

Vorsichtsmaßnahmen

Unsere Produkte sind für die ordnungsgemäße und sorgfältige bestimmungsgemäße Verwendung konzipiert. Tool Connection übernimmt keine Haftung für eine unsachgemäße Verwendung unserer Produkte. Des Weiteren kann Tool Connection für keine Schäden an Personen, Gegenständen oder Geräten verantwortlich gemacht werden, die sich bei der Nutzung der Werkzeuge ergeben. Eine unsachgemäße Verwendung macht darüber hinaus die Garantie nichtig.

Falls zutreffend dienen die Anwendungsdatenbank und alle bereitgestellten Anweisungen als allgemeine Anleitungen zur Verwendung eines bestimmten Werkzeugs. Zwar wird jede Anstrengung unternommen, die Richtigkeit der Daten zu gewährleisten, doch sollte kein Projekt durchgeführt werden, ohne zuerst die technische Dokumentation des Herstellers (Werkstatt- oder Bedienungshandbuch) oder eine anerkannte Autorität wie Autodata zurate zu ziehen.

Ständige Produktverbesserung ist unsere Philosophie. Deshalb behalten wir uns das Recht vor, Spezifikationen und Komponenten ohne vorherige Ankündigung zu ändern. Es liegt in der Verantwortung des Benutzers, die Eignung der Werkzeuge und Informationen vor ihrer Verwendung sicherzustellen.

23/03/17



Safety First. Be Protected.

Garantie

Sollte aufgrund fehlerhafter Materialien oder Verarbeitung ein Defekt an diesem Produkt auftreten, wenden Sie sich direkt an unsere Serviceabteilung: +44 (0) 1926 818186. Normale Abnutzung und Verschleiß sind ebenso ausgeschlossen wie Verbrauchsmaterialien und Missbrauch.



Vertrieb durch The Tool Connection Ltd

Kinerton Road, Southam, Warwickshire CV47 0DR, GB
T +44 (0) 1926 815000 F +44 (0) 1926 815888
info@toolconnection.co.uk www.toolconnection.co.uk



6965

LASER[®]

Steuerketten-Verschleiß-Kit VAG 1,4 I Benzin

Anweisungen



Steuerketten-Verschleiß-Kit, VAG 1,4 I, Benziner mit zwei Nockenwellen

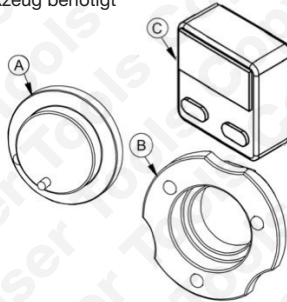
Entwickelt als Entsprechung zum VAG-OEM-Werkzeug T10550/1/2/3. Mit diesem Werkzeug wird der Verschleiß der Steuerkette der genannten Fahrzeuge gemessen. Der Demontagebedarf am Motor ist minimal.

Wenn der angezeigte Winkelwert die Winkelmessung des Herstellers überschreitet, müssen die Nockenwellenantriebskette und die zugehörigen Komponenten ersetzt werden.

Ein digitaler Neigungsmesser ist im Lieferumfang inbegriffen, sodass das Kit einfacher und schneller zu bedienen ist als OEM-Geräte.

Die unten angegebenen Informationen dienen nur als Referenz. The Tool Connection Ltd empfiehlt die Nutzung der Daten des Herstellers oder von Autodata und kann nicht für Schäden an Motor oder Personen haftbar gemacht werden, die während der Nutzung dieses Werkzeugsatzes entstehen.

Entspricht den OEM-Werkzeugnummern T10550/1, T10550/2 und T10550/3
Hinweis: Aufgrund der innovativen Konstruktion des Laser 6965 und der Verwendung eines digitalen Neigungsmessers wird kein T10550/2 entsprechendes Werkzeug benötigt

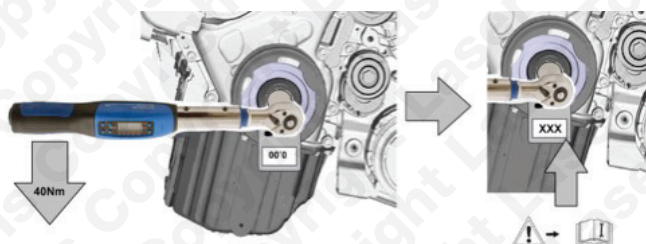


Pos.	Komponente Code	Beschreibung	OEM-Nr.
A	C817	Arretierungsscheibe für Auslassnockenwelle	T10550/1
B	C816	Montagestutzen für Neigungsmesser	T10550/3
C	C784	Digitaler Neigungsmesser	T10550/2/3

