

## Précautions

Nos produits sont conçus pour être utilisés correctement et avec précaution, pour l'usage auquel ils sont destinés. The Tool Connection décline toute responsabilité quant à l'usage incorrect de ses produits et ne saurait être tenue responsable de tout dommage corporel ou matériel affectant le personnel, les biens ou les équipements lors de l'utilisation des outils. Un usage incorrect annulera également la garantie.

Le cas échéant, la base de données d'applications et toutes les instructions fournies ont été conçues pour offrir des directives d'ordre général sur l'usage d'un outil particulier et, bien qu'une attention toute particulière ait été portée à l'exactitude des données, aucun projet ne doit être entrepris sans se reporter tout d'abord à la documentation technique du constructeur (manuel d'atelier ou d'utilisation) ou sans avoir recours à une autorité reconnue telle qu'Autodata.

Nous appliquons une politique d'amélioration continue de nos produits et, de ce fait, nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques techniques et les composants sans préavis. C'est à l'utilisateur qu'incombe la responsabilité de s'assurer du caractère approprié des outils et des informations avant leur utilisation.



**Safety First. Be Protected.**

## Garantie

Dans le cas d'une défaillance de ce produit résultant d'un défaut matériel ou d'un vice de fabrication, contacter directement notre Service Entretien au : **+44 (0) 1926 818186**. La garantie exclut l'usure normale, les consommables et l'usage abusif.



Distribué par The Tool Connection Ltd

Kineton Road, Southam, Warwickshire CV47 0DR, Royaume-Uni  
Tél. +44 (0) 1926 815000 Fax +44 (0) 1926 815888  
info@toolconnection.co.uk [www.toolconnection.co.uk](http://www.toolconnection.co.uk)



# LASER<sup>®</sup>

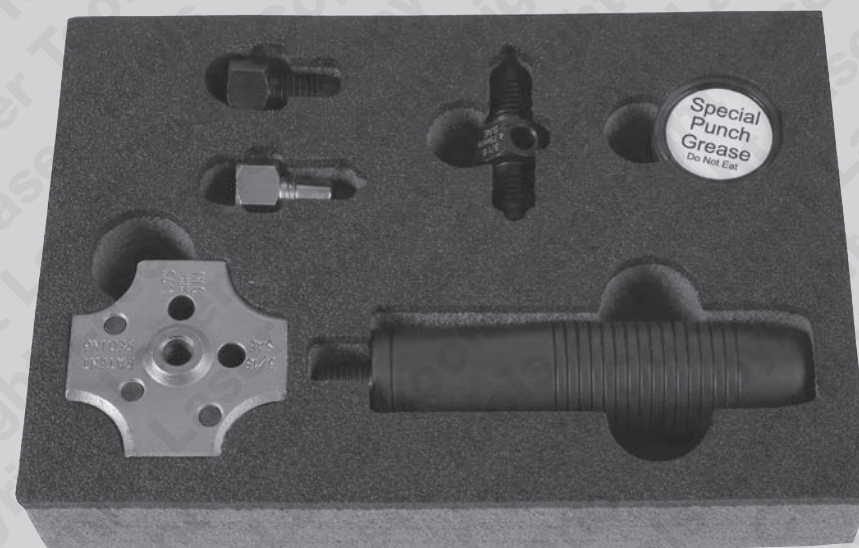
6728



## Outil pour l'évasement des conduites de frein

Le 6728 est conçu en tant que solution d'évasement sur la plupart des conduites de frein de diamètre de 4,75 mm et 3/16de pouce. Il offre une solution mécanique compacte pouvant être utilisée sur le véhicule ou hors de celui-ci.

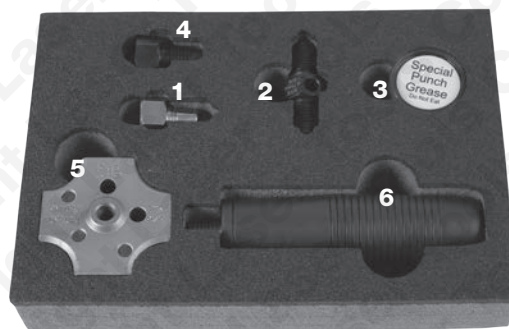
Il inclut matrices et poinçons pour collets simples et doubles SAE et DIN.



- Solution portable.
- Adapté à une utilisation sur le véhicule et hors de celui-ci.
- Adapté à des diamètres de conduites de 4,75 mm et 3/16de pouce.
- Collets SAE et DIN avec un seul outil.
- Solution permettant de gagner du temps.

## Applications

- Diamètres de conduites de 4,75 mm et 3/16de pouce.
- Types de collets SAE et DIN.



Code	Description
1	Poinçon convexe DIN de 3/16de pouce et 4,75 mm
2	Poinçon à double extrémité, pour SAE à double collet (concave)
3	Graisse pour poinçons
4	Bouchon de conduite
5	Corps principal à matrices de collets SAE et DIN coulé
6	Poignée

Les instructions suivantes sont fournies à titre purement indicatif. Veuillez vous reporter aux données spécifiques du véhicule OEM telles que les données des constructeurs de véhicules ou Autodata. L'utilisation de cet outil pour l'évasement des conduites de frein est entièrement à la discrétion de l'utilisateur et Laser Tools ne saurait être tenue responsable des dommages risquant d'en résulter.



