

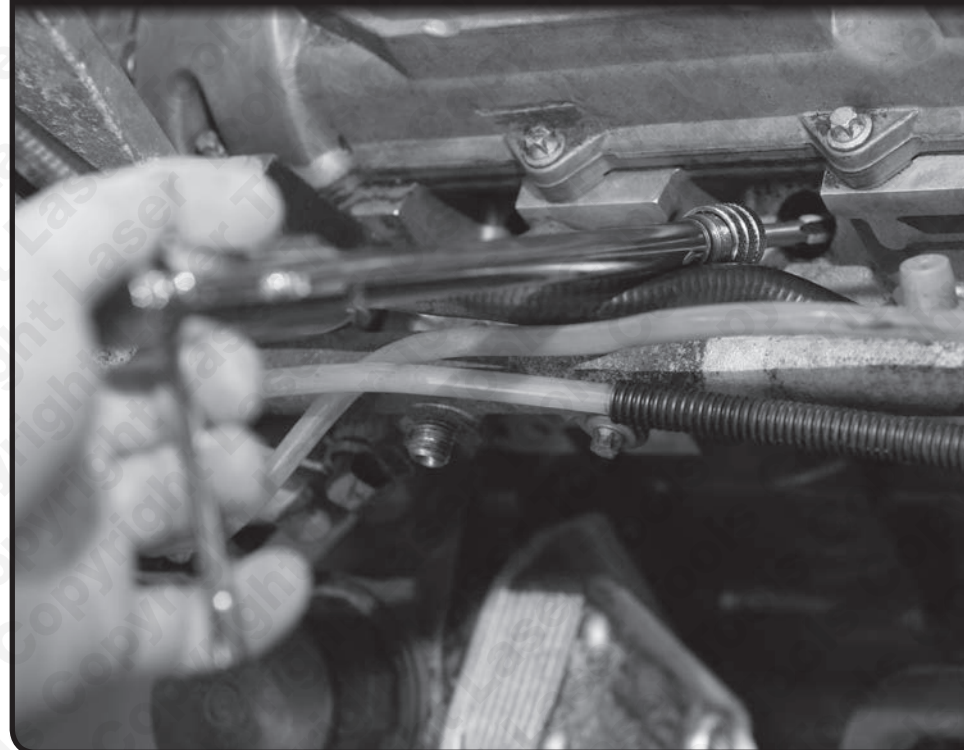
LASER®



Part No. 5205

Juego de retirada de bujías incandescentes

Para retirar las bujías incandescentes dañadas y rotas de culatas, específicamente cuando se hayan cizallado justo por debajo del hexágono a ras con la culata.



5 018341 052058 >



www.lasertools.co.uk



Distributed by The Tool Connection Ltd
Kington Road, Southam, Warwickshire CV47 0DR
T +44 (0) 1926 815000 F +44 (0) 1926 815888
info@toolconnection.co.uk www.toolconnection.co.uk

Guarantee

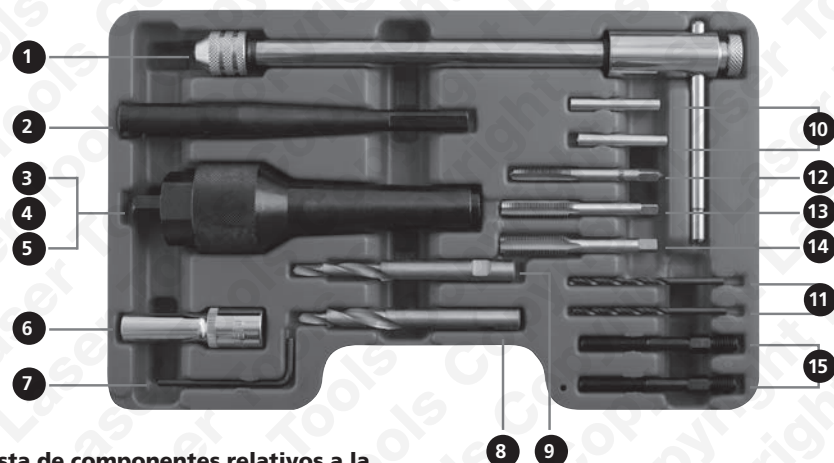
If this product fails through faulty materials or workmanship, contact our service department direct on: **+44 (0) 1926 818186**. Normal wear and tear are excluded as are consumable items and abuse.

www.lasertools.co.uk

www.lasertools.co.uk

Juego de retirada de bujías incandescentes

Adecuado para bujías incandescentes de rosca M8 x 1.0 o de rosca M10 x 1.0. Un juego completo que incluye todos los adaptadores y herramientas de centrado y limpieza necesarios para retirar con seguridad la bujía incandescente dañada sin dañar la culata.