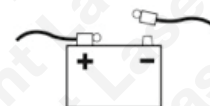
Steuerketten-Verschleiß-Kit, VAG 1,4 I, Benziner mit zwei Nockenwellen



Anleitung für die Messung



Ist die Kette stärker gedehnt als der vom Hersteller empfohlene Grenzwert, muss die Kette ausgetauscht werden. Dafür Laser-Kit 5742 verwenden



Marke	Baujahr	Modell	Motorcodes
Passat	2009 bis 2015	TSI	1,4
Polo	2010 bis 2014	TSI BlueMotion	CAXA
Scirocco	2008 bis 2016	TSI EcoFuel	CTHD
Sharan	2010 bis 2015	TSI FlexFuel	CDGA
Tiguan	2009 bis 2016	GTI	CKMA
Touran	2008 bis 2015		CAVB
Beetle	2011 bis 2017		CAVE
Hubraum	2011 bis 2015		CTHE
Eos	2008 bis 2015		CAVC
Golf	2007 bis 2016		CMSB
Jetta	2011 bis 2017		CAVA
			CTHA
			CAVD
			CTHB
			CTHC
			CTKA

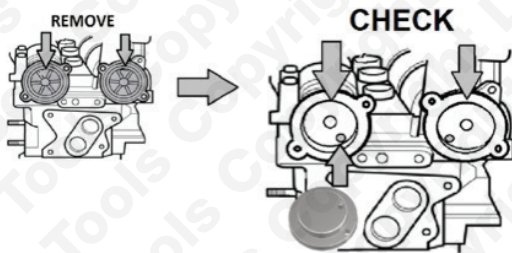
Anleitung

Anleitung:

Immer die herstellerspezifischen Daten und Anweisungen beachten.
Der Zugang zur Motorvorderseite bedingt den Ausbau des rechten Vorderrads, des inneren Radhauses und der Leitungen.

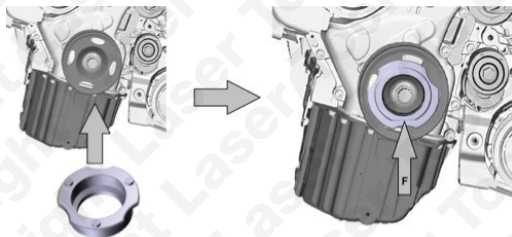
Komponenten A: Arretierungsscheibe für Auslassnockenwelle

Abdeckplatten von beiden Nockenwellen entfernen und überprüfen, dass die Löcher in den Nockenwellen wie dargestellt positioniert sind. Komponente A wie dargestellt montieren.



Komponente B: Montagestutzen für Neigungsmesser

Wie dargestellt einbauen: Die Magneten zeigen zur vorderen Kurbelwellenscheibe, (B) mit der flachen Seite (F) nach unten zeigend anbringen.



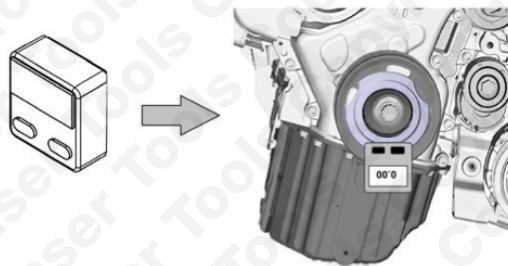
Anleitung für die Messung

Komponente C: Neigungsmesser

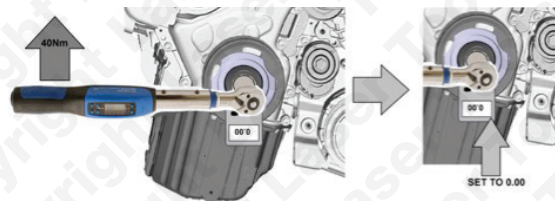
Dient zur digitalen Überprüfung, um wie viel Grad die Kurbelwelle bei arretierter Auslassnockenwelle gedreht werden kann. Dieser Wert zeigt an, wie stark die Kette gedehnt ist.

Wie dargestellt mit den Magneten in der Basis von (C) an der flachen Seite des Montagestutzens anbringen.

HINWEIS: C steht dann auf dem Kopf, kann aber immer noch einfach abgelesen werden.



Kurbelwelle mit einem geeigneten bidirektionalen Drehmomentschlüssel (Einstellung 40 Nm) und einem Steckschlüssel im Uhrzeigersinn drehen, bis der Schlüssel klickt. Neigungsmesser einschalten und auf Null stellen.



Drehmomentschlüssel jetzt auf Linksdrehung und auf 40 Nm einstellen. Kurbelwelle gegen den Uhrzeigersinn drehen, bis der Schlüssel klickt. Winkel am Neigungsmesser ablesen. Das ist der Dehnwinkel, der mit der Herstellertoleranz verglichen werden muss.