

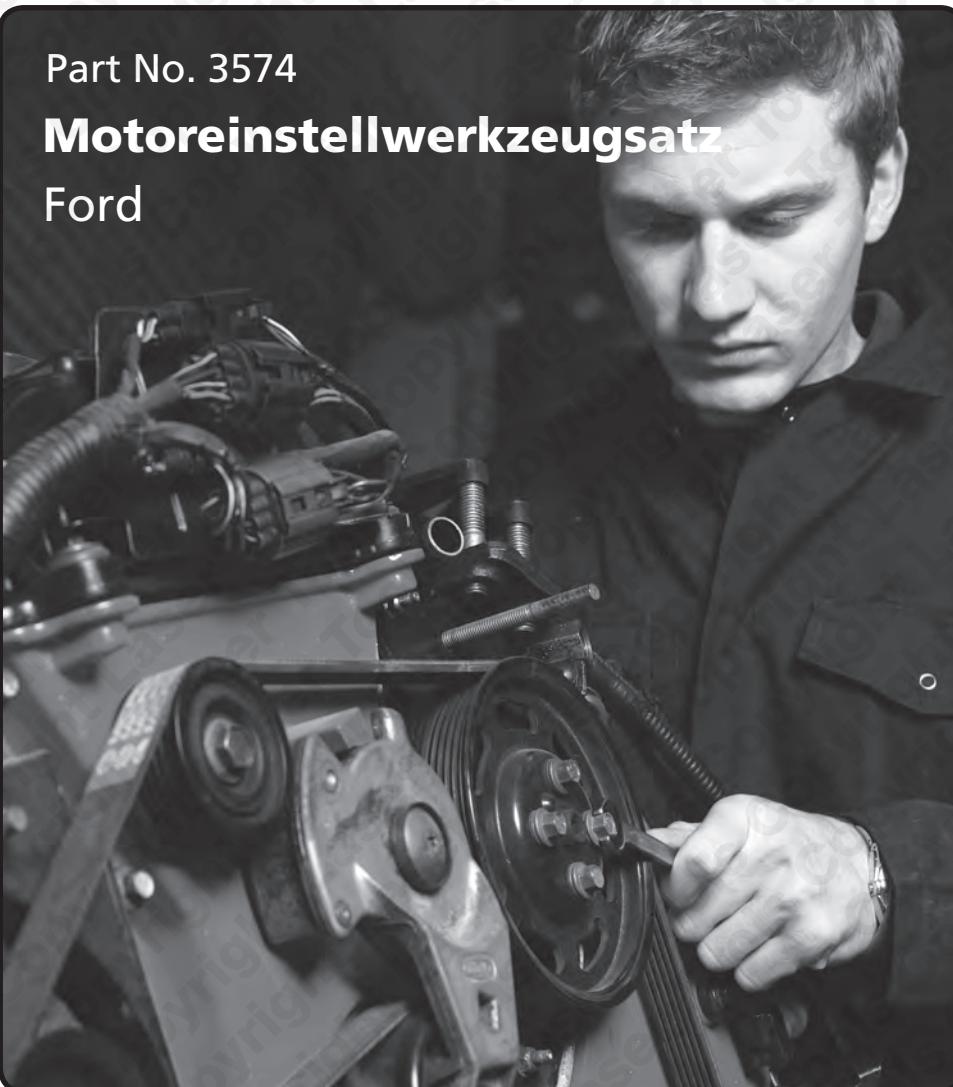
LASER®



Part No. 3574

Motoreinstellwerkzeugsatz

Ford



5 018341 035747 >



When you have finished with
this leaflet please recycle it

www.lasertools.co.uk



Distributed by The Tool Connection Ltd

Kineton Road, Southam, Warwickshire CV47 0DR
T: +44 (0) 1926 815000 F: +44 (0) 1926 815888
info@toolconnection.co.uk www.toolconnection.co.uk

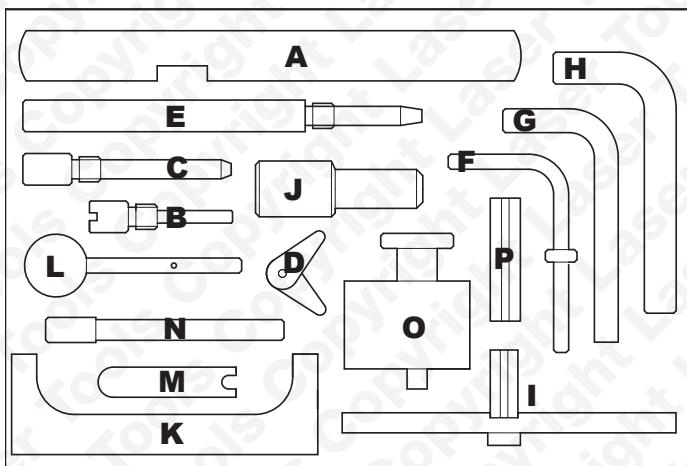
Guarantee

If this product fails through faulty materials or workmanship, contact our service department direct on: +44 (0) 1926 818186. Normal wear and tear are excluded as are consumable items and abuse.

www.lasertools.co.uk

www.lasertools.co.uk

Inhalt



Ref	Code	OEM Ref	Beschreibung
A	C034	21-162B 303-367 303-376	Nockenwellenlineal
B	C035	21-210	Kurbelwellen-Absteckdorn
C	C036	21-163 303-620	Kurbelwellen-Absteckdorn
D	C059		Beilegescheiben (2)
E	C060	21-104 303-193	Kurbelwellen-Absteckdorn
F	C050	23-019	6 mm Einstellstift + Unterlegscheibe
G	C054	21-123	9.5mm Einstellstift
H	C055	23-020	12.7mm Einstellstift
I	C056	21-168	Schwungrad-Arretierwerkzeug
J	C061	23-047	15.4mm Einspritzpumpen-Einstellstift
K	C070	21-105	Einstelllineal zur Nockenwellenfixierung
L	C216	23-019	Absteckdorn Einspritzpumpe
M	C095	23-058 310-084	Spannrollen-Arretierwerkzeug
N	C253	23-029	8.25mm Einstellstift
O	C157	23-059 310-085	Kurbelwellenfixierung
P	C314	303-393-02	Schwungrad-Arretierwerkzeugadapter (01)

Warnung

Eine falsche bzw. falsch synchronisierte Motorsteuerung kann zu einer Beschädigung der Ventile führen.
The Tool Connection kann nicht für Schäden haftbar gemacht werden, die auf die Verwendung dieser Werkzeuge zurückgehen.

Vorsichtsmaßnahmen – bitte durchlesen

- Die Massekabel der Batterie abziehen (den Radiocode bereithalten)
- Die Zünd- oder Glühkerze entfernen, um die Kurbelwelle einfacher drehen zu können.
- Keine Reinigungsflüssigkeiten an Riemenscheiben, Ritzeln oder Rollen verwenden.
- Immer den Verlauf des Zusatzantriebsriemens vor dem Ausbau notieren.
- Die Kurbelwelle in die normale Richtung drehen (nach rechts, sofern nicht anders angegeben).
- Die Nockenwelle, Kurbelwelle oder Dieseleinspritzpumpe nicht drehen, sobald die Steuerkette/der Steuerriemen ausgebaut wurde (sofern nicht anders ausdrücklich genannt).
- Die Steuerkette / den Steuerriemen beim Lockern oder Anziehen der Schrauben der Kurbelwellenriemenscheibe nicht zum Blockieren des Motors verwenden.
- Die Richtung der Kette/des Riemens vor dem Ausbau markieren.
- Die Kurbelwelle langsam und von Hand drehen, dabei die Steuerstellung der Nocken- und Kurbelwelle immer wieder überprüfen.
- Die Kurbelwellen und Nockenwellen dürfen nur gedreht werden, wenn der Kettenantriebsmechanismus vollständig eingebaut ist.
- Die Kurbelwelle nicht über die Nockenwelle oder andere Zahnräder drehen.
- Die Zünd- oder Glühkerze entfernen, um die Kurbelwelle einfacher drehen zu können.
- Die Synchronisation der Dieseleinspritzpumpe nach dem Kettenwechsel überprüfen.
- Alle Anzugsdrehmomente einhalten.

