

Wichtige Hinweise:

- Beim Absenken des Fahrzeugs für Arbeiten von oben darauf achten, dass der Stützrahmen 5750 nicht auf den Boden abgesenkt wird.
- Den 5750 nicht an Kraftstoff-/Bremsleitungen, Kühlmittelschläuche oder Kabelstränge hängen.
- Sicherstellen, dass die Montagestützhaken (**F**) sicher am Querträger sitzen und keine Gefahr besteht, dass sie verrutschen oder sich verschieben können.
- Die Druckstiftblöcke (**B**) an festen, abgestützten Bereichen des Bodenblechs, der Spritzwand oder des Getriebetunnels positionieren (nicht in der Mitte des Bodens beispielsweise).

Personenschutz:

- Bei der Arbeit unter dem Fahrzeug jegliche Form an geeigneter Personenschutz-ausrüstung verwenden, wie Stiefel, Handschuhe, Schutzbrille und Schutzhelm.
- Beim Einstellen des Stützrahmens darauf achten, dass die Finger nicht eingeklemmt werden.



Safety First. Be Protected.

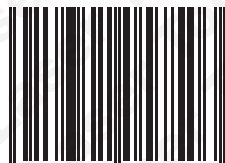
Garantie

Sollte aufgrund fehlerhafter Materialien oder Verarbeitung ein Defekt an diesem Produkt auftreten, wenden Sie sich direkt an unsere Serviceabteilung: **+44 (0) 1926 818186**. Normale Abnutzung und Verschleiß sind ebenso ausgeschlossen wie Verbrauchsmaterialien und Missbrauch.



Distributed by The Tool Connection Ltd

Kineton Road, Southam, Warwickshire CV47 0DR
T +44 (0) 1926 815000 F +44 (0) 1926 815888
info@toolconnection.co.uk www.toolconnection.co.uk



5 018341 057503 >

5750

LASER[®]



Motor- | Getriebestütze

Anleitung



Der für Fahrzeuge mit Quermotoren konzipierte Rahmen stützt den Motor bzw. das Getriebe bei Reparaturarbeiten ab, z. B. Kupplungs- oder Getriebeausbau, Austausch des Zweimassenschwungrads, Ausbau und Austausch der Motor- und Getriebelager, Steuerriemenaustausch usw.

- Mit dem Fahrzeug auf einer Hebebühne können die Position und Höhe des Motors/Getriebes von unten eingestellt werden.
- Wenn der Stützrahmen in seiner Position gesichert ist, kann die Hebebühne nach oben und unten bewegt werden.
- Die Rahmenlänge, die Position der Druckstifte, die Montagestützhaken und der Hauptstützblock sind vollständig einstellbar, um zahlreichen Anwendungen gerecht zu werden.
- Rahmenlänge: 600 mm-930 mm (vollständig ausgefahren).
- Maximale Breite der Druckstifte: 300 mm (Position 1), 500 mm (Position 2).

Universaler Motor- | Getriebestützrahmen

Wichtig:

Siehe die Wartungsanweisungen oder Unterlagen des Herstellers, um die richtigen Verfahren für den Bauteilausbau festzustellen. Die folgenden Hinweise und Diagramme werden nur zur allgemeinen Orientierung bereitgestellt. Es wird keine Haftung für unsachgemäße Verwendung dieses Produkts akzeptiert.

Montage:

Siehe Diagramm in **Abb. 1**.

