

Precauciones

- Utilice protección ocular apropiada.
- Asegúrese de que todas las roscas estén limpias y ligeramente lubricadas.
- Compruebe siempre que el cilindro y las patas del extractor estén bien montadas, y que el cilindro, la extensión (si la usa) y el cabezal del cilindro estén rectos y alineados con la pieza de trabajo.
- Puede que tenga que proteger la pieza de trabajo y el área circundante con tela (o un material parecido) como protección ante la posibilidad de que la pieza se desprendiera repentinamente o falle algún componente.
- Mantenga las herramientas limpias y en buen estado para garantizar un resultado seguro y óptimo.
- NO use las herramientas si están dañadas o gastadas.
- NO USE HERRAMIENTAS DE AIRE CON ESTE PRODUCTO.



Safety First. Be Protected.

Guarantee

If this product fails through faulty materials or workmanship, contact our service department direct on: +44 (0) 1926 818186. Normal wear and tear are excluded as are consumable items and abuse.



Distributed by The Tool Connection Ltd
Kineton Road, Southam, Warwickshire CV47 0DR
T +44 (0) 1926 815000 F +44 (0) 1926 815888
info@toolconnection.co.uk www.toolconnection.co.uk



LASER®



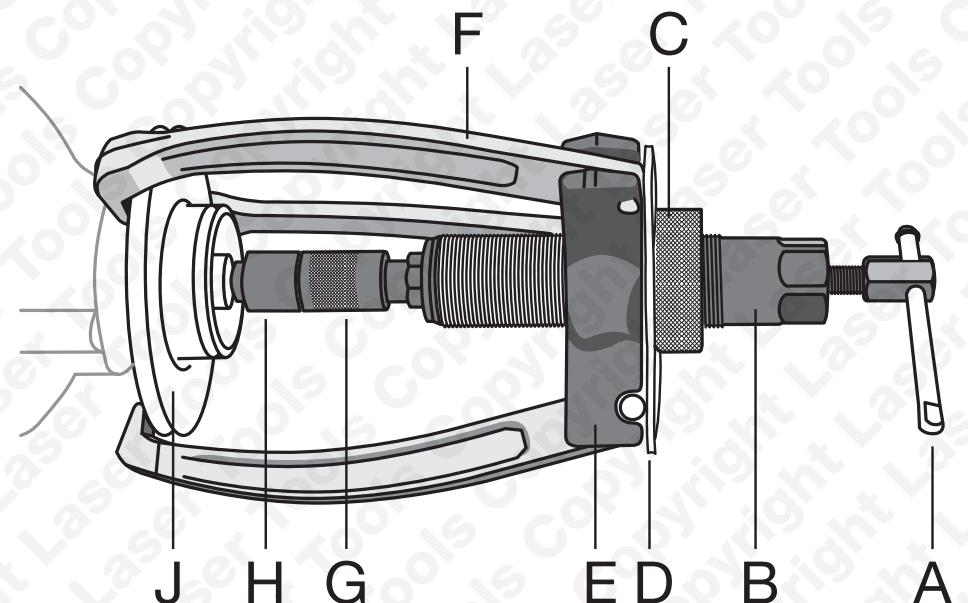
Extractor de engranajes hidráulico

Instrucciones



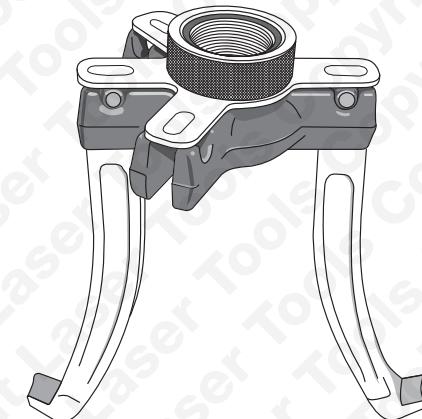
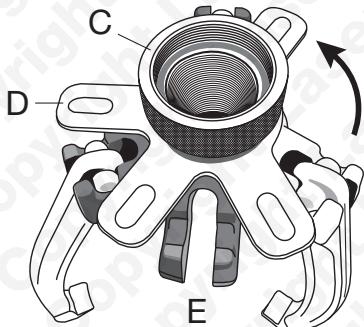
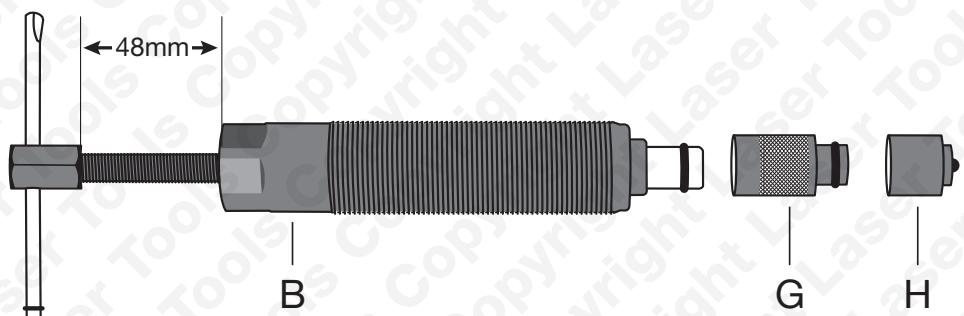
Un extractor de engranajes que combina versatilidad y resistencia para trabajos pesados. Emplea un cilindro hidráulico para aplicar una fuerza que permite extraer los rodamientos, poleas, engranajes, etc., más resistentes. Se puede usar como extractor de dos o tres patas (7" / 178 mm). Las patas se pueden invertir fácilmente para transformarse en una mordaza interior.

Componentes



A	Pieza en T
B	Cilindro hidráulico
C	Anillo de seguridad de la placa de fijación
D	Placa de fijación
E	Pieza de apriete
F	Pata
G	Extensión del cilindro
H	Cabezal del cilindro
J	Pieza de trabajo (polea, engranaje, etc.)

Instrucciones



