

Istruzioni per le crepe

Questo prodotto non è adatto per crepe aventi una lunghezza superiore a 30 cm (12"), oppure qualora la crepa dovesse estendersi fino al bordo del parabrezza in due punti. Inoltre, non è adatta in caso di crepe presenti nello strato interno del cristallo.

1. Usando la boccetta applicatrice della resina, applicare la resina con molta delicatezza sulla crepa, mantenendo un ritmo di 3 secondi per centimetro.
2. Osservare la crepa con un'angolazione di 45°, per vedere se l'area ombreggiata (scura) si riempie di resina.
3. Lasciare che la resina venga assorbita nella crepa per 5-10 minuti.
4. Se nella crepa rimangono delle sacche d'aria, con una lieve pressione esercitata dall'interno del parabrezza si dovrebbe riuscire a disperderle. Prestare attenzione a non applicare una pressione eccessiva, dato che questo potrebbe allargare la crepa.
5. Continuare a controllare le aree scure e ripetere il Punto 4 finché queste non saranno scomparse del tutto.
6. Una volta rimossa tutta l'aria, applicare nuovamente la resina per la lunghezza della crepa e disporre le strisce polimerizzanti sulle aree coperte man mano che viene applicata la resina.
7. Assicurarsi che non sia rimasta aria sotto alle strisce polimerizzanti.
8. Una volta coperta la crepa, spostare la vettura alla luce diretta del sole (oppure usare una luce ultravioletta se disponibile).
9. Lasciare trascorrere 5-10 minuti per dare modo alla resina di polimerizzarsi completamente. (L'operazione potrebbe richiedere più tempo in caso di tempo coperto).
10. Rimuovere le strisce polimerizzanti una volta che la resina si sarà asciugata completamente.
11. Raschiare via la resina della riparazione indurita, usando la lametta a 90°.

Nota: Le scheggiature vecchie, le crepe a stella e lineari che siano state contaminate da sporco/polvere potrebbero non assorbire la resina a sufficienza e quindi non permettere una riparazione accettabile.



Guarantee

If this product fails through faulty materials or workmanship, contact our service department direct on: **+44 (0) 1926 818186**. Normal wear and tear are excluded as are consumable items and abuse.

www.lasertools.co.uk



Distributed by The Tool Connection Ltd

Kineton Road, Southam, Warwickshire CV47 0DR
T +44 (0) 1926 815000 F +44 (0) 1926 815888
info@toolconnection.co.uk www.toolconnection.co.uk

5198

LASER®



Kit di riparazione del parabrezza

Istruzioni



www.toolconnection.co.uk

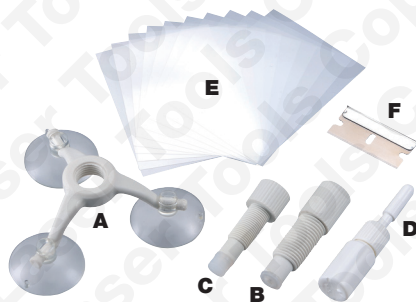
Plan Layout

Riduce al minimo il difetto estetico e arresta l'estensione di scheggiature e crepe del parabrezza. Questo prodotto rimuove l'aria dalla scheggiatura e la riempie con una resina durevole, rendendo l'area ancora più resistente di prima. Questa resina si polimerizza con la luce UV (luce diretta del sole o lampada UV).

Per ottenere i migliori risultati, una volta verificatosi il danno intervenire al più presto e prima che la scheggiatura venga contaminata con acqua o sporco.

Evitare l'uso di trattamenti del cristallo prima dell'uso e per una settimana dopo l'intervento.

Nota: Questo prodotto ripara solo uno strato del cristallo.



Ref	Base applicatore (3 ventose)
A	Camera per la resina
B	Elemento di pressione
C	Resina 1,5 g
D	Striscia polimerizzante 10
E	Lametta tipo rasoio
F	Rasierklinge

Istruzioni per le scheggiature

1. Tenere all'ombra il parabrezza e l'area di lavoro, riparandoli dalla luce diretta del sole, fino al completamento della riparazione.
2. Pulire il cristallo con carta assorbente asciutta e, se necessario, rimuovere i frammenti di vetro raschiando con la lametta fornita in dotazione.
3. Fissare il supporto con le 3 ventose sul parabrezza, avendo cura di assicurarsi che sia centrato esattamente sul punto danneggiato. (Fig. 2).
4. (Fig 3). Avvitare la camera della resina (B) nell'anello centrale (in senso orario) finché non arriva a spingere leggermente contro il punto danneggiato del parabrezza. (Fig. 4).
5. Far saldare l'estremità della punta della boccetta di resina da riparazione. Fare uscire 3-6 gocce di resina (a seconda dell'estensione del danno) nella camera della resina. (Fig. 5). Se la resina inizia a fuoriuscire dal fondo della relativa camera, stringere delicatamente per arrestare la perdita.
6. Avvitare l'elemento di pressione (C) nella camera della resina per spingere la resina nella scheggiatura. Inserirlo quasi del tutto, controllando dall'interno dell'abitacolo che la bocca di gomma si sia aperta completamente. (Fig. 6).
7. Lasciare trascorrere 4-6 minuti circa affinché la resina venga assorbita nella scheggiatura.
8. Serrare l'elemento di pressione ancora di $\frac{1}{4}$ - $\frac{1}{2}$ di giro per spingere ulteriormente la resina nella scheggiatura.
9. Svitare e rimuovere l'elemento di pressione dalla camera della resina per dare sfogo all'aria eventualmente presente nella camera.



Ensure rubber tip of resin chamber seals against surface of screen

Istruzioni per le scheggiature

10. Inserire nuovamente l'elemento di pressione e avvitarlo per evacuare l'aria eventualmente rimasta nella scheggiatura.
11. Esaminare la riparazione dall'interno dell'abitacolo con un'angolazione di 45° per controllare che non vi siano bolle d'aria. Se le crepe sono ancora visibili, ripetere i punti 6-10.
12. Una volta rimossa tutta l'aria, togliere la camera della resina e l'elemento di pressione, e rimuovere il supporto con le ventose sollevando le linguette di ciascuna ventosa.
13. Tenere a portata di mano uno straccio di carta per rimuovere la resina in eccesso dalla relativa camera, in modo che non goccioli sul parabrezza.
14. (Fig 7). Laddove la riparazione fosse ancora visibile, aggiungere una gocciolina di resina e posare delicatamente una striscia polimerizzante sopra alla riparazione stessa. Non è necessario esercitare alcuna pressione. (Fig. 8).
15. Portare la vettura alla luce diretta del sole e lasciare il tempo alla resina di polimerizzarsi per 5-10 minuti (oppure usare una luce ultravioletta se disponibile). (L'operazione potrebbe richiedere più tempo in caso di tempo coperto).
16. Sollevare la striscia polimerizzante.
17. Assicurarsi che la resina sia asciutta e, tenendo la lametta (F) ad un'angolazione di 90°, raschiare via delicatamente eventuali residui di resina. Questi si presenteranno sotto forma di fiocchi bianchi.
18. In presenza di eventuali difetti vistosi, ripetere i punti 14-16.

