

Precauções

Os nossos produtos foram concebidos para serem utilizados de forma correta e cuidadosa para a finalidade prevista. The Tool Connection não assume qualquer responsabilidade pela utilização incorreta dos seus produtos, pelo que não pode ser responsabilizada por quaisquer danos pessoais, materiais ou de equipamento ocorridos durante a utilização das ferramentas. Além disso, a sua utilização incorreta anula a garantia.

A base de dados de aplicações e quaisquer instruções facultadas, se aplicáveis, foram concebidas para oferecerem orientações gerais sobre a utilização de uma determinada ferramenta e, embora se tenha prestado toda a atenção à exatidão dos dados, nenhum projeto deverá ser iniciado sem consultar primeiro a documentação técnica do fabricante (o manual de oficina ou de instruções) ou sem recorrer a uma autoridade reconhecida, como a Autodata.

Seguimos uma política de melhoria contínua dos nossos produtos, pelo que nos reservamos o direito de alterar especificações e componentes sem aviso prévio. Cabe ao utilizador a responsabilidade de garantir a adequação das ferramentas e das informações antes da respetiva utilização.



Safety First. Be Protected.

Garantia

Em caso de avaria do produto devido a defeitos de fabrico ou mão de obra, contactar o nosso departamento de assistência através da linha direta: **+44 (0) 1926 818186**. Exclui-se o desgaste normalmente provocado pelo uso, bem como os artigos consumíveis e a utilização indevida.



Distribuído por The Tool Connection Ltd

Kineton Road, Southam, Warwickshire CV47 0DR - Reino Unido
T +44 (0) 1926 815000 F +44 (0) 1926 815888
info@toolconnection.co.uk www.toolconnection.co.uk



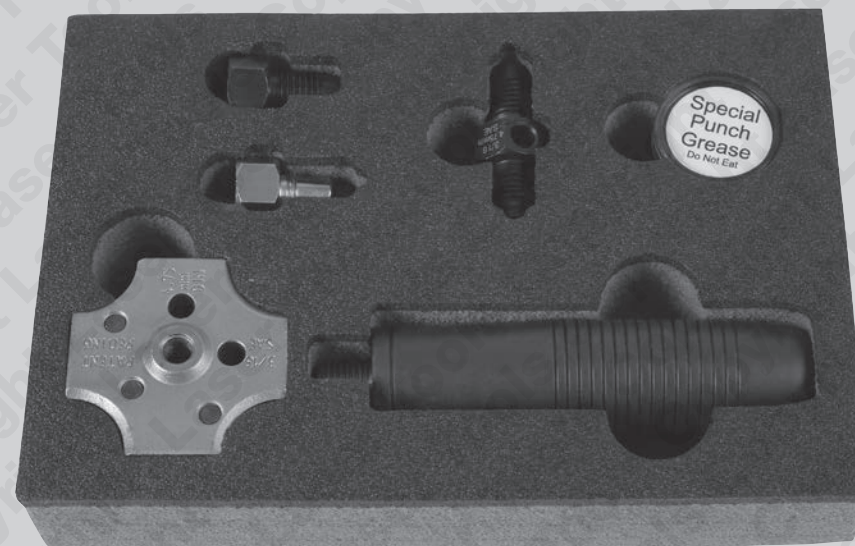
LASER®

6728



Ferramenta alargadora de tubos dos travões

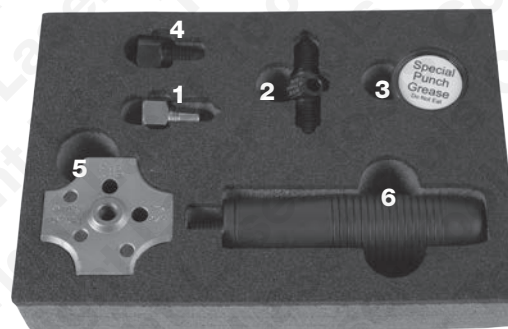
A 6728 foi desenvolvida como uma solução de alargamento no veículo para os tamanhos de tubos mais comuns de 4,75 mm e 3/16" de diâmetro. Proporciona uma solução mecânica compacta que pode ser utilizada dentro e fora do veículo. Inclui moldes e punções para alargamentos simples e duplos SAE, DIN.



- Solução portátil.
- Adequada para utilização dentro e fora do veículo.
- Adequada para tubos com diâmetros de 4,75 mm e 3/16".
- Alargamentos SAE e DIN numa única ferramenta.
- Solução economizadora de tempo.

Aplicações

- Tubos com diâmetros de 4,75 mm e 3/16".
- Alargamentos do tipo SAE e DIN.



Código	Descrição
1	Punção convexo DIN de 3/16" e 4,75 mm
2	Punção de duas extremidades, para SAE e de alargamento duplo (côncavo)
3	Massa lubrificante para punções
4	Bujão de vedação do tubo
5	Corpo principal com moldes de alargamento SAE e DIN fundidos
6	Punho

As instruções que se seguem são apenas para orientação. Consultar os dados específicos do veículo do fabricante, como os dados dos fabricantes dos veículos, ou a Autodata. A utilização desta ferramenta de alargamento de travões é da exclusiva responsabilidade do utilizador e a Laser Tools não poderá ser responsabilizada por quaisquer danos causados, sejam de que natureza forem.