Einsatzbereiche

Unsere Anwendungsdaten werden von Autodata geliefert und wir geben sie im PDF-Format an Sie weiter.

Diese Anwendungsliste ist der CD beigefügt, in der das jeweils erforderliche Werkzeug für jeden Motorcode aufgeführt ist.

Wenn dies ein spezifischer Satz für eine Gruppe von Motorcodes ist, zeigt die Anwendungsliste die wichtigsten Fahrzeuge, für die dieser Satz ausgelegt ist; d.h. nicht alle Modelle sind aufgeführt, die zu diesem Werkzeug passen.

Wenn es sich um einen Meistersatz handelt, sind alle Fahrzeuge enthalten.

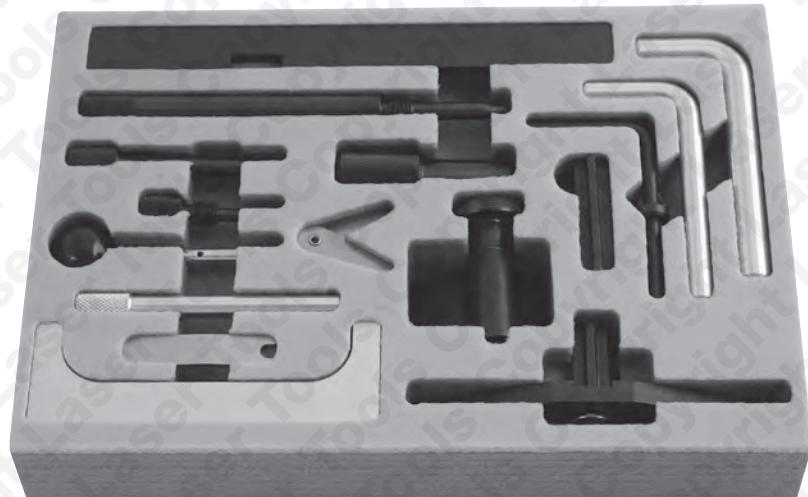
Die Daten fallen unter das Urheberrecht von The Tool Connection und dürfen nicht kopiert werden.

Sprachen

Auf der beigefügten CD befindet sich auch dieses Dokument in folgenden Sprachen:

