

Advertência

Um sincronismo incorrecto ou desfasado do motor pode provocar danos nas válvulas.

A Tool Connection não pode, de modo algum, ser responsabilizada por quaisquer danos provocados pela utilização destas ferramentas.

Precauções de segurança – Leia, por favor

- Desligue os fios de terra da bateria (verifique se o código do rádio está disponível)
- Remova as velas de ignição ou de incandescência para que o motor rode mais facilmente
- Não aplique líquidos de limpeza nas correias, carretos ou roletos
- Antes de proceder à remoção, tome sempre nota do trajecto da correia da transmissão auxiliar
- Rode o motor na direcção normal (no sentido dos ponteiros dos relógios, a menos que indicado em contrário)
- Não rode a árvore de cames, a cambota ou a bomba de injeção diesel depois de remover a corrente/correia da distribuição (a menos que especificamente indicado)
- Não utilize a correia/corrente da distribuição para bloquear o motor quando desapertar ou apertar os parafusos da polia da cambota
- Antes de remover, assinale a direcção da correia/corrente
- É sempre recomendável rodar o motor lentamente, com a mão, e inspecionar novamente as posições de sincronismo da árvore de cames e da cambota.
- As cambotas e as árvores de cames só podem ser rodadas com o mecanismo da corrente da transmissão completamente instalado.
- Não rode a cambota através da árvore de cames ou outras engrenagens
- Remova as velas de ignição ou de incandescência para que o motor rode mais facilmente
- Verifique o sincronismo da bomba de injeção diesel depois de reinstalar a correia
- Cumpra todos os binários de aperto



www.lasertools.co.uk



Distributed by The Tool Connection Ltd
Kington Road, Southam, Warwickshire CV47 0DR
T +44 (0) 1926 815000 F +44 (0) 1926 815888
info@toolconnection.co.uk www.toolconnection.co.uk

Guarantee

If this product fails through faulty materials or workmanship, contact our service department direct on: **+44 (0) 1926 818186**. Normal wear and tear are excluded as are consumable items and abuse.

www.lasertools.co.uk

LASER®



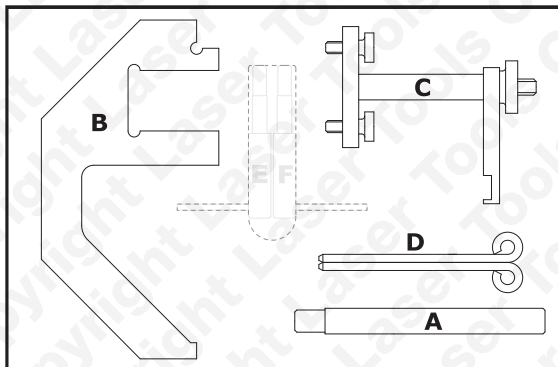
Part No. 3577

Kit de ferramentas de sincronização do motor BMW 2.0 16V Diesel (M47)



www.lasertools.co.uk

Conteúdo



Ref	Código do Componente	Refª OEM	Descrição
A	C020	11-2-300	Cavilha de alinhamento da cambota
B	C028	11-6-320	Ferramenta de alinhamento da árvore de cames
C	C029	11-6-322	Conjunto de grampos para ferramenta de alinhamento da árvore de cames
D	C030	11-3-340	Cavilhas de bloqueio do tensor (2)
E	C526	11-5-180	Componente de actualização disponível em separado - N.º de peça 5166
F	C527	11-6-080	Componente de actualização disponível em separado - N.º de peça 5166

Aplicações

Os nossos dados sobre aplicações são fornecidos pela Autodata. Estamos aptos a disponibilizar-lhe estes dados no formato pdf.

Esta lista de aplicações encontra-se incluída no CD em anexo, e discrimina a ferramenta que é necessária para cada código de motor.

Caso se trate de um kit específico para um grupo de códigos de motor, a lista de aplicações foi fornecida com indicação dos principais veículos para os quais este kit foi concebido e não discrimina todos os modelos em que cada cavilha encaixa.

Caso se trate de um kit principal, são incluídos todos os veículos

Os dados são propriedade da The Tool Connection e não podem ser reproduzidos.

Idiomas

No CD em anexo, também poderá encontrar este documento nos seguintes idiomas:

- Inglês
- Neerlandês
- Francês
- Alemão
- Português
- Espanhol
- Italiano

Instruções

Este conjunto de ferramentas permite a realização da distribuição correcta na assistência ao motor M47 da BMW equipado nos modelos 320d (E46), 520d (E39), Land Rover Freelander TD4, Rover 75 2.0 diesel M47R.

Componente de actualização para M57 | M47S disponível em separado - N.º de peça 5166 (OEM 11 5 180/11 6 080)

Fornecido num estojo de cartão equipado com um suporte de "controlo de ferramentas". (Disponível em separado estojo metálico - N.º de peça 4536).

Cavilha de sincronização do ponto morto superior (TDC) da cambota

Esta ferramenta é compatível com todos os motores e é inserida através da caixa do volante e para o orifício de posição de sincronização no volante depois de a cambota ser rodada para o ponto morto superior (TDC) no cilindro N.º 1.

Nota. Verifique se existe corrosão no bloco do motor em aço, habitualmente localizado no motor de 4 cilindros em linha pois tal pode impedir a inserção da cavilha de fixação; elimine toda a corrosão.

Placa de bloqueio da árvore de cames

Esta ferramenta é instalada alternadamente na árvore de cames de entrada e de escape. As faces exteriores da ferramenta devem entrar em contacto na cabeça do cilindro, depois de serem instaladas entre faces na árvore de cames. É necessário o ajuste da sincronização caso não se consiga atingir uma instalação e contacto correctos.

Grampo - Placa de bloqueio da árvore de cames

Estas ferramentas são utilizadas quando for necessário ajustar a sincronização. As árvores de cames são rodadas para a posição de sincronização correcta depois de os fixadores de retenção do carreto serem soltos. A árvore de cames é mantida utilizando uma chave de bocas na parte sextavada. Os carretos devem poder rodar sem obstruções, mas não devem estar demasiado soltos e inclinar. O grampo da placa de bloqueio da árvore de cames é instalado em primeiro lugar, utilizando os parafusos de montagem fornecidos. A placa do grampo é então instalada sobre a árvore de cames e a posição da árvore de cames é ajustada até alcançar todos os pontos de contacto. Esta posição é então mantida ligando o fecho superior do grampo sobre a placa de bloqueio e fixando. Além disso, mantenha a posição da árvore de cames com uma chave de bocas enquanto o carreto é reapertado.

Cavilha de retenção do tensor (2)

Antes de proceder à remoção da árvores de cames, carretos e correia da distribuição, o tensor é comprimido rodando lentamente a árvore de cames de escape no sentido oposto ao dos ponteiros do relógio utilizando uma chave de bocas; é necessário reter o tensor utilizando as cavilhas de retenção. Ambas as cavilhas são utilizadas se for necessário remover o tensor. Recomenda-se que o tensor seja retido com as cavilhas antes da remoção, já que é necessária uma força considerável para o comprimir.