Instruções



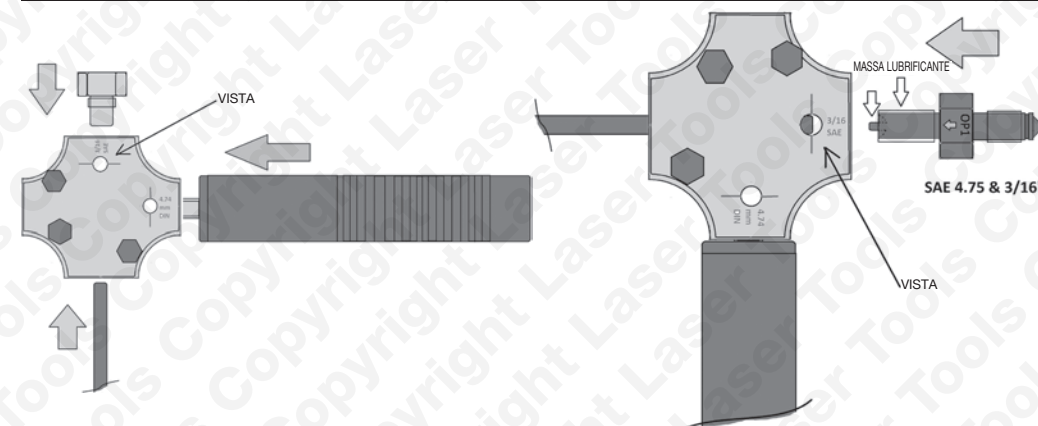
Instruções de preparação para utilização:

1. A extremidade do tubo a alargar deve ser cortada em forma de quadrado e o bordo exterior não deve conter rebarbas.
2. O bordo exterior do tubo deve ser chanfrado em 45°.
3. O diâmetro interno do tubo deve ser rebarbado.
4. Instalar quaisquer uniões ANTES de alargar o tubo.
5. Utilizar a massa lubrificante especial para punções na face dianteira e nas partes rosçadas dos punções.
6. Depois de alargar, remover todos os detritos e os resíduos de massa lubrificante do interior do tubo.

Instruções:

1. Selecionar o formato de alargamento pretendido.
2. Aparafusar o punho (6) no tipo de alargamento NÃO pretendido.
3. Aliviar os 3 parafusos de fixação do corpo principal, mas não remover.
4. Instalar o bujão de vedação do tubo (4) no tipo de alargamento em utilização e fazer deslizar o tubo para dentro da ferramenta até ficar face a face com (4).
5. Apertar uniformemente os 3 parafusos de fixação.
6. Remover o componente (4).

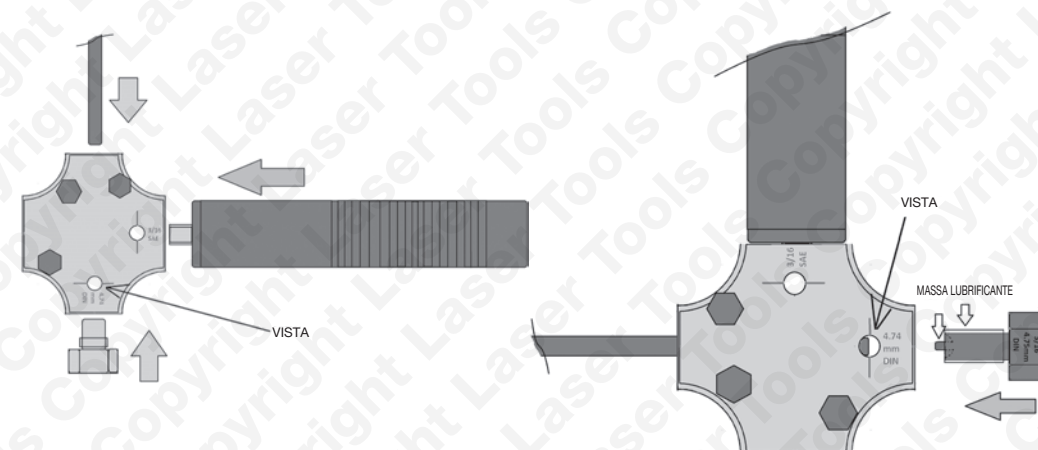
Preparação inicial para o alargamento SAE



7. Formação de alargamentos, SAE:

- a. Lubrificar a rosca e a extremidade dos punções de alargamento selecionados com a massa lubrificante fornecida (3).
- b. Para alargamentos do tipo SAE, utilizar a extremidade OP1 do punção de duas extremidades (2) e aparafusá-la no tubo utilizando uma chave adequada até a parte sextavada entrar em contacto com o corpo da ferramenta.
- c. Se for necessário alargamento duplo (côncavo) SAE, remover o punção (2) e utilizar a extremidade oposta do punção (2) para formar a segunda parte do alargamento duplo.

Preparação inicial para o alargamento DIN



8. Formação de alargamentos, DIN:

- a. Lubrificar a rosca e a extremidade do punção de alargamento DIN (1) com a massa lubrificante fornecida (3).
 - b. Aparafusar o punção DIN no orifício DIN do corpo principal (5) e, utilizando uma chave adequada, continuar a rodar o punção para dentro até a parte sextavada entrar em contacto com o corpo da ferramenta.
9. Remover do corpo principal o tubo alargado terminado apenas quando todas as operações de alargamento estiverem concluídas.