat drie gespleten mallen die geschikt zijn voor de meest voorkomende schroefdraadmaten voor wielnaafbouten:

M12 x 1.22mm

M12 x 1.5mm

M14 x 1.5mm

Adapterzeskantformaat: 24mm



N.B.:

In verband met de aard van de taak en het gereedschap, worden de verbindende O-ringen gezien als verbruiksgoederen en vallen daarom niet onder de Tool Connection-garantie.

Vervangende onderdelen zijn verkrijgbaar:

O-ring (pakket van 10): Laser Onderdeelnr: 2560

Voorzorgsmaatregelen:

- Draag altijd hoofd-, oog en handbescherming. De verantwoordelijkheid voor schade berust altijd bij de gebruiker.
- Gebruik geen luchtgereedschap bij dit product.
- Gebruik het schroefdraadreparatiehulpmiddel niet als dit is beschadigd.
- Volg de waarschuwingen, opmerkingen en serviceprocedures van de fabrikant.
- Controleer of het voertuig goed wordt ondersteund op een voertuigtakel of op asstandaarden. Laat het voertuig niet alleen op een krik steunen.

Instructies:

1. Kies de gespleten mal met het correcte formaat voor de wielnaafbout.
2. Smeer de beschadigde wielnaafbout met HMP-smeervet of dikke machineolie.
3. De gespleten malhelften worden aangesloten door middel van een flexibele O-ring. Rek de mal uit en plaats hem over de te repareren naafbout op het onbeschadigde deel van de schroefdraad (gewoonlijk in de buurt van de basis van de naafbout).
4. Plaats de adapter over de wielnaafbout en gesplitste mal zodat de twee paspennen door de overeenkomende openingen in de gesplitste mal passeren.
5. Duw de adapter volledig op zijn plaats zodat de gesplitste mal volledig wordt omsloten in de adapter.
6. Draai de adapter met behulp van een 24mm inbus en geschikt indrijfgereedschap (een T-bar is ideaal) naar links om de gesplitste mal omhoog te trekken langs het schroefdraad en het beschadigde deel te repareren. Zoals bij het snijden / repareren van elke schroefdraad, regelmatig een halve slag teruggaan om de mal schoon te maken.
7. Ga hiermee door tot de mal loskomt van de schroefdraad van de naafbout.
8. Reinig de naafbout zorgvuldig, verwijder het smeermiddel en al het geproduceerde metaalslijpsel.
9. Test de gerepareerde schroefdraad door er voorzichtig een wielmoer op te schroeven. Raadpleeg de instructies van de fabrikant over het al dan niet smeren van de wielnaafbout.
10. Maak de gesplitste maal schoon alvorens hem weer op te bergen.