

Nuestros productos están concebidos para ser utilizados correctamente y para el uso previsto. The Tool Connection no asumirá ningún tipo de responsabilidad por el uso incorrecto de cualquiera de sus productos, así como por los daños al personal, bienes o material en el uso de los mismos. Dicho uso incorrecto dará lugar igualmente a la invalidación de la garantía.

Si procede, la base de datos de aplicaciones y toda información acerca de las instrucciones suministrada han sido elaboradas para ofrecer información general acerca del uso de una herramienta en particular. Sin embargo, si bien procuramos la máxima exactitud de los datos, no debe realizarse ningún trabajo sin consultarse previamente la documentación técnica del fabricante (taller o manual de instrucciones) o hacer uso de una referencia reconocida como Autodata.

Nuestra política es mejorar continuamente nuestros productos y, por tanto, nos reservamos el derecho de modificar las especificaciones y los componentes sin previo aviso. Es responsabilidad del usuario asegurarse de que las herramientas y la información son las adecuadas antes de su uso.



5 018341 043476 >



www.lasertools.co.uk



Distribuido por The Tool Connection Ltd
Kineton Road, Southam, Warwickshire CV47 0DR, Reino Unido
T +44 (0) 1926 815000 F +44 (0) 1926 815888
info@toolconnection.co.uk www.toolconnection.co.uk

Garantía

En caso de defecto de material o mano de obra, póngase en contacto directamente con nuestro servicio de atención al cliente en el teléfono: +44 (0) 1926 818186. Quedan excluidos de la garantía los defectos provocados por el desgaste y deterioro normales o por un uso inapropiado, así como los elementos consumibles.

www.lasertools.co.uk

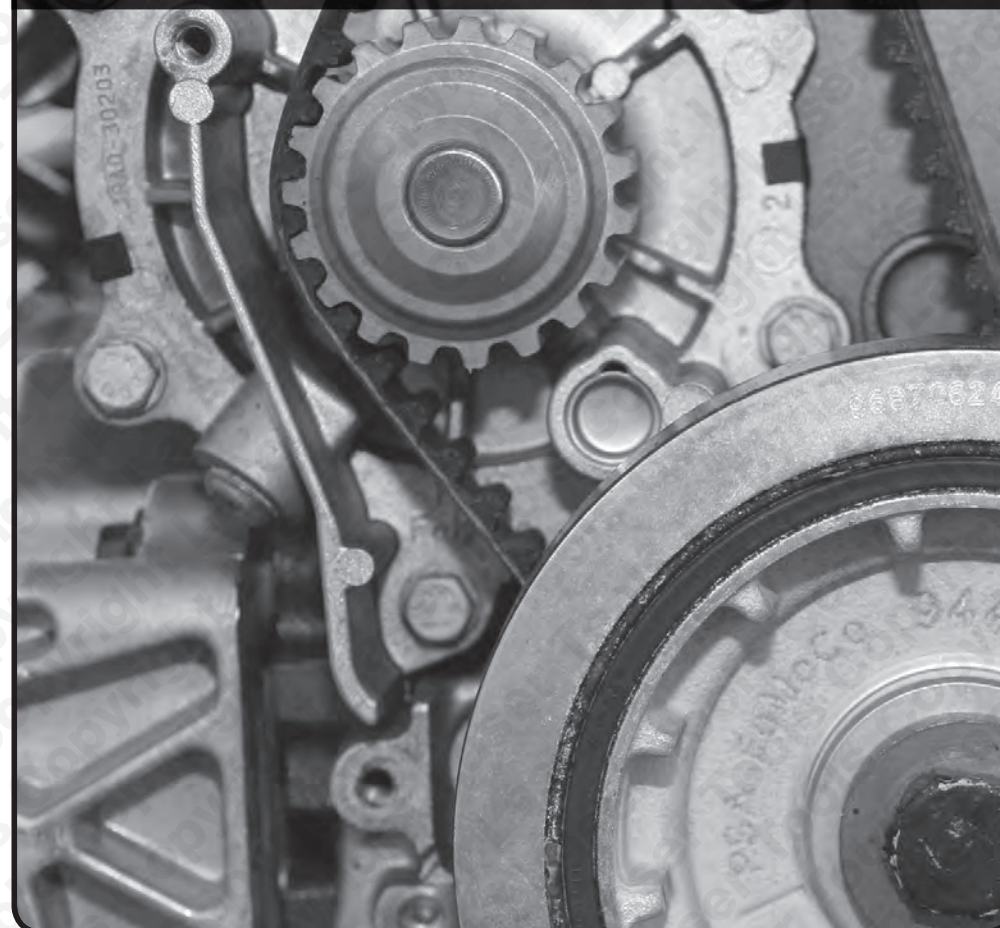
N.º de pieza 4347

LASER®



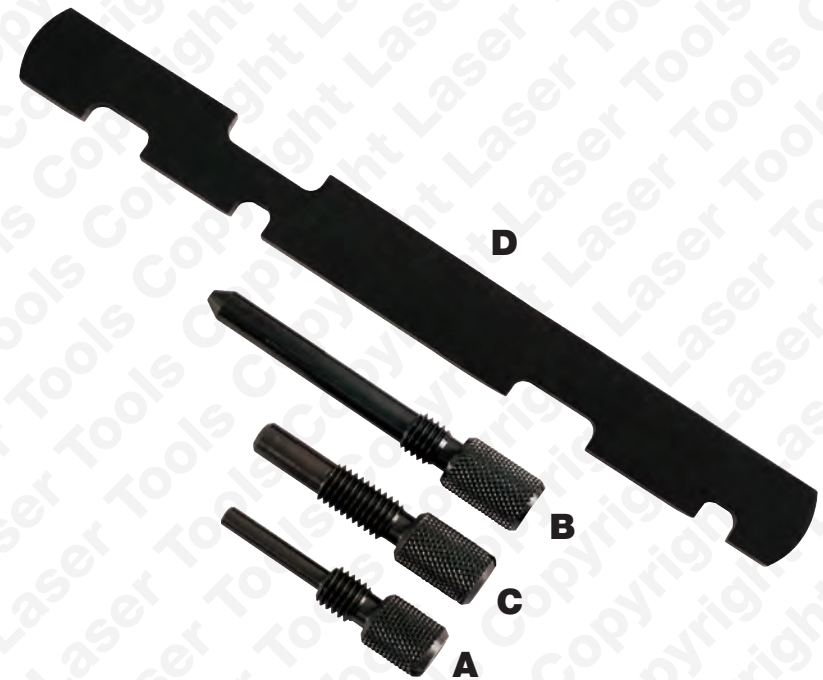
Herramientas de puesta a punto del motor

Ford Zetec



www.lasertools.co.uk

Componentes



Ref	Código de comp.	Ref. del fabricante original	Descripción
A	C035	21-210 303-507	Crankshaft Timing Pin
B	C036	21-163 303-574	Crankshaft Timing Pin
C	C311	21-259 303-748	Crankshaft Timing Tool
D	C312	21-162B 303-376 303-376B	Alignment Plate

Aplicaciones

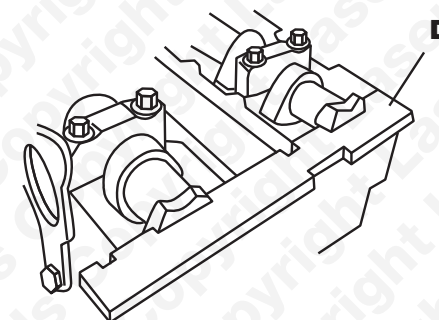
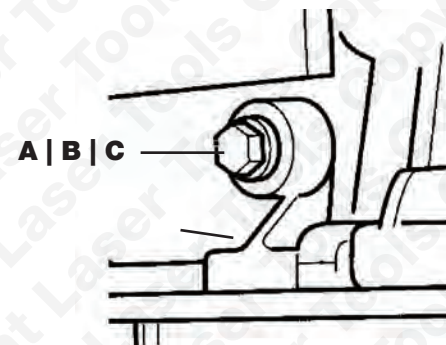
La lista de aplicaciones de este producto ha sido elaborada comparando las referencias de los códigos de herramientas del fabricante con los códigos de las piezas y componentes.

UTILICE SIEMPRE UN MANUAL DE TALLER FIABLE.

