

LASER®

**Kit zur Buchsendemontage am
vorderen Hilfsrahmen**

Nissan | Renault | Vauxhall



Anleitung



MADE IN
SHEFFIELD

Einführung

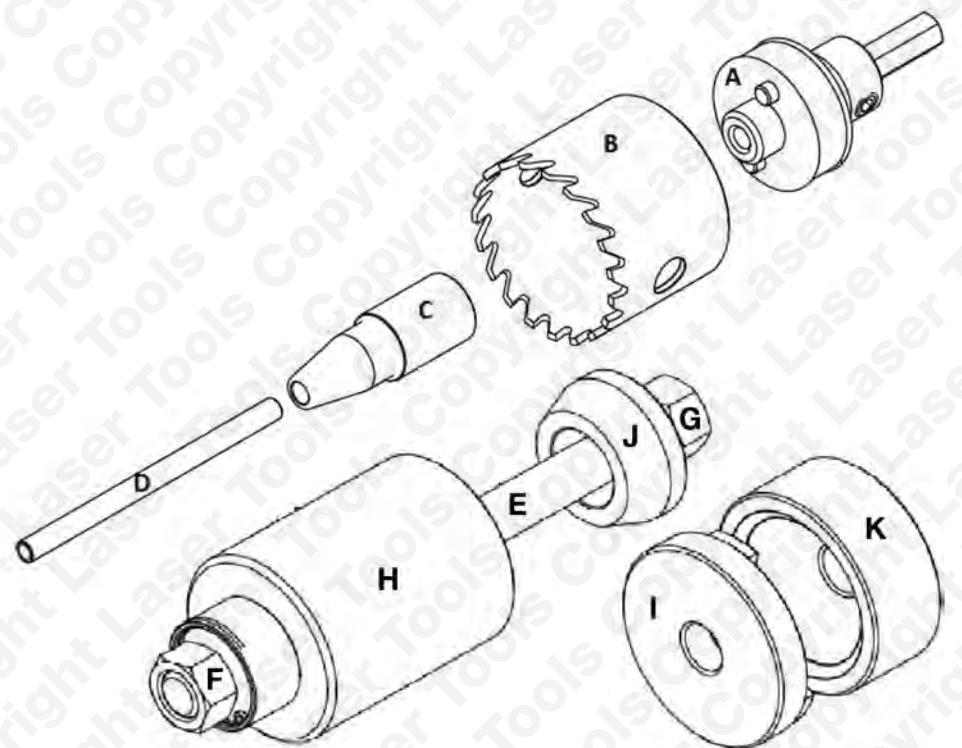
Dieses Kit wurde für die schnelle und einfache Demontage der Buchsen am vorderen Hilfsrahmen von Vivaro, Trafic und Primastar entwickelt.

Wegen der Kombination von Hilfsrahmenaufbau und der Art der eingesetzten Buchse muss der erhöhte Außenring der Buchse zunächst bündig mit dem Hilfsrahmen abgeschnitten werden. Erst dann kann die Buchse ohne Beschädigung des Hilfsrahmens herausgezogen werden. Nachdem der Außenring abgeschnitten wurde, kann der restliche Teil der Buchse herausgezogen werden.

Da diese Aufgabe am Fahrzeug vorgenommen wird, kommt es zu erheblichen Zeiteinsparungen gegenüber herkömmlichen Verfahren, bