

Advertência

- Certifique-se sempre de que o parafuso de pressão roscado da ferramenta é lubrificado com massa de rolamentos de carga elevada adequada e que a rosca está limpa e sem resíduos. (Recomendamos a utilização de massa de dissulfeto de molibdénio, massa preta ou massa para juntas CV).
- A utilização de ferramentas eléctricas para apertar o parafuso de pressão invalidará a garantia.
- Leia sempre e siga as instruções do fabricante
- Use sempre luvas, óculos de protecção e botas de biqueira de aço
- Aperte sempre os componentes de acordo com as definições de binário recomendadas pelo fabricante
- A limpeza é fundamental; quaisquer resíduos ou sujidade deixados no invólucro do cubo podem impedir a inserção adequada do rolamento e provocar uma falha prematura.
- Limpe sempre a área da parte de trás do cubo antes de remover o rolamento no intuito de impedir que a sujidade ou resíduos danifiquem o invólucro e encravem o casquilho do extractor/rosca do parafuso de pressão.
- O kit utiliza um design de rolamento de parafuso de pressão aberto para uma fácil limpeza. Certifique-se de que o rolamento permanece limpo e sem sujidade e resíduos. Lubrifique com óleo fino.
- A utilização deste kit exige a desmontagem parcial do sistema de travagem e dos veios de transmissão do veículo; consulte sempre as instruções do fabricante.
- A Tool Connection não pode ser responsabilizada por quaisquer danos ou lesões em bens ou pessoas independentemente do modo como forem causados.



Safety First. Be Protected.

Guarantee

If this product fails through faulty materials or workmanship, contact our service department direct on: **+44 (0) 1926 818186**. Normal wear and tear are excluded as are consumable items and abuse.



Distributed by The Tool Connection Ltd

Kineton Road, Southam, Warwickshire CV47 0DR
T +44 (0) 1926 815000 F +44 (0) 1926 815888
info@toolconnection.co.uk www.toolconnection.co.uk



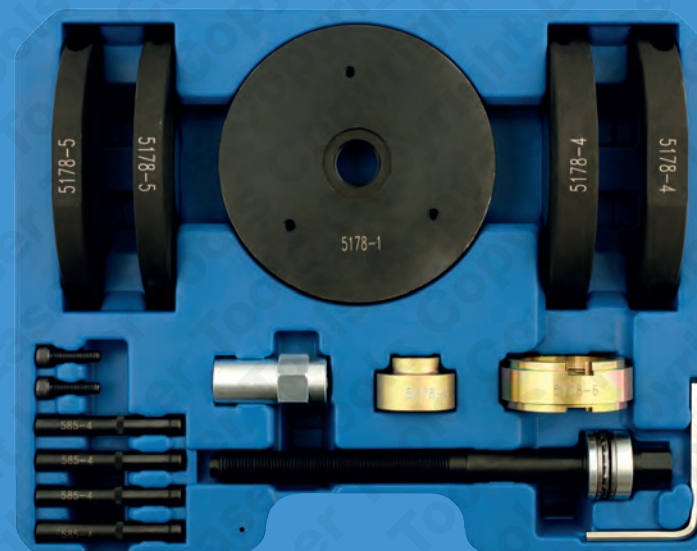
5568

LASER®

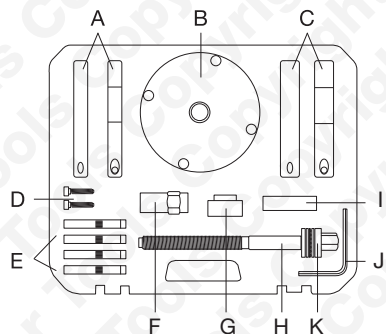


**Instalador/extractor de rolamentos de roda de
2ª geração Ford Focus II e C-Max (78 mm)**

Instruções



Componentes



Ref	Descrição	Part No.
A	Meias-luas de inserção	5178-5
B	Prato de tracção	5178-1
C	Meias-luas de desmontagem	5178-4
D	Parafusos de fixação das meias-luas	
E	Cavilhas de tracção	585-4
F	Porca de tracção*	Laser 0108
G	Adaptador de extracção	5178-3
H	Parafuso de tracção principal*	Laser 0454
I	Adaptador de inserção	5178-6
J	Chave sextavada (6 mm)	
K	Rolamento de pressão*	Laser 0662

*Consumable

Instruções - Desmontagem

O conjunto foi concebido para desmontar e substituir a unidade de flange/rolamento in situ no veículo. Consulte a documentação do fabricante sobre o procedimento correcto.

- Desmonte a pinça de travão e o disco. Desmonte o semi-eixo.
- Limpe a zona na traseira do cubo antes de desmontar o rolamento para impedir que sujidade e detritos possam bloquear o parafuso de tracção, a porca de tracção e o adaptador.
- Monte as meias-luas de desmontagem (C) na unidade de flange/rolamento; consulte o esquema (Fig. 1). Tenha cuidado para alinhar os entalhes com o sensor de ABS. Fixe os parafusos de montagem (D) fornecidos.

