



## Advertência

- Certifique-se sempre de que o parafuso de pressão roscado da ferramenta é lubrificado com massa de rolamentos de carga elevada adequada e que a rosca está limpa e sem resíduos. (Recomendamos a utilização de massa de dissulfeto de molibdénio, massa preta ou massa para juntas CV).
- A utilização de ferramentas eléctricas para apertar o parafuso de pressão invalidará a garantia.
- Leia sempre e siga as instruções do fabricante
- Use sempre luvas, óculos de protecção e botas de biqueira de aço
- Aperte sempre os componentes de acordo com as definições de binário recomendadas pelo fabricante
- A limpeza é fundamental; quaisquer resíduos ou sujidade deixados no invólucro do cubo podem impedir a inserção adequada do rolamento e provocar uma falha prematura.
- Limpe sempre a área da parte de trás do cubo antes de remover o rolamento no intuito de impedir que a sujidade ou resíduos danifiquem o invólucro e encravem o casquilho do extractor/roscada do parafuso de pressão.
- O kit utiliza um design de rolamento de parafuso de pressão aberto para uma fácil limpeza. Certifique-se de que o rolamento permanece limpo e sem sujidade e resíduos. Lubrifique com óleo fino.
- A utilização deste kit exige a desmontagem parcial do sistema de travagem e dos veios de transmissão do veículo; consulte sempre as instruções do fabricante.
- A Tool Connection não pode ser responsabilizada por quaisquer danos ou lesões em bens ou pessoas independentemente do modo como forem causados.



**Safety First.** Be Protected.

## Guarantee

If this product fails through faulty materials or workmanship, contact our service department direct on: +44 (0) 1926 818186. Normal wear and tear are excluded as are consumable items and abuse.



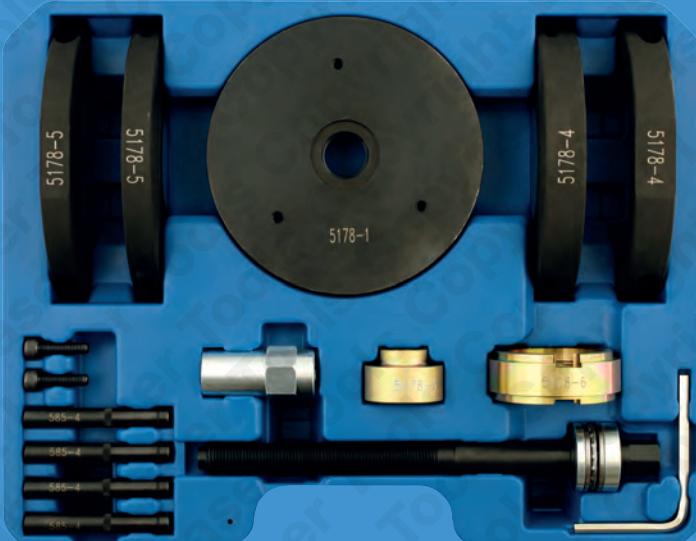
Distributed by The Tool Connection Ltd  
Kineton Road, Southam, Warwickshire CV47 0DR  
T +44 (0) 1926 815000 F +44 (0) 1926 815888  
info@toolconnection.co.uk [www.toolconnection.co.uk](http://www.toolconnection.co.uk)



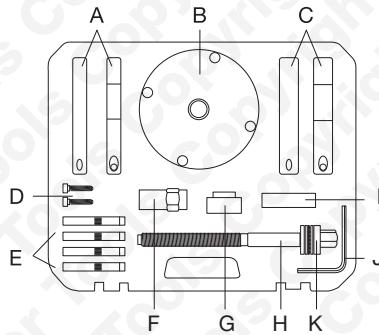
# LASER®

## Instalador/extractor de rolamentos de roda de 2<sup>a</sup> geração Ford Focus II e C-Max (78 mm)

### Instruções



## Componentes



Ref	Descrição	Part No.
A	Meias-luas de inserção	5178-5
B	Prato de tracção	5178-1
C	Meias-luas de desmontagem	5178-4
D	Parafusos de fixação das meias-luas	
E	Cavilhas de tracção	585-4
F	Porca de tracção*	Laser 0108
G	Adaptador de extracção	5178-3
H	Parafuso de tracção principal*	Laser 0454
I	Adaptador de inserção	5178-6
J	Chave sextavada (6 mm)	
K	Rolamento de pressão*	Laser 0662

\*Consumable

## Instruções - Desmontagem

O conjunto foi concebido para desmontar e substituir a unidade de flange/rolamento in situ no veículo. Consulte a documentação do fabricante sobre o procedimento correcto.

- Desmonte a pinça de travão e o disco. Desmonte o semi-eixo.
- Limpe a zona na traseira do cubo antes de desmontar o rolamento para impedir que sujidade e detritos possam bloquear o parafuso de tracção, a porca de tracção e o adaptador.
- Monte as meias-luas de desmontagem (C) na unidade de flange/rolamento; consulte o esquema (Fig. 1). Tenha cuidado para alinhar os entalhes com o sensor de ABS. Fixe os parafusos de montagem (D) fornecidos.

