

5457

LASER[®]



Rateltap- & snij-ijzerset 20pc

Instructies

Veiligheidsinstructies:

- Draag oogbescherming bij gebruik van deze apparatuur. Let vooral op scherp metaalslijpsel en kleverig smeervet / smeermiddel.
- Houd het werkstuk niet in de hand — gebruik klemmen of zet het vast in een bankschroef.
- **GEBRUIK GEEN LUCHTGEREEDSCHAP BIJ DIT PRODUCT.**

Guarantee

If this product fails through faulty materials or workmanship, contact our service department direct on: **+44 (0) 1926 818186**. Normal wear and tear are excluded as are consumable items and abuse.



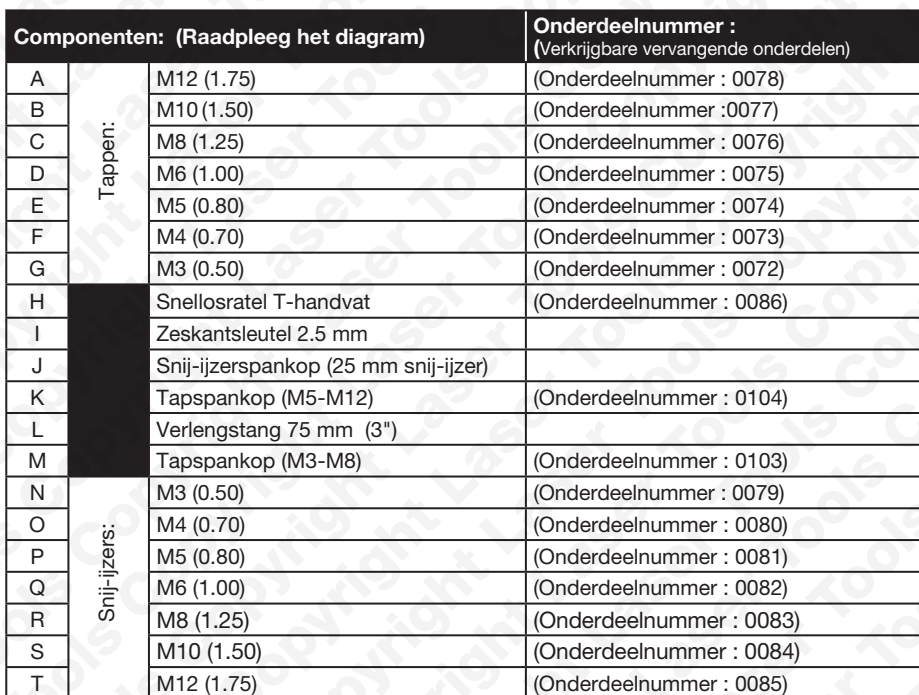
**TOOL
CONNECTION**
The Complete Connection

Distributed by The Tool Connection Ltd

Kington Road, Southam, Warwickshire CV47 0DR
T +44 (0) 1926 815000 F +44 (0) 1926 815888
info@toolconnection.co.uk www.toolconnection.co.uk



Een uitgebreide tap- en snij-ijzerset compleet met essentiële accessoires voor de uitvoering van de werkzaamheden



www.lasertools.co.uk

A) **Snijden van intern schroefdraad:**

- 1) Boor eerst een opening van het correcte formaat met behulp van een tapboor. Raadpleeg de onderstaande tabel.

- 2) Zorg ervoor dat de geboorde opening schoon, vrij van slijpsel en bramen is.
- 3) Monteer de tap van het juiste formaat op de tapspankop (twee maten meegeleverd) en draai de spankop stevig vast. Breng smeermiddel aan op de tip van de tap.
- 4) Monteer de tapspankop op het T-ratelhandvat (gebruik indien nodig een verlengstang).
- 5) Plaats de tap in de opening, pas constante druk toe en draai naar rechts om te beginnen met snijden. Zorg ervoor dat de tap tijdens de snij-operatie haaks wordt gehouden.
- 6) Ga gedurende nog ongeveer een halve slag door met draaien of tot er iets meer weerstand wordt gevoeld. Draai vervolgens ongeveer een kwartslag naar links terug tot een lichte klik of 'meegeven' wordt gevoeld. Dit is het verwijderde metaal van de draai naar rechts die wordt afgebroken.
- 7) Ga door met deze snijprocedure (een halve slag naar rechts, kwartslag terug) tot de gewenste lengte van de interne schroefdraad is gesneden. Draai vervolgens voorzichtig naar links om de tap te verwijderen.
- 8) Reinig de getapte opening en controleer of er geen slijpsel achterblijft. Reinig vervolgens de tap zorgvuldig alvorens hem terug te doen in de koffer.

Voorzorgsmaatregelen:

- Door het gebruik van versleten boren wordt een kleinere opening gevormd waardoor de voor tappen benodigde torsie wordt verhoogd, wat kan resulteren in het breken van de tap.
- Zorg dat de tap goed wordt gesmeerd tijdens de snij-operatie.
- Trek de tap bij het snijden van een lange interne schroefdraad van tijd tot tijd terug en verwijder het slijpsel van zowel de tap als de opening. Ga vervolgens door met de snij-operatie.
- Pas bij het snijden van een schroefdraad in een blinde opening op dat de tap niet klem komt te zitten in de bodem van de opening daar dit kan resulteren in het breken van de tap.

B) **Snijden van externe schroefdraden:**

- 1) Schuin het einde van het werkstuk dat van schroefdraad moet worden voorzien af en breng smeermiddel aan.
- 2) De diameter van het werkstuk dient idealiter 0,025 mm tot 0,125 mm onder de maat van het snij-ijzer te zijn.
- 3) Breng het snij-ijzer van het correcte formaat in de snij-ijzerspankop in en zorg ervoor dat de kant van de afgeschuinde schroefdraden naar buiten is gericht (de maat van het snij-ijzer is in de kant van de afgeschuinde schroefdraden gestanst). Breng de holte in de zijkant van het snij-ijzer in lijn met één van de vier stifttappen in de spankop, zet het snij-ijzer vervolgens vast door de stifttappen vast te draaien met de meegeleverde 2,5 zeskantsleutel.
- 4) Begin met de schroefdraadoperatie door het snij-ijzer naar rechts op het werkstuk te draaien. Zorg ervoor dat het snij-ijzer tijdens de gehele snij-operatie haaks op het werkstuk wordt gehouden.
- 5) Draai ongeveer een halve slag door, draai vervolgens ongeveer een kwartslag naar links terug om het gesneden metaal in de openingen in het snij-ijzer te verwijderen. Ga door met de snij-operatie, draai het snij-ijzer een kwartslag naar links, draai na elke halve slag naar rechts, tot de gewenste schroefdraadlengte is gesneden.
- 6) Sluit af door de nieuw gesneden schroefdraad te reinigen en reinig het snij-ijzer alvorens hem terug te doen in de koffer.

Voorzorgsmaatregelen:

- www.lasertools.co.uk