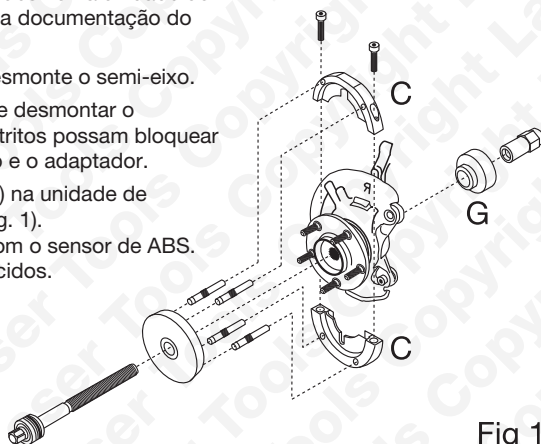


Fig 1

- Monte as quatro cavilhas de tracção (E) no prato de tracção (B). O anel de vedação em borracha na cavilha de tracção irá fixá-la no receptáculo do prato de tracção.
- Encaixe o conjunto de cavilhas/prato de tracção nas meias-luas e monte o parafuso de tracção principal através do conjunto de cavilhas/prato de tracção.
- Monte o adaptador de extracção (G) a partir da parte traseira, sobre a extremidade do parafuso de tracção. Extremidade do anel em direcção ao parafuso de tracção - consulte a fig. 1.
- Fixe a ferramenta montada com a porca do parafuso de tracção (F). Extremidade roscada longa da porca do parafuso de tracção apertada em direcção ao parafuso de tracção - consulte a fig. 1.
- Lubrifique as roscas do parafuso de tracção com massa lubrificante preta de dissulfureto de molibdénio. Este procedimento deve ser executado sempre que a ferramenta é utilizada.
- Para extrair a unidade flange/rolamento, mantenha a porca de tracção (F) fixa com uma chave de 30 mm enquanto roda o parafuso de tracção com uma chave de 22 mm através de uma extensão ou cabo de roquete longo (nunca utilize ferramentas pneumáticas).

Instruções - montagem de uma unidade nova de flange/rolamento

Importante: Antes de montar a nova unidade de flange/rolamento, limpe novamente a zona na traseira do cubo e em redor da carcaça do cubo. Quaisquer detritos ou sujidade na carcaça do cubo podem impedir que o rolamento assente correctamente e provocar desgaste prematuro.

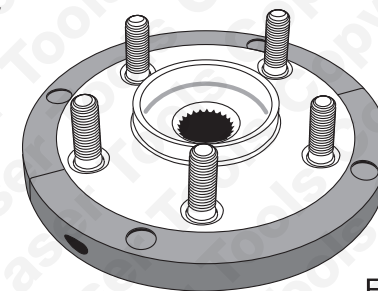


Fig 2

- Consultar a fig. 2: Monte as meias-luas de inserção (A) na unidade nova de flange/rolamento e fixe com os parafusos de montagem (D) fornecidos.
- Monte as quatro cavilhas de tracção (E) no prato de tracção (B). O anel de vedação em borracha na cavilha de tracção irá fixá-la no receptáculo do prato de tracção.

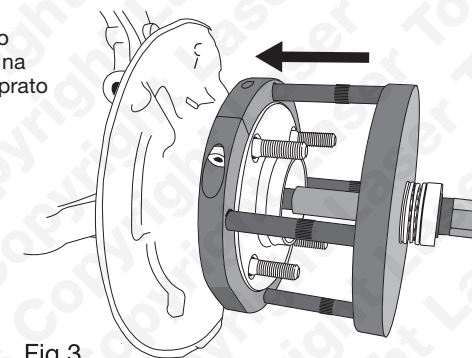


Fig 3

- Consultar a fig. 3: Encaixe o conjunto de cavilhas/prato de tracção nas meias-luas e monte o parafuso de tracção principal através do conjunto de cavilhas/prato de tracção.
- Encaixe o adaptador de inserção (I) a partir da traseira, sobre a extremidade do parafuso de tracção, de forma a que este encaixe na aresta exterior na traseira do suporte do cubo.
- Fixe a ferramenta montada com a porca do parafuso de tracção (F). Extremidade roscada longa da porca do parafuso de tracção apertada em direcção ao parafuso de tracção - consulte a fig. 1.
- Lubrifique as roscas do parafuso de tracção com massa lubrificante preta de dissulfureto de molibdénio. Este procedimento deve ser executado sempre que a ferramenta é utilizada.
- Para comprimir a unidade de flange/rolamento, mantenha a porca de tracção (F) fixa com uma chave de 30 mm enquanto roda o parafuso de tracção com uma chave de 22 mm através de uma extensão ou cabo de roquete longo (nunca utilize ferramentas pneumáticas).
- Rode o parafuso de tracção até a unidade de flange/rolamento estar completamente assente. Se equipado, assegure-se de que os espigões do anel de retenção dentado (K) estão devidamente assentes na ranhura de retenção. Consulte a fig. 4.

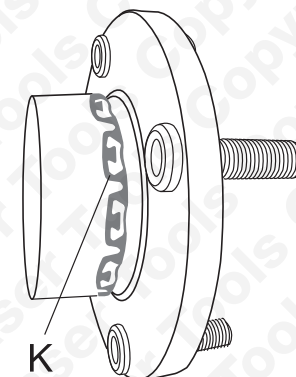


Fig 4