

LASER®



Tester pompa ad acqua 0-15psi | 0-1 Bar



Guarantee

If this product fails through faulty materials or workmanship, contact our service department direct on: +44 (0) 1926 818186. Normal wear and tear are excluded as are consumable items and abuse.



Distributed by The Tool Connection Ltd

Kinton Road, Southam, Warwickshire CV47 0DR
T +44 (0) 1926 815000 F +44 (0) 1926 815888
info@toolconnection.co.uk www.toolconnection.co.uk



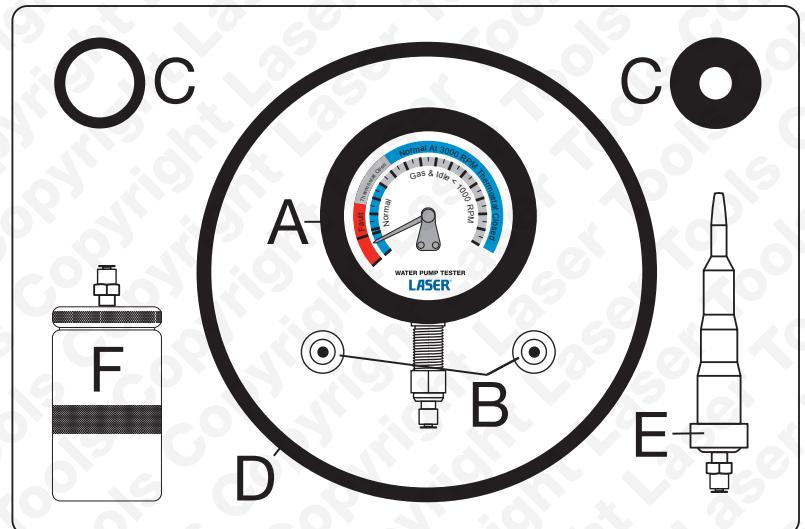
Tester pompa ad acqua - in loco

Il tester pompa ad acqua è stato sviluppato per testare la funzione di pompe ad acqua comandate meccanicamente in loco mentre il motore sta ancora girando. L'analizzatore offre un'indicazione effettiva del flusso del liquido di raffreddamento misurando i piccoli incrementi di pressione che si verificano a causa del fluire del liquido di raffreddamento attorno al blocco motore.

Questo prodotto può aiutare ad identificare problemi della pompa dovuti a rotori danneggiati, alberi rotorici griffati ed eccessivo rallentamento della cinghia della pompa acqua o di distribuzione. Molti rotori pompa moderni sono fatti di plastica e possono rompersi senza mostrare perdite esterne. Questo può aiutare ad identificare questi problemi prima di smontare il motore, fornendo una diagnosi più efficace con minor spreco di tempo.

Componenti del kit

Code	Descrizione
A	Indicatore (bassa pressione 0-15psi)
B	Tappi di sicurezza x 2
C	Guarnizioni di gomma tubo x 2
D	Tubo di plastica da 6mm (2m)
E	Connettore tubo maschio
F	Corpo connettore tubo (due pezzi)

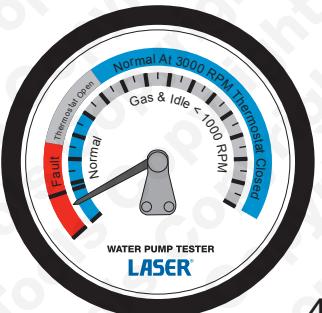


Norme di sicurezza

- Il motore deve essere freddo prima dell'inizio del test.
- Indossare protezioni per le mani e per gli occhi.
- Prestare molta attenzione quando si lavora con impianti di raffreddamento pressurizzati e caldi; è presente un alto rischio di gravi scottature.
- Mantenere il set attrezzi pulito e in buone condizioni; non utilizzare il tester e gli adattatori tubo se danneggiato.
- Fare sempre riferimento alle istruzioni per il servizio di manutenzione o per la diagnostica fornite dal produttore per stabilire la procedura corretta. Queste istruzioni sono solo fornite come linee guida.