## Instructions



COLLET (SIMPLE)  
CONVEXE SAE



COLLET (SIMPLE)  
CONVEXE DIN

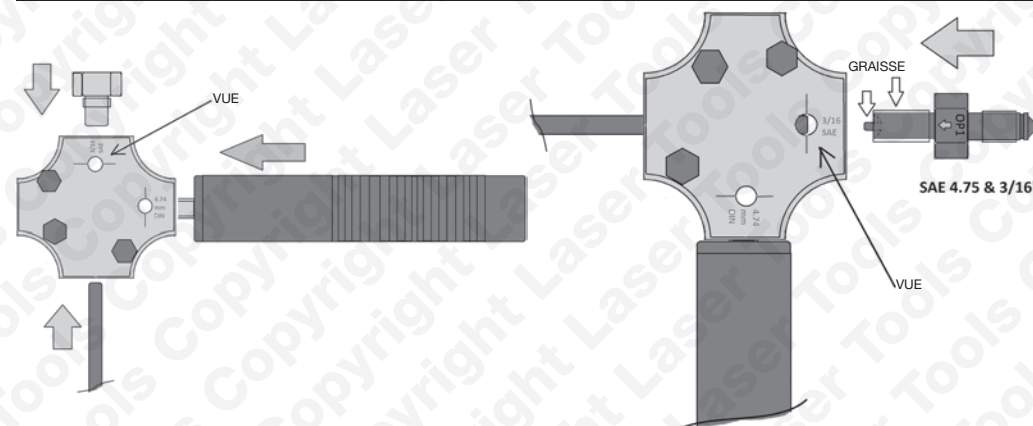
### Instructions pour la préparation à l'utilisation :

1. L'extrémité de la conduite à évaser doit être coupée à l'équerre et le bord externe doit être exempt de toute bavure.
2. Le bord externe de la conduite doit être chanfreiné à 45°
3. Retirer toute bavure de l'alésage interne de la conduite.
4. Ne pas oublier d'installer les raccords AVANT d'évaser la conduite.
5. Utiliser la graisse à poinçons spéciale sur la face avant et les parties filetées des poinçons.
6. Une fois l'évasement terminé, retirer tous les débris et la graisse de l'intérieur de la conduite.

### Instructions :

1. Sélectionner la forme de collet requise.
2. Visser la poignée (6) dans le type de collet NON requis.
3. Desserrer les 3 boulons de serrage du corps principal sans les retirer.
4. Installer le bouchon de conduite (4) dans le type de collet utilisé et faire coulisser la conduite dans l'outil jusqu'à ce qu'elle butte contre (4).
5. Serrer de manière uniforme les 3 boulons de serrage.
6. Retirer le composant (4).

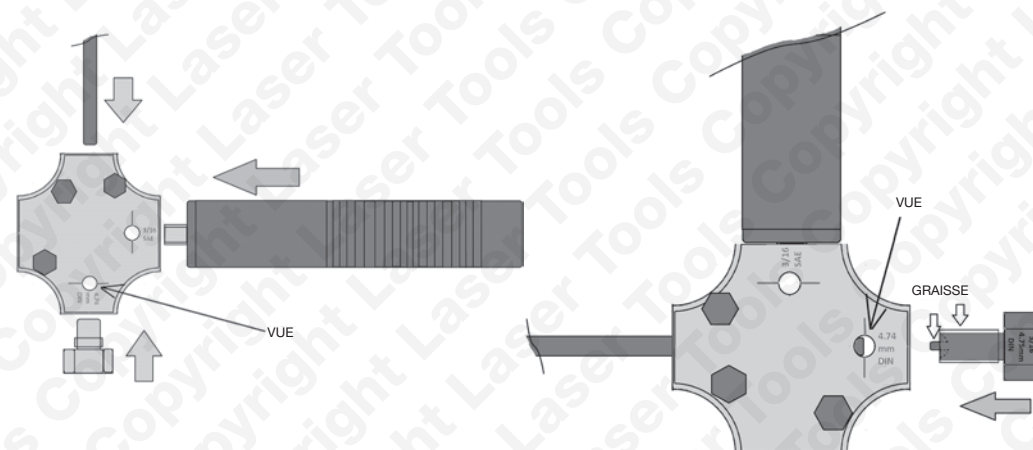
## Configuration initiale pour collet SAE



### 7. Formage des collets, SAE :

- a. Lubrifier le filetage et l'extrémité des poinçons de collets choisis à l'aide de la graisse fournie (3).
- b. Pour les collets de type SAE, utiliser l'extrémité OP1 du poinçon à double extrémité (2) et la visser dans la conduite à l'aide d'une clé ou d'une douille adéquate jusqu'à ce que l'embout hexagonal soit en contact avec le corps de l'outil.
- c. Si un double collet SAE (concave) est requis, retirer le poinçon (2) et utiliser l'extrémité opposée du poinçon (2) pour former la deuxième partie du double collet.

## Configuration initiale pour collet DIN



### 8. Formage des collets, DIN :

- a. Lubrifier le filetage et l'extrémité du poinçon de collet DIN (1) à l'aide de la graisse fournie (3).
- b. À l'aide du poinçon DIN, le visser dans le trou DIN du corps principal (5) et utiliser une clé ou une douille adéquate pour visser le poinçon jusqu'à ce que l'embout hexagonal soit en contact avec le corps de l'outil.

9. Ne retirer la conduite évasée du corps principal qu'après avoir effectué tous les évasements.