



LASER®

Spannvorrichtung für Motorrad -Schraubenfeder – Schraubausführung

60mm | 66mm | 72mm | 75mm Adaptors

Gebrauchsanleitung

Das Werkzeug unterstützt den Anwender beim Aus- und Einbau von Schraubenfedern bei einem Motorrad-Federbein.
Es kann auch bei Pkw-Federbeinen der entsprechenden Größe verwendet werden.



Due to the nature of the task and tools, the two threaded rods are regarded as consumable and not therefore covered by the Tool Connection guarantee.

Replacements available:
Threaded rod, Part No.2610.

5 018341 052096 >

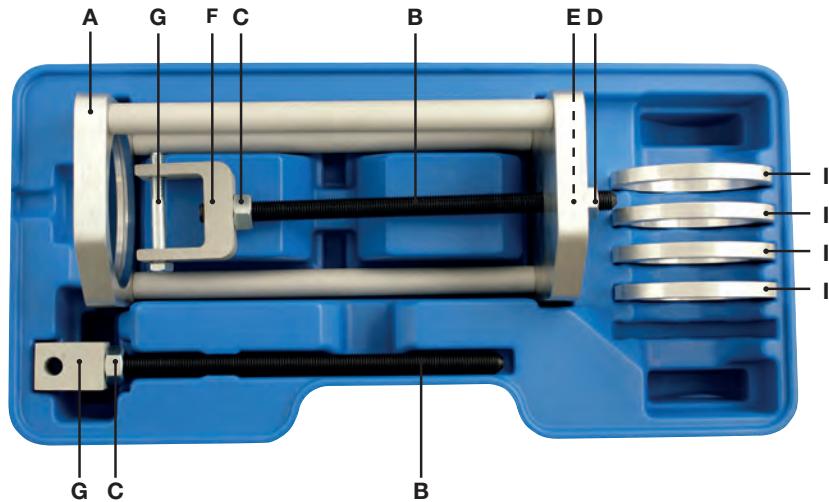


Distributed by The Tool Connection Ltd
Kinerton Road, Southam, Warwickshire CV47 0DR
T +44 (0) 1926 815000 F +44 (0) 1926 815888
info@toolconnection.co.uk www.toolconnection.co.uk

Guarantee

If this product fails through faulty materials or workmanship, contact our service department direct on: +44 (0) 1926 818186. Normal wear and tear are excluded as are consumable items and abuse.

www.lasertools.co.uk



- A: Spannvorrichtungsrahmen
 B: Gewindestange (2)
 C: Befestigungsschraube (2)
 D: Kraftmutter
 E: Integriertes Drucklager
 F: Gabelanschluss
 G: Befestigungsschraube
 H: Ösen-Gabelkopfadapter
 I: Federtelleradapter (60 mm, 66 mm, 72 mm, 75 mm)

Hinweis:

- Aufgrund der Art der Arbeit und des Werkzeugs werden die zwei Gewindestangen als Verbrauchsmaterial betrachtet und sind deshalb nicht von der Tool Connection Garantie abgedeckt. (Ersatzteile sind über das Händlernetz verfügbar.)

Ersatzteile:

Gewindestange: Laser Teile-Nr.: 2610

Vorsichtsmaßnahmen:

Eine zusammengedrückte Fahrzeug- oder Motorradfeder speichert eine große Menge Energie. Obwohl sehr viele Maßnahmen ergriffen wurden, um das Wegrutschrisiko zu verringern, wird es immer vorhanden sein.

Eine gespannte Feder nicht unbeaufsichtigt liegen lassen.

Immer Kopfschutz, Schutzbrille und Schutzhandschuhe tragen. Der Benutzer trägt die Verantwortung für Schäden und Verletzungen.

Die Gewindestange MUSS ausreichend mit einem Lithiumfett mit hohem Fließpunkt geschmiert werden.

Keine Druckluftwerkzeuge mit diesem Produkt verwenden.



Safety First. Be Protected.

Gebrauchsanleitung:

1. Die Spannvorrichtung für Schraubenfedern muss auf einer ebenen, sicheren Fläche stehen.
2. Siehe Diagramm und Bauteilliste.
3. Die geeignete Gewindestangenkombination entweder mit den gabelartigen (F) oder den ösenartigen (H) Adapters zum Anschluss an den Stoßdämpfer wählen.

Vorsichtsmaßnahme:

Sicherstellen, dass die Gewindestange (B) vollständig rechts herum in den Adapter (Gabel oder Öse) geschraubt ist und Befestigungsschraube (C) festgezogen ist.

4. Die Gewindestange mit einem Lithiumfett mit hohem Fließpunkt schmieren.
5. Das Ende der Gewindestangenkombination durch die Bohrung in der Grundplatte des Kompressionsrahmens (A) stecken.
6. Die Kraftmutter (D) lose einige Umdrehungen aufdrehen.
7. Den geeigneten Federtelleradapter (I) wählen, der auf den Federteller des Federbeins passt, und in die Falz am Kompressionsrahmenende stecken.
8. Das Federbein in den Spannvorrichtungsrahmen (A) setzen, wobei die Federsicherungs-/Federtellerseite zum Spannvorrichtungsrahmen zeigen muss.
9. Die Gabel oder die Öse der Gewindestangenkombination an der Endbefestigung des Stoßdämpfers anbringen. Sicherstellen, dass die Befestigungsschraube (G) festgeschraubt ist.
10. Die Kraftmutter hochdrehen, bis sie fest am eingebauten Drucklager sitzt.
11. Mit einem 19-mm-Schraubenschlüssel oder einer tiefen Stecknuss die Kraftmutter (D) festziehen, um die Schraubenfeder zu komprimieren.
12. Wenn die Schraubenfeder ausreichend komprimiert wurde, können Federsicherung/Federteller entfernt werden.
13. Dann die Kraftmutter abschrauben, um den Spannung der Schraubenfeder abzubauen. Sobald die Spannung abgebaut wurde, können Dämpfer und Schraubenfeder entfernt werden.
14. Das o.g. Verfahren zum Zusammenbauen des Federbeins oder zum Einbauen eines neuen Stoßdämpfers in die vorhandene Schraubenfeder in umgekehrter Reihenfolge durchführen.