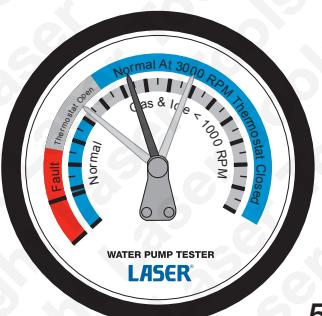
Safety First. Be Protected.



4

Lettura da 2500 a 3000 g/min presa dalla scala esterna:
da 2500 a 3000 g/min = nessun aumento di pressione.

LETTURA NON BUONA: indica un rotore rotto o
grippato.



5

Lettura da 2500 a 3000 g/min presa dalla scala esterna:
da 2500 a 3000 g/min = l'ago oscilla per più di due divisioni.

LETTURA NON BUONA: indica lo slittamento della
pompa, danno al rotore o danno all'albero.

Nota:

questo kit non consente di rilevare perdite nell'impianto di raffreddamento, guarnizioni danneggiate, tubi collassati o ostruzioni. Se non viene rilevato gas e la pompa mostra una lettura normale, il possibile surriscaldamento potrebbe essere dovuto ad un termostato difettoso, miscela di carburante, perdite, tubi collassati, tappo pressione difettoso o un'ostruzione nell'impianto di raffreddamento.

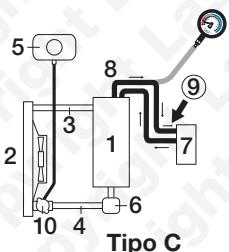
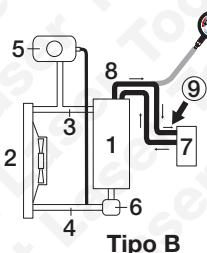
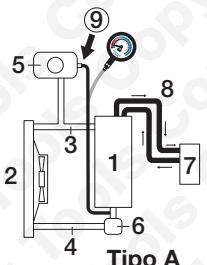
Istruzioni per l'uso

Requisiti preliminari al test:

- il motore deve essere freddo
- Termostato installato e chiuso
- Livello di liquido di raffreddamento corretto senza blocchi d'aria.
- Prestare attenzione ai punti sulla sicurezza elencati.

Procedura di collegamento:

La procedura di collegamento varierà a seconda dell'impianto di raffreddamento installato sul veicolo:



Per veicoli equipaggiati con un vaso di espansione pressurizzato in cui è presente un tubo ausiliario che si collega direttamente tra il vaso di espansione e il lato motore del termostato (fare riferimento al diagramma **Tipo A**). Tutto ciò che è necessario fare è scollegare questo tubo dal vaso di espansione e collegare l'indicatore 5583 al tubo. Il blocco del vaso di espansione aperto può ridurre le fuoriuscite, ma non è richiesto per il test.

Alcuni veicoli equipaggiati con un vaso di espansione pressurizzato sono dotati di un tubo ausiliario sul lato radiatore del termostato (**Tipo B**); è necessario effettuare il collegamento indicatore tramite un tubo che ha accesso diretto al blocco motore. Nella maggior parte dei casi, ciò potrebbe essere effettuato tramite il tubo di riscaldamento che alimenta la matrice riscaldatore / HVAC dal motore.

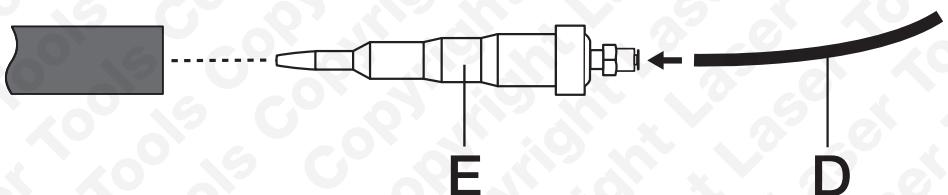
Per veicoli non dotati di un vaso di espansione (**Tipo C**), è necessario effettuare il collegamento indicatore tramite un tubo con diretto accesso al blocco motore. Nella maggior parte dei casi, ciò potrebbe essere effettuato tramite il tubo di riscaldamento che alimenta la matrice riscaldatore / HVAC dal motore.

