

LASER®

Extracteur de joint d'injecteur diesel



Instructions



Garantie

En cas de défaillance de ce produit résultant d'un défaut matériel ou d'un vice de fabrication, contacter directement notre Service Entretien au : +44 (0) 1926 818186. La garantie exclut l'usure normale, les produits consommables et l'usage abusif.



Distribué par The Tool Connection Ltd

Kineton Road, Southam, Warwickshire CV47 0DR ROYAUME-UNI
T +44 (0) 1926 815000 F +44 (0) 1926 815888
info@toolconnection.co.uk www.toolconnection.co.uk



Extracteur de joint d'injecteur diesel

Cet outil a été conçu pour faciliter l'extraction des rondelles d'étanchéité en cuivre utilisées pour assurer l'étanchéité des injecteurs diesel à l'endroit où ils pénètrent la culasse.

Les rondelles d'étanchéité sont situées à la base des injecteurs dans la culasse et sont souvent si profondément positionnées dans cette dernière que leur extraction à l'aide d'un outil de crochage, etc. est impossible.

Ces joints se dégradent souvent et l'accumulation de carbone sur leur périphérie fait qu'ils collent à la culasse, rendant l'extraction encore plus difficile.

L'extrémité filetée conique de l'outil est conçue pour se visser dans le centre de la rondelle en cuivre et fournit une prise suffisante pour utiliser la masse coulissante afin de casser le joint entre la rondelle et la culasse, permettant ainsi l'extraction.

L'utilisation d'un outillage inadéquat par les techniciens représente un risque d'endommagement des injecteurs ou des solénoïdes. L'ensemble est fourni dans un boîtier robuste moulé par soufflage.

Instructions

1. Une fois l'injecteur retiré, nettoyer la surface autour de l'orifice de l'injecteur en veillant à ne laisser tomber aucun débris dans le cylindre à travers l'orifice.
2. Insérer l'extracteur de joint dans l'orifice de l'injecteur et visser le fillet conique dans le joint en cuivre jusqu'à ce qu'il agrippe la rondelle en cuivre.
3. En maintenant l'arbre en position, utiliser la masse coulissante pour faire remonter l'extracteur afin de libérer le joint puis dégager le joint.

N.B. : Éviter d'être trop agressif au cours des actions initiales de la masse coulissante, car ceci risque de faire sortir le cône du joint.

Imprimer des coups de masse courts pour casser le joint et le dégager de la culasse.