Consulte las ilustraciones: primero, afloje el anillo de seguridad de la placa de fijación (C) para poder girar la placa de fijación y permitir el acceso a los casquillos de las patas en la pieza de apriete (E). A continuación, ajuste las patas (F) a la pieza de apriete con la configuración que desee (3 o 2 conexiones, mordaza exterior o interior). Gire de nuevo la placa de fijación sobre la pieza de apriete y fíjela apretando el anillo de seguridad de la placa de fijación. De esta forma, las patas podrán moverse lo suficiente como para colocarlas en la pieza de trabajo (J) que se desea extraer. Cuando se trate de piezas más grandes (poleas, etc.) puede que tenga que aflojar el anillo de seguridad de la placa de fijación para poder abrir las patas por completo. Una vez que haya colocado las patas correctamente, vuelva a apretar el anillo de seguridad.

Asegúrese de que la pieza de trabajo sólo esté sujetada por un ajuste forzado (paralelo o cónico).

Monte el cilindro en la pieza de apriete del extractor y ajuste la pieza en T de forma que el hexágono inferior de dicha pieza quede a unos 48 mm del extremo superior del cuerpo del cilindro hidráulico. El cilindro comienza a actuar desde esta posición.

Atornille el cuerpo del cilindro hidráulico hasta que el cabezal del cilindro (H) toque el eje del que se quiere extraer la pieza de trabajo. Use la extensión del cilindro (G) si es necesario.

Gire, únicamente con la mano, la pieza en T en el sentido de las agujas del reloj para extraer la pieza del eje.

No atornille la pieza en T a menos de 10 mm del extremo superior del cilindro. Si es necesario desplazar más aún la pieza de trabajo para extraerla completamente, desatornille de nuevo la pieza en T hasta la posición de 48 mm y atornille otra vez el cuerpo del cilindro hasta que el cabezal vuelva a tocar la pieza de trabajo. Repita el procedimiento para extraer la pieza de trabajo del eje.

Nota:

- La carga máxima del extractor se alcanza con solo apretar con la mano. El empleo de herramientas o palancas adicionales sobre la pieza en T dañará el extractor y puede provocar lesiones. Además, esta operación anulará la garantía de Tool Connection.
- Si no consigue mover la pieza de trabajo aplicando la fuerza máxima del extractor, no golpee la pieza de trabajo ni el extractor para intentar liberarla. Provocará daños en el extractor y en la pieza de trabajo.