1	Motore
2	Radiatore
3	Tubo flessibile radiatore basso
4	Tubo flessibile radiatore alto
5	Vaso di espansione
6	Alloggiamento termostato
7	matrice radiatore / HVAC
8	Tubo flessibile riscaldatore
9	Collegamento indicatore consigliato
10	Tappo radiatore.

Opzioni di collegamento

collegamento a tubi flessibili:

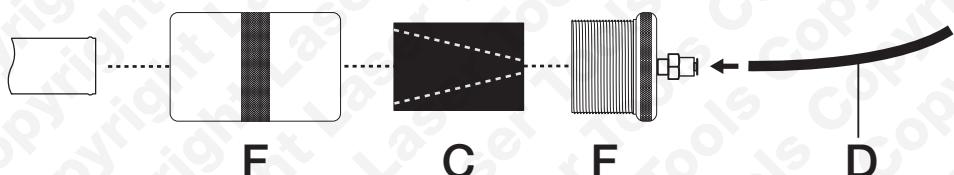
Fare scorrere il collegamento del tubo flessibile (**E** nel diagramma componenti) nel tubo flessibile fino a dove arriva. Fissare con una fascetta tubo se necessario. Collegare un'estremità del tubo di plastica da 6mm (**D**) a **E** (incastro) e l'altra all'indicatore.



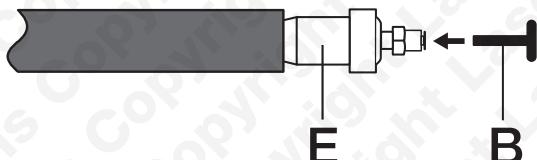
Per scolare il tubo di plastica dai connettori ad incastro, premere semplicemente il collare esterno del connettore ad incastro verso l'interno e rimuovere il tubo di plastica.

Collegamento a tubi rigidi:

Utilizzare il connettore tubo a 2 pezzi (**F**) e guarnizioni tubo adatte (**C**) a seconda della dimensione del tubo a cui si collega. Fare riferimento al diagramma; svitare la sezione superiore di **F** e inserire la guarnizione tubo **C** con il diametro interno più largo verso il tubo da sigillare. Rimontare la sezione superiore di **F** e serrare leggermente. Premere l'unità sopra il tubo da sigillare e serrare la sezione superiore di **F** per fornire una tenuta migliore. Collegare un'estremità del tubo di plastica da 6mm (**D**) a **F** (incastro) e l'altra all'indicatore.



In alcuni casi, sarà necessario sigillare un tubo aperto per impedire la perdita eccessiva di liquido refrigerante. Utilizzare un adattatore come sopra e quindi sigillare l'adattatore con il componente **B**.



Letture previste e definizioni

Lettura indicatore al minimo (letto da scala interna):

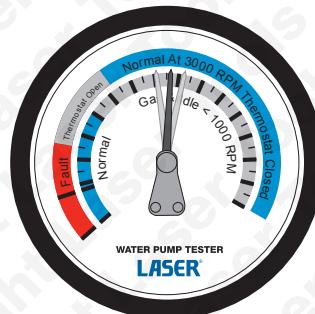


1

Regime minimo (meno di 1000 g/min) = ago stabile nella zona blu.

LETTURA BUONA

Con il motore acceso al minimo, non si vedrà alcun aumento significativo di pressione. L'ago dovrebbe essere stabile.



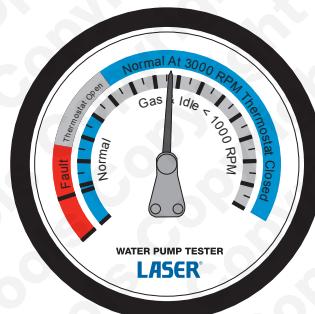
2

Regime minimo (meno di 1000 g/min) = la pressione dell'ago aumenta velocemente o un ago oscillante come ganascia:

GAS PRESENTE nel blocco, possibile guasto guarnizione testa.

Lettura da 2500 a 3000 g/min presa dalla scala esterna:

(Nota: una leggera oscillazione dell'ago da 2500 a 3000 g/min (meno di due divisioni) è accettabile.



3

Lettura da 2500 a 3000 g/min presa dalla scala esterna:

La pressione dell'ago dovrebbe aumentare con i g/min e rimanere stabile.

LETTURA BUONA