

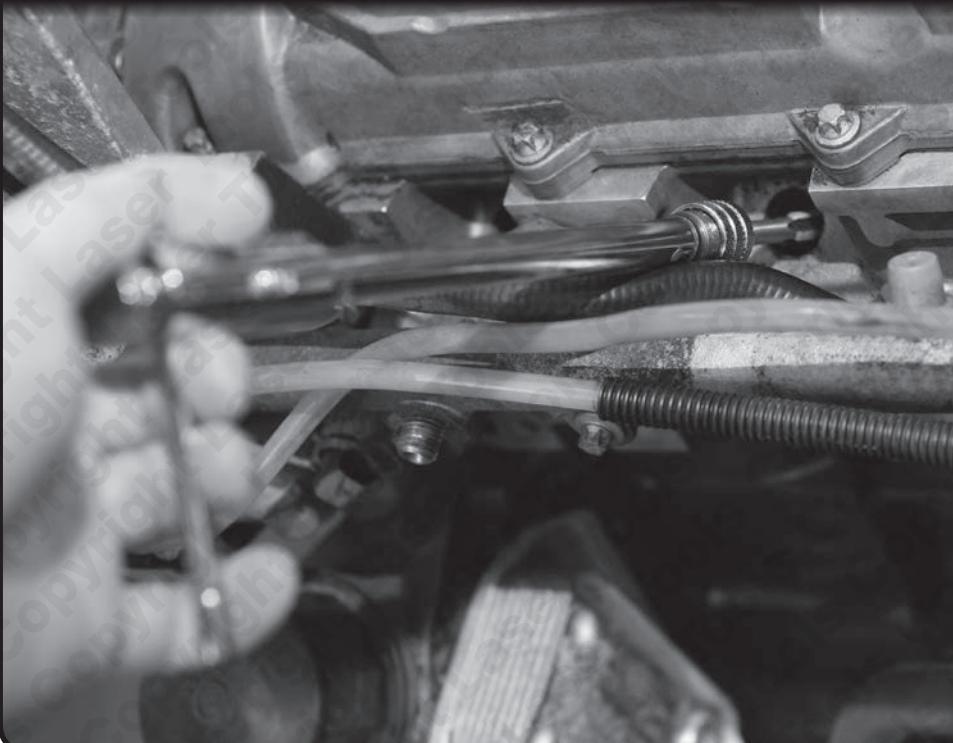


LASER®

Part No. 5205

Set di utensili per la rimozione delle candele a incandescenza

Per rimuovere le candele a incandescenza danneggiate e rotte dalle teste dei cilindri, specialmente qualora si siano spezzate proprio sotto la parte esagonale, a filo con la testa.



5 018341 052058 >



When you have finished with
this booklet please recycle it

www.lasertools.co.uk

Guarantee

If this product fails through faulty materials or workmanship, contact our service department direct on: +44 (0) 1926 818186. Normal wear and tear are excluded as are consumable items and abuse.



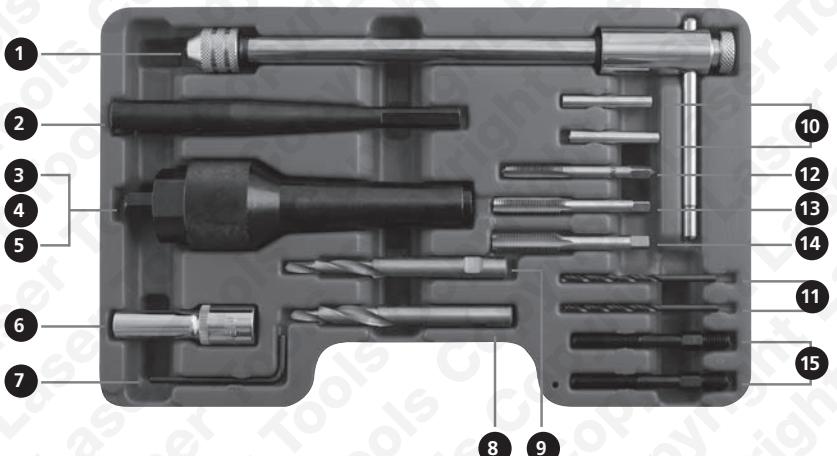
Distributed by The Tool Connection Ltd
Kineton Road, Southam, Warwickshire CV47 0DR
T +44 (0) 1926 815000 F +44 (0) 1926 815888
info@toolconnection.co.uk www.toolconnection.co.uk

www.lasertools.co.uk

www.lasertools.co.uk

Set di utensili per la rimozione delle candele a incandescenza

Adatto per le candele a incandescenza con filettatura M8 x 1,0 oppure filettatura M10 x 1,0. Il set completo include tutti gli adattatori necessari, gli utensili di centraggio e pulizia dei filetti per rimuovere in modo sicuro la candele a incandescenza danneggiata senza danneggiare la testa del cilindro.



