

Avertissement

- Vérifier toujours que la vis de compression de l'outil est lubrifiée avec une graisse pour roulements supportant les charges élevées et que les filets sont propres et exempts de débris. (Nous recommandons d'utiliser de la graisse au bisulfure de molybdène, de la graisse noire ou de la graisse pour joint CV).
- Si l'on utilise des outils électriques pour visser la vis de compression, la garantie sera invalidée.
- Lire et respecter toujours les instructions du fabricant.
- Porter toujours des gants, des lunettes de sécurité et des chaussures de sécurité.
- Serrer toujours les composants avec le couple recommandé par le fabricant.
- La propreté est essentielle, la poussière ou les débris restant dans le carter du moyeu pouvant empêcher le roulement de se mettre correctement en place et provoquer sa défaillance prématurée.
- Nettoyer toujours la face arrière du moyeu avant de déposer le roulement afin que la poussière et les débris n'endommagent pas le carter et ne bloquent pas les filets de la vis de compression/douille d'extracteur.
- Le kit utilise une conception de roulement à vis de compression ouverte pour faciliter le nettoyage. Vérifier que le roulement est toujours propre et exempt de poussière et de débris. Le lubrifier avec une huile légère.
- Pour utiliser ce kit, il faut démonter partiellement le système de freinage du véhicule et les arbres d'entraînement ; consulter toujours les instructions du fabricant.
- The Tool Connection ne sera pas responsable des dommages ou blessures résultant du non-respect des instructions.



Safety First. Be Protected.

Guarantee

If this product fails through faulty materials or workmanship, contact our service department direct on: +44 (0) 1926 818186. Normal wear and tear are excluded as are consumable items and abuse.



Distributed by The Tool Connection Ltd
Kineton Road, Southam, Warwickshire CV47 0DR
T +44 (0) 1926 815000 F +44 (0) 1926 815888
info@toolconnection.co.uk www.toolconnection.co.uk

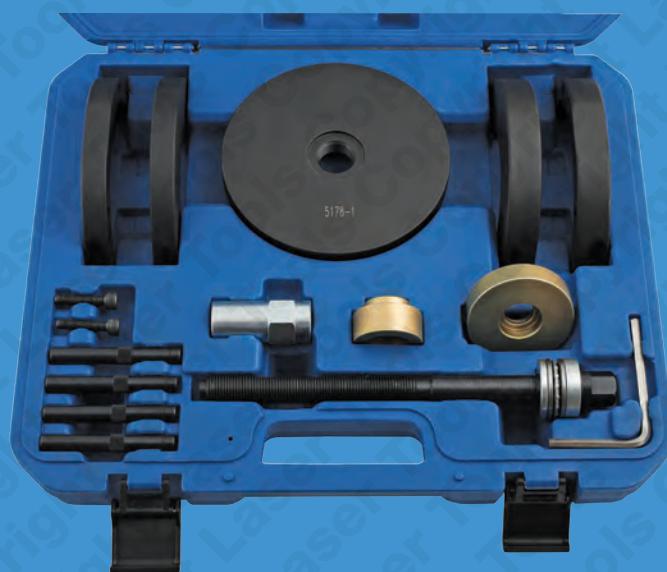


LASER®



Outil d'extraction et de montage de roulement de roue génération 2 (Smart ForFour & Mitsubishi Colt Mk 6)

Instructions



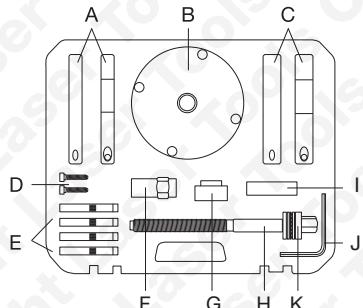
Le kit 5823 est conçu pour les roulements de roue avant génération 2 de la Smart ForFour (2004 et après) et il convient aussi pour la Colt Mk 6 Mitsubishi (2004 et après).