Lista de componentes relativos a la imagen anterior:

- | | |
|---|---|
| 1: Barra en T de trinquete | 9: Broca escalonada de alta resistencia de doble tamaño M10 |
| 2: Adaptador de sujeción de broca | 10: Manguitos de centrado de la broca guía |
| 3: Alojamiento externo del extractor | 11: Brocas guía de 3.5 mm |
| 4: Tornillo de fuerza | 12: Macho de roscado: 1/4" |
| 5: Tuerca de fuerza | 13: Macho de roscado: M8 |
| 6: Toma en estrella de la herramienta de retirada de la conexión superior | 14: Macho de roscado: M10 |
| 7: Llave Allen | 15: Mandriles de adaptador de extractor |
| 8: Broca escalonada de alta resistencia de doble tamaño M8 | |

Antes de empezar:

- **Recomendamos encarecidamente que se retire la culata del motor antes de comenzar el trabajo.**
- Si la culata debe levantarse in situ, retire el inyector correspondiente y conecte una línea de aire por medio de un adaptador adecuado para garantizar que no puedan entrar virutas de metal ni suciedad en la cámara de combustión.
- Mantenga las herramientas en buen estado y limpias.
- Manténgalas bien lubricadas. Lubrique los machos de corte de roscas con aceite de máquina denso o con grasa.

- Lleve protección ocular adecuada, particularmente cuando limpie virutas del motor.
- Cuando haya acabado, cuente todas las herramientas y piezas utilizadas. No las deje en o cerca del motor. Devuelva todas las piezas a la caja y guárdelas en un lugar seguro y seco.

Precauciones:

- Lleve protección ocular adecuada.
- **NO UTILICE HERRAMIENTAS NEUMÁTICAS CON ESTE PRODUCTO.**

Instrucciones:



1. Encaje la toma en estrella de la herramienta de retirada de la conexión superior (6) sobre la parte superior de la bujía incandescente. Puede ser necesario golpear suavemente con un martillo.
2. Utilizando un mango de trinquete de 3/8", gire en sentido horario para romper la parte superior de la bujía incandescente.
Nota: Cuando se rompe la parte superior de la bujía incandescente, puede también cizallarse el electrodo interno de la bujía incandescente. Si el electrodo interno no se rompe, puede retirarse completamente del cuerpo de la bujía incandescente. En este caso vaya directamente al punto 5.
Si el electrodo interno no se cizalla, continuar con el punto 3:
3. Coloque el manguito de centrado (10) sobre el resto de la bujía incandescente. Puede ser necesario golpearlo.
4. Utilizando la broca guía de 3.5 mm (11), taladre un agujero de guía en el resto del poste / electrodo del conector. Taladre por lo menos 15 mm por debajo de la parte superior del cuerpo de la bujía incandescente.
5. Monte la broca escalonada de doble tamaño M8 (8) o la M10 (9) (dependiendo del tamaño de la bujía incandescente) al adaptador de sujeción de la broca (2). Asegure la broca escalonada en el adaptador apretando el tornillo sin cabeza con la llave Allen (7) suministrada, asegurándose de que el tornillo sin cabeza actúa sobre el lado plano en el vástago de la broca escalonada. Monte el adaptador de sujeción de la broca en el embrague del taladro eléctrico y taladre el resto del poste / electrodo del conector y la parte roscada del cuerpo de la bujía incandescente.

Punto a tener en cuenta:

La broca escalonada de doble tamaño permite la retirada del resto del poste / electrodo del conector mientras que también retira la parte roscada del cuerpo de la bujía incandescente. Tenga cuidado de mantener la broca recta de forma que no se dañen las roscas de la culata. Taladre de nuevo por lo menos 15 mm para retirar toda la parte roscada.

6. Tome el macho M8 (13) o el M10 (14) (dependiendo del tamaño de la bujía incandescente) y móntelo a la barra en T de trinquete suministrada (1). Limpie / vuelva a roscar la parte roscada de la culata. Recubra el macho con grasa para lubricar y también absorber las virutas que se producen.
7. Tome el macho de 1/4" y móntelo a la barra en T de trinquete suministrada (1). Corte una rosca en el resto del cuerpo de la bujía incandescente. Recubra de nuevo el macho con grasa para lubricar y también absorber las virutas que se producen. Corte 15 mm completos de rosca.
Ahora puede retirarse el resto del cuerpo de la bujía incandescente.
8. Atornille un mandril de adaptador del extractor (15) en la rosca de 1/4" que acaba de cortarse.
9. Atornille el tornillo de fuerza (4) en el mandril del adaptador del extractor.
10. Monte el alojamiento externo del extractor (3) sobre el tornillo de fuerza.
11. Atornille la tuerca de fuerza (5) con el collar mirando hacia adentro.
12. Sujetando el tornillo de fuerza con una llave o un encastre de 12 mm, atornille la tuerca de fuerza (llave de 30 mm). Esta acción extraerá el resto del cuerpo de la bujía incandescente libremente de la culata.
13. Antes de montar la nueva bujía incandescente, limpie cuidadosamente el interior de la abertura con un cepillo de alambre o algo similar. Asegúrese de eliminar todas las virutas, la suciedad y los restos de la abertura, de la rosca de la bujía incandescente y de la cámara de combustión antes de montar la nueva bujía incandescente.

Nota: Debido a la naturaleza de la tarea y de las herramientas, los tres machos, los dos manguitos de centrado de la broca guía, las dos brocas guía, las dos brocas escalonadas de doble tamaño y los dos mandriles del adaptador del extractor se consideran como consumibles y, por lo tanto, no están cubiertos por la garantía de Tool Connection. (Están disponibles piezas de recambio.)