Fabricante	Modelo	Año	Código del motor
Ford	Cougar	1998-01	1.25 Belt DHA DHB DHC DHD DHE DHF DHG F8JA F8JB FUJA FUJB M7JA M7JB SNJA SNJB STJA STJB
	Fiesta IV	1995-02	
	Fiesta V	2002-09	
	Fiesta VI	2008-15	1.4 Belt ASDA ASDB FHA FHE FHD FHF FXDA FXDB FXDC FXDD FXJA FXJB FXJC RTJA RTJB SPJA SPJC SPJD UTJA
	Focus I	1998-05	
	Focus II	2005-11	
	Focus III	2011-14	1.6 Belt FYDA FYDB FYDC FYDD FYDH FYJA FYJB FYJC HWDA HWDB L1F L1J L1L L1N L1Q L1T L1V L1W SHDA SHDB SHDC
	Fusion	2002-12	
	Galaxy	2006-15	
	C-MAX	2003-10	1.8 Belt EYDB EYDC EYDD EYDE EYDF EYDG EYDI EYDJ EYDL EYPA EYPC RKA RKB RKF RKH RKJ RKK
	B-MAX	2012-15	
	S-MAX	2006-15	
	Mondeo	1998-00	1.8 Chain CDBB CGBA CGBB CHBA CHBB CSDA CSDB Q7DA QQDA QQDB QQDC QQDD QQDE
	Mondeo III	2000-07	
	Mondeo IV	2007-14	2.0 Belt ALDA EDBA EDBB EDBC EDBD EDDB EDDC EDDD EDDF HMDA NGA NGB NGC NGD
	Mondeo V	2014-15	
	Tourneo Connect	2002-06	2.0 Chain AOBA AOBC AODA AODB AODE AOWA AOWB CJBA CJBB N4JB SYDA TBBA TBBB TBWA TBWB
	Transit Connect	2002-06	
	Transit	2006-11	2.3 Chain GZFA GZFB GZFC SEBA SEWA
Mazda	121	1995-00	
	2	2002-07	
	3 (BK)	2003-09	1.25 Belt DHA F8JA F8JB FUJA FUJB
	3 (BL)	2009-14	
	5 (CR)	2005-10	1.4 Belt FXJB FXJA
	5 (CW)	2010-15	1.6 Belt FYJA
	6 (GG/GY)	2002-07	1.8 Chain L8
	6 (GH)	2007-13	2.0 Chain LF
	MPV	2002-05	2.3 Chain L3
	MX-5 (NC)	2005-15	
	Tribute (EP)	2004-06	
Volvo	C30	2006-13	1.6 Belt B4164S3
	S40	2004-12	
	S80	2007-11	1.8 Chain B4184S11 B4184S8
	V50	2004-12	
	V70	2007-11	2.0 Chain B4204S3 B4204S4

Instrucciones

1. Las placa de consigna/seguridad de eje de levas se utilizan para alinear bien una ranura punto de referencia, situada en un extremo del eje de levas, con la superficie superior de la caja de ejes de leva para sujetar el eje de levas en posición (TDC) de Centro Absoluto.
2. Seguir las instrucciones en el manual de servicio para remover la cubierta del eje de levas y la cubierta de la correa de tiempos (dentada).
3. Girar el motor en dirección normal hasta que pueda insertarse la placa de consigna/seguridad en la ranura mecanizada en el extremo del eje de levas.
4. El Pin de Localización de (Centro Absoluto) está diseñado para enroscarse en el bloque de cilindros y ofrecer un tope para posicionarlo contra el cigüeñal para consignar la posición (Centro Absoluto).
5. Girar el motor en la dirección normal hasta que la marca de tiempos (poner a punto) en el piñón de la bomba de inyección se alinee con al saliente moldeado en la cubierta de tiempos (poner a punto).
6. Remover el tapón del agujero de acceso al bloque de cilindros y enroscar el pin de localización de TDC (Centro Absoluto).
7. Girar lentamente el cigüeñal a la derecha hasta que la banda contacte el extremo del pin. Ahora el cilindro número 1 está en el (Centro Absoluto) de la carrera de ignición.



Precauciones de seguridad que han de tenerse en cuenta

Una puesta a punto del motor incorrecta o desfasada puede provocar daños en las válvulas. The Tool Connection no puede responsabilizarse en modo alguno de los daños causados por el uso de estas herramientas.

- Desconecte los cables de masa de la batería (compruebe si dispone del código de radio del vehículo)
- Extraiga las bujías de encendido o de calentamiento para que el motor gire más fácilmente
- No use líquidos de limpieza en correas, piñones o rodillos
- Tome siempre nota de la posición de la correa de transmisión auxiliar antes de extraerla
- Gire el motor en la dirección normal (en sentido de las agujas del reloj salvo que se especifique lo contrario)
- No gire el árbol de levas, el cigüeñal o la bomba de inyección diésel si ha extraído la cadena de distribución (salvo que se especifique lo contrario)
- No use la cadena de distribución para bloquear el motor cuando afloje o apriete los pernos de la polea del cigüeñal
- No gire el cigüeñal o el árbol de levas si ha extraído la correa/cadena de distribución
- Tome nota de la dirección de la cadena antes de extraerla
- Se recomienda siempre girar el motor lentamente con la mano y volver a comprobar siempre las posiciones de distribución del árbol de levas y del cigüeñal
- Los cigüeñales y los árboles de levas solo deben girarse cuando el mecanismo de transmisión de la cadena esté instalado
- No gire el cigüeñal a través del árbol de levas o cualquier otro engranaje
- Compruebe siempre la distribución de la bomba de inyección diésel cuando sustituya la cadena
- Compruebe todos los pares de apriete
- Consulte siempre el manual de servicio del fabricante o el libro de instrucciones del vehículo que proceda
- Una puesta a punto del motor incorrecta o desfasada puede provocar daños en las válvulas



Safety First. Be Protected.