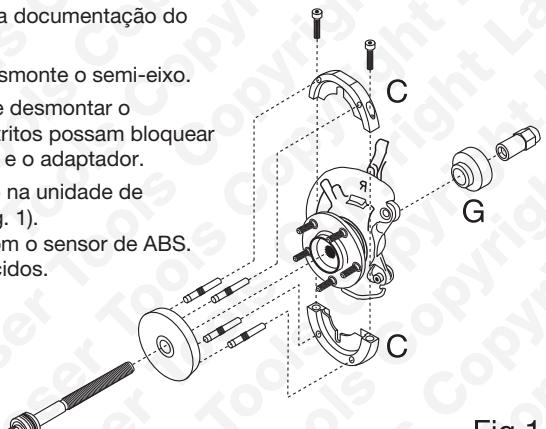


Fig 1

- Monte as quatro cavilhas de tracção (E) no prato de tracção (B). O anel de vedação em borracha na cavilha de tracção irá fixá-la no receptáculo do prato de tracção.
- Encaixe o conjunto de cavilhas/prato de tracção nas meias-luas e monte o parafuso de tracção principal através do conjunto de cavilhas/prato de tracção.
- Monte o adaptador de extracção (G) a partir da parte traseira, sobre a extremidade do parafuso de tracção. Extremidade do anel em direcção ao parafuso de tracção. Extremidade do anel em direcção ao parafuso de tracção - consulte a fig. 1.
- Fixe a ferramenta montada com a porca do parafuso de tracção (F). Extremidade rosada longa da porca do parafuso de tracção apertada em direcção ao parafuso de tracção - consulte a fig. 1.
- Lubrifique as roscas do parafuso de tracção com massa lubrificante preta de dissulfureto de molibdénio. Este procedimento deve ser executado sempre que a ferramenta é utilizada.
- Para extraír a unidade flange/rolamento, mantenha a porca de tracção (F) fixa com uma chave de 30 mm enquanto roda o parafuso de tracção com uma chave de 22 mm através de uma extensão ou cabo de roquete longo (nunca utilize ferramentas pneumáticas).

## Instruções - montagem de uma unidade nova de flange/rolamento

**Importante:** Antes de montar a nova unidade de flange/rolamento, limpe novamente a zona na traseira do cubo e em redor da carcaça do cubo. Quaisquer detritos ou sujidade na carcaça do cubo podem impedir que o rolamento assente correctamente e provocar desgaste prematuro.

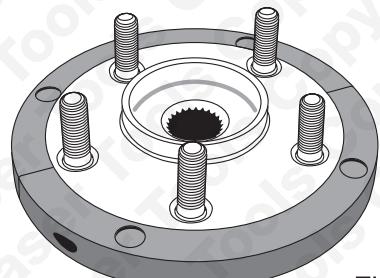


Fig 2

- Consultar a fig. 2: Monte as meias-luas de inserção (A) na unidade nova de flange/rolamento e fixe com os parafusos de montagem (D) fornecidos.
- Monte as quatro cavilhas de tracção (E) no prato de tracção (B). O anel de vedação em borracha na cavilha de tracção irá fixá-la no receptáculo do prato de tracção.

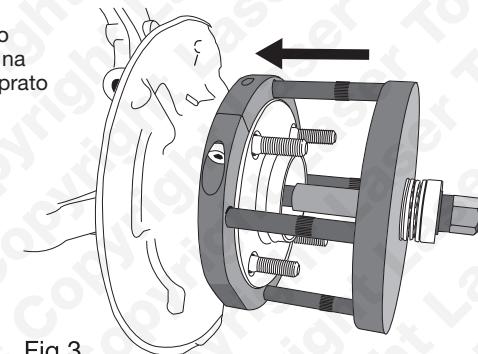


Fig 3

- Consultar a fig. 3: Encaixe o conjunto de cavilhas/prato de tracção nas meias-luas e monte o parafuso de tracção principal através do conjunto de cavilhas/prato de tracção.
- Encaixe o adaptador de inserção (I) a partir da traseira, sobre a extremidade do parafuso de tracção, de forma a que este encaixe na aresta exterior na traseira do suporte do cubo.
- Fixe a ferramenta montada com a porca do parafuso de tracção (F). Extremidade rosada longa da porca do parafuso de tracção apertada em direcção ao parafuso de tracção - consulte a fig. 1.
- Lubrifique as roscas do parafuso de tracção com massa lubrificante preta de dissulfureto de molibdénio. Este procedimento deve ser executado sempre que a ferramenta é utilizada.
- Para comprimir a unidade de flange/rolamento, mantenha a porca de tracção (F) fixa com uma chave de 30 mm enquanto roda o parafuso de tracção com uma chave de 22 mm através de uma extensão ou cabo de roquete longo (nunca utilize ferramentas pneumáticas).
- Rode o parafuso de tracção até a unidade de flange/rolamento estar completamente assente. Se equipado, assegure-se de que os espigões do anel de retenção dentado (K) estão devidamente assentes na ranhura de retenção. Consulte a fig. 4.

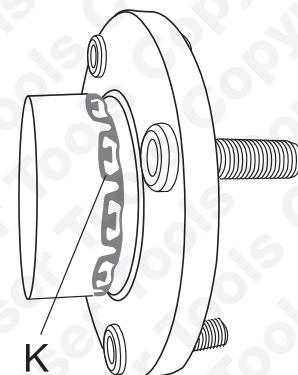


Fig 4