Code	Beschreibung
A	Druckstift
B	Druckstiftblöcke
C	Schiebe-Verlängerungsrahmen
D	Sicherheitsarretierung des Schieberahmens (federbelastet)
E	Arretierschraube des Schieberahmens
F	Montagestützhaken
G	Arretierung des Montagestützhakenrahmens
H	Motor-/Getriebestützblock

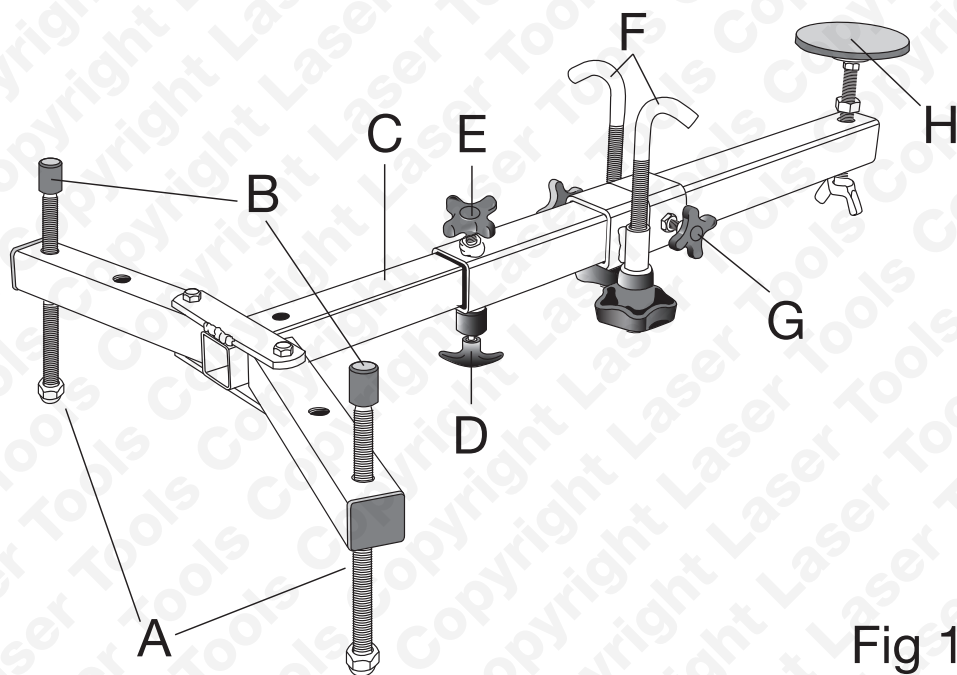


Fig 1

Montage



- Siehe **Abb. 2**. Dies ist eine Darstellung eines montierten Stützrahmens 5750.
- Die erste Einstellung mit dem Stützrahmen auf dem Boden unter dem Fahrzeug vornehmen, bevor er in seine Position gehoben wird. Den Motor-/Getriebestützblock **H** zunächst als Unterstützung bei der Montage niedrig einstellen.
- Um ein Verlängern des Rahmens zu ermöglichen, zunächst die federbelastete Sicherheitsarretierung **D** lösen, dann, sobald die richtige Länge erreicht ist, den Rahmen mit der Arretierschraube des Schieberahmens **E** arretieren.
- Die Montagestützhaken **F** werden über den Hauptquerträger zur Motor-/Getriebeabstützung gehakt, entweder über den Rand des Querträgers oder über geeignete Zugangsbohrungen. Die Haken **F** entlang dem Rahmen in die gewünschte Position schieben, dann durch Anziehen der Arretierschrauben **G** sichern. Die Haken können nach oben oder unten eingestellt werden, um sie am Querträger zu befestigen, und dann gesichert werden, wenn sie sich in der richtigen Position befinden.
- Die Druckstifte **A** können in zwei Positionen in den verstellbaren Armen angebracht werden, wodurch maximale Flexibilität bei der Positionswahl geboten wird. Das Gewicht des gestützten Motors oder Getriebes wird über den Rahmen auf die Druckstifte übertragen. Die Druckstifte daher so positionieren, dass feste, gestützte Bereiche des Bodenblechs, der Spritzwand oder des Getriebetunnels gewählt werden, um dieses Gewicht zu tragen.
- Dann den Motor-/Getriebestützblock **H** nach oben auf einen geeigneten Bereich des zu stützenden Motors oder Getriebes einstellen. Der Block **H** lässt sich leicht verstellen, während die Arbeiten vorgenommen werden, beispielsweise während des Austauschs eines Motorlagers.