De manière à assurer que les nouveaux roulements ne sont pas en surcharge au cours de la pose, il est important que les outils corrects soient utilisés pour mettre en place le montage roulement/bride. Les roulements de roue génération 2 sont fournis et montés comme un ensemble complet du roulement et de la bride de montage intégrale. En raison de cette conception, les ensembles de roulements génération 2 ne doivent pas être montés de la même façon qu'un roulement de roue conventionnel. S'ils sont mis en place en force de cette manière, la force appliquée sur la bague de roulement intérieure va causer des dommages aux roulements et provoquer leur défaillance prématuée. En utilisant des Demi-colliers de montage et des plaque de pression, cet outil assure que les charges d'insertion sont appliquées seulement sur la bague externe du roulement.

Le kit est conçu pour déposer et remettre en place le roulement/la bride en position sur le véhicule.

Avant de commencer la dépose du roulement, il faut être conscient de ce que le capteur ABS est tout proche, étant donné qu'il risque d'être endommagé dans l'intervention.

Composants



Ref	Descripción	Part No.
A	Demi-colliers de montage	5175-5
B	Plaque de pression	5178-1
C	Demi-colliers de dépose	5175-4
D	Vis de fixation des demi-colliers	
E	Broches de force	585-4
F	Écrou de pression*	Laser 0108
G	Adaptateur d'extraction	5175-3
H	Vis de force centrale*	Laser 0454
I	Adaptateur de montage	5175-6
J	Clé mâle hexagonal (6 mm)	
K	Rapport de poussée*	Laser 0662

*Consumable

Instructions - Dépose

Le kit est conçu pour déposer et remettre en place le roulement/la bride in situ sur le véhicule. Reportez-vous à la documentation du fabricant pour connaître la procédure correcte.

- Déposez l'étrier de frein et le disque. Déposez l'arbre de transmission.
- Nettoyez la zone à l'arrière du moyeu avant la dépose du roulement pour empêcher la saleté et des débris de gripper la vis de force, l'écrou de pression et l'adaptateur.
- Assemblez les demi-colliers de dépose (C) sur le roulement/la bride ; reportez-vous à l'illustration (Fig. 1). Faites attention à aligner les encoches avec le capteur ABS. Fixez solidement avec les vis de fixation (D) fournies.
- Montez les quatre broches de force (E) sur la plaque de pression (B). Le joint torique caoutchouc sur la broche de force va l'immobiliser dans la cavité de la plaque de pression.
- Amenez le montage plaque de pression/broche sur les demi-colliers, et mettez en place la vis de force centrale à travers le montage plaque de pression/broche.
- Par l'arrière, mettez en place l'adaptateur d'extraction (G) au-dessus de l'extrémité de la vis de force. L'extrémité à bague vers la vis de force — reportez-vous à la fig. 1
- Fixez l'outil assemblé avec l'écrou de la vis de force (F). La longue extrémité filetée de l'écrou de la vis de force mis vers la vis de force — reportez-vous à la fig. 1.
- Lubrifiez le filetage de la vis de force avec de la graisse au bisulfure de molybdène noire. Il faut l'effectuer chaque fois que l'outil est utilisé.
- Pour faire entrer le nouveau roulement/la nouvelle bride, maintenez l'écrou de pression (F) fermement avec une clé de 30 mm, tout en tournant la vis de force avec une douille de 22 mm et une poignée articulée ou une poignée à cliquet longue. (n'utilisez pas d'outils pneumatiques).
- Faites tourner la vis de force jusqu'à ce que le roulement/la bride soit bien à fond. Après montage, assurez-vous que les tenons de la bague de fixation cannelée K sont correctement en place dans la rainure de retenue. Voir la fig. 4
- Pour retirer le roulement/la bride, maintenez l'écrou de pression (F) fermement avec une clé de 30 mm tout en tournant la vis de force avec une douille de 22 mm et une poignée articulée ou une poignée à cliquet longue. (n'utilisez pas d'outils pneumatiques)

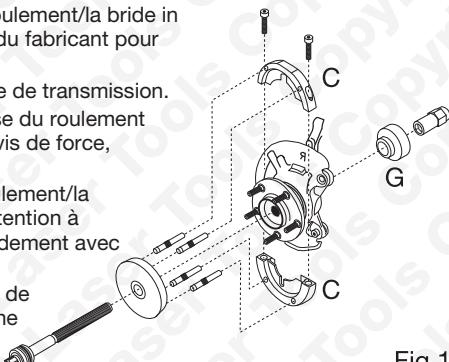


Fig 1

Instructions - mise en place d'un nouveau montage roulement/bride

Important : Avant de remettre en place le nouveau montage roulement/bride, nettoyez la zone à l'arrière du moyeu et autour du logement du moyeu. De la saleté, ou des débris, laissée dans le logement du moyeu pourrait empêcher le roulement de se placer comme il faut et pourrait provoquer une défaillance prématuée.

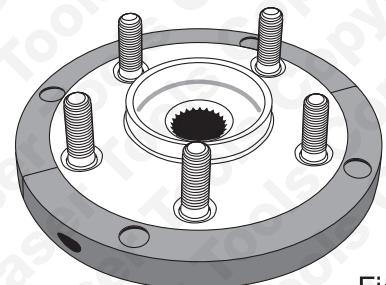


Fig 2

- Reportez-vous à la fig. 2 : Montez les demi-colliers de montage (A) sur le nouveau roulement/la nouvelle bride et immobilisez avec les vis de fixation (D) fournies.
- Montez les quatre broches de force (E) sur la plaque de pression (B). Le joint torique caoutchouc sur la broche de force va l'immobiliser dans la cavité de la plaque de pression.

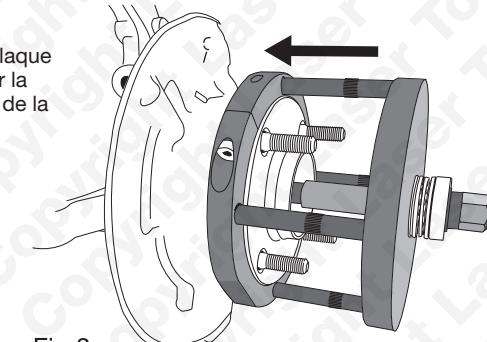


Fig 3

- Reportez-vous à la fig. 3 : Amenez le montage plaque de pression/broche sur les demi-colliers, et mettez en place la vis de force centrale à travers le montage plaque de pression/broche.
- Par l'arrière, mettez en place l'adaptateur de montage au-dessus de l'extrémité de la vis de force, pour qu'il repose sur le bord extérieur à l'arrière du porte-moyeu.
- Fixez l'outil assemblé avec l'écrou de la vis de force (F). La longue extrémité filetée de l'écrou de la vis de force mis vers la vis de force — reportez-vous à la fig. 1.
- Lubrifiez le filetage de la vis de force avec de la graisse au bisulfure de molybdène noire. Il faut l'effectuer chaque fois que l'outil est utilisé.
- Pour faire entrer le nouveau roulement/la nouvelle bride, maintenez l'écrou de pression (F) fermement avec une clé de 30 mm, tout en tournant la vis de force avec une douille de 22 mm et une poignée articulée ou une poignée à cliquet longue. (n'utilisez pas d'outils pneumatiques).
- Faites tourner la vis de force jusqu'à ce que le roulement/la bride soit bien à fond. Après montage, assurez-vous que les tenons de la bague de fixation cannelée K sont correctement en place dans la rainure de retenue. Voir la fig. 4

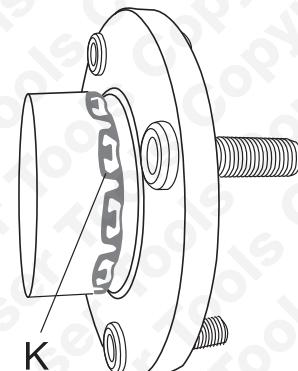


Fig 4