Elenco dei componenti riferiti alla figura sopra:

- 1: Barra a T con cricchetto
- 2: Adattatore di ritegno per punta del trapano
- 3: Alloggiamento esterno estrattore
- 4: Vite di forzatura
- 5: Dado di forzatura
- 6: Attacco a stella per utensile di rimozione connessione superiore
- 7: Chiave a brugola
- 8: Punta M8 a scalino, doppia dimensione,
- 9: Punta M10 a scalino, doppia dimensione, elevata resistenza alla trazione
- 10: Manicotti di centraggio per punte pilota
- 11: Punte pilota da 3,5 mm
- 12: Maschio: 1/4"
- 13: Maschio: M8
- 14: Maschio: M10
- 15: Mandrini adattatori per estrattore

Prima di iniziare:

- Consigliamo vivamente di rimuovere la testata cilindri dal motore prima di iniziare il lavoro.
- Se si dovesse lasciare in posizione la testata cilindri, rimuovere l'innetto interessato e collegare una linea dell'aria attraverso un adattatore adeguato per assicurarsi che nella camera di combustione non possano entrare trucioli di metallo e sporcizia.
- Tenere gli utensili in buone condizioni e sempre puliti.
- Mantenerli ben lubrificati. Lubrificare i maschi per filettare con olio o grasso per macchina spesso.

- Indossare protezioni per gli occhi adeguate, in particolare per rimuovere eventuali trucioli dal motore.
- Una volta terminato, riporre tutti gli utensili e le parti utilizzati. Non lasciarli nel motore o in prossimità di questo. Rimettere tutte le parti nella valigetta e riporle in un luogo sicuro e asciutto.

Precauzioni:

- Indossare una protezione adeguata per gli occhi.
- **NON USARE ATTREZZI PNEUMATICI CON QUESTO PRODOTTO.**

Istruzioni:



1. Inserire a pressione l'attacco a stella dell'utensile per la rimozione della connessione superiore (6) sulla sommità della candela a incandescenza. Per completare l'installazione, potrebbe essere necessario usare un martello per battervi sopra delicatamente.
2. Usando una maniglia a cricchetto da 3/8", ruotare in senso orario per spezzare la parte superiore della candela a incandescenza.

Nota: Quando la parte superiore della candela a incandescenza si spezza, si potrebbe strappare anche l'elettrodo interno di quest'ultima. Se l'elettrodo interno non si spezza, può essere estratto completamente dal corpo della candela. In questo caso, andare direttamente al punto 5.

Se l'elettrodo interno si strappa, continuare con il punto 3:

3. Posizionare il manicotto di centraggio (10) sulla parte rimasta della candele a incandescenza. Potrebbe essere necessario battervi sopra.
4. Usando una punta pilota da 3,5 mm (11) praticare un foro pilota nella parte rimanente del perno del connettore/elettrodo. Forare ad una profondità di almeno 15 mm oltre la parte più superiore del corpo della candele a incandescenza.
5. Montare la punta a scalino, a doppia dimensione, M8 (8) o M10 (9) (a seconda delle dimensioni della candele a incandescenza) sull'adattatore di ritegno della punta (2). Bloccare la punta a scalino nell'adattatore serrando il grano di riferimento con la chiave a brugola (7) in dotazione, assicurandosi che il grano di riferimento agisca sulla parte piatta del codolo della punta a scalino. Montare l'adattatore di ritegno della punta sul mandrino del trapano e forare quel che rimane del perno del connettore/elettrodo e la parte filettata del corpo della candele a incandescenza.

Punto da osservare:

La punta a scalino a doppia dimensione permette di rimuovere il resto del perno del connettore/elettrodo rimuovendo contemporaneamente anche la parte filettata del corpo della candele a incandescenza. Prestare attenzione a mantenere dritta la punta in modo da non danneggiare i filetti nella testa del cilindro. Anche in questo caso, forare per una profondità di almeno 15 mm, per rimuovere tutta la parte filettata.

6. Prendere il maschio M8 (13) oppure M10 (14) (a seconda delle dimensioni della candela a incandescenza) e installare la barra a T con cricchetto in dotazione (1). Pulire / filettare nuovamente la parte filettata della testa del cilindro. Applicare sul maschio un velo di grasso per lubrificare e raccogliere anche i trucioli prodotti.
7. Prendere il maschio da 1/4" e installarlo sulla barra a T con cricchetto in dotazione (1). Praticare una filettatura nel corpo restante della candele a incandescenza. Applicare nuovamente sul maschio un velo di grasso per lubrificare e raccogliere anche i trucioli prodotti. Tagliare un tratto completo di 15 mm di filettatura.

Ora si possono rimuovere le parti rimanenti del corpo della candele a incandescenza:

8. Avvitare un mandrino adattatore per l'estrattore (15) nella filettatura da 1/4" che è appena stata tagliata.
9. Avvitare la vite di forzatura (4) sul mandrino adattatore per l'estrattore.
10. Installare l'alloggiamento esterno dell'estrattore (3) sulla vite di forzatura.
11. Avvitare il dado di forzatura (5) con il collare rialzato rivolto verso l'interno.
12. Tenendo ferma la vite di forzatura con una chiave o un attacco da 12 mm, avvitare il dado di forzatura (chiave da 30 mm). Così facendo, si estraranno le parti rimanenti del corpo della candele a incandescenza liberandole dalla testa del cilindro.

13. Prima di montare la nuova candele a incandescenza, pulire scrupolosamente l'interno dell'apertura con una spazzola di metallo o un attrezzo simile. Prima di montare la nuova candele a incandescenza, assicurarsi che tutti i trucioli, la sporcizia e i detriti vengano rimossi dall'apertura, dalla filettatura della candele a incandescenza e dalla camera di combustione.

Nota: Data la natura dell'intervento e degli utensili, i tre maschi, i due manicotti di centraggio delle punte pilota, le due punte pilota, le due punte a scalino a doppia dimensione e i due mandrini adattatori per l'estrattore sono considerati materiali consumabili e pertanto non coperti dalla garanzia Tool Connection. (Sono disponibili le parti di ricambio).