- Englisch
- Niederländisch
- Französisch
- Deutsch
- Portugiesisch
- Spanisch

Motoreinstellwerkzeugsatz - Ford



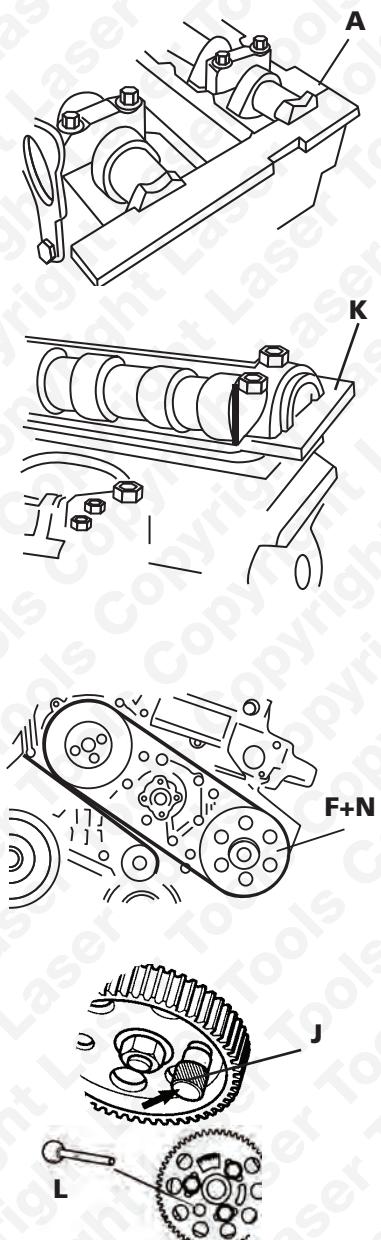
Gebrauchsanweisung

Scheiben zur Einstellung/Sicherung der Nockenwelle werden zur genauen Anpassung mit einer Bezugskerbe verwendet, die sich am Ende der Nockenwelle befindet, wobei die Oberseite des Nockenwellengehäuses die Nockenwelle in der Position des Oberen Totpunktes (OT) hält.

1. Zum Entfernen des Nockenwellendeckels und des Zahnriemendeckels den Anweisungen aus dem Bedienungshandbuch folgen.
2. Motor in der normalen Drehrichtung drehen, bis die Scheibe zur Einstellung/Sicherung der Nockenwelle in die bearbeitete Kerbe am Ende der Nockenwelle eingefügt werden kann.

Sicherungsstifte sind so konstruiert, dass sie durch Bezugslöcher in den Zahnrämenscheiben in die festen Steuerungslöcher am Motor passen. Diese können am Band der Einspritzpumpe, am Kettenrad der Nockenwelle oder am Schwungrad verwendet werden. Folgen Sie den Anweisungen des Bedienungshandbuchs, wenn das Entfernen des Motorsteuerungsdeckels notwendig ist.

1. Fügen Sie den Sicherungsstift durch die Steuerungsscheibe oder das feste Steuerungsloch ein.
2. Drehen Sie den Motor langsam in normaler Drehrichtung bis zu dem Punkt, an dem die Steuerungsscheibenlöcher und die Motorsteuerungslöcher aufeinander abgestimmt sind. Die Sicherungsstifte können jetzt zur Sicherung des Motors in der richtigen Steuerungsposition eingelegt werden.



Gebrauchsanweisung

Der Kurbelwellen OT-Positionierungsstift

Positionierungsstift ist so konstruiert, dass er in den Zylinderblock geschraubt wird und eine Blockierung für die Kurbelwelle ermöglicht, die zur Einstellung der OT-Position gegenpositioniert wird.

1. Motor in normaler Drehrichtung drehen, bis die Einstellmarkierung auf dem Kettenrad der Einspritzpumpe mit dem Gussansatz auf dem Steuerungsdeckel auftaucht. Verschlussstopfen vom Zugangsloch des Zylinderblocks entfernen und OT-Positionierungsstift aufschrauben.
2. Kurbelwelle langsam im Uhrzeigersinn drehen, bis die Rippe das Ende des Stiftes berührt. Zylinder Nummer 1 ist jetzt beim OT auf Arbeitstakt eingestellt.

Kurbelwellen-Fixierwerkzeug wird durch die zwei Kettenräder der Nockenwelle geführt und im Zylinderkopf zum Einstellen der richtigen Position platziert, bevor der Zahnrämen und/oder der Antriebsriemen für die Auslassnockenwelle entfernt werden.

Die Kurbelwelle wird zuerst zu OT auf Nr.1 Zylinder gedreht und überprüft die Timing-Flecke auf die Nockenwelle-Zahn-Naben werden angeglichen.

Schieben Sie die Kurbelwelle, die Werkzeug in Position abschließt, die sicherstellt, daß der dreieckige Fleck / Pfeil auf dem Werkzeug (stellte auf der Linke hinter dem Griff auf) gleicht mit dem Fleck auf dem Kurbelwelle-Zahn an.

Schwungrad-Fixierwerkzeug wird auf Motoren erforderlich wo das Schwungrad und Kurbelwelle muß bei der korrekten. Dieses Werkzeug wird in Verbindung mit der geeigneten OT Rahmen Schraube benutzt. Nach dem Befestigen des Schwunggrades, das Teller abschließt, wird das gezähnte Profil eingestellt und wird nach werden vollständig am Schwungradzahnkranz beteiligt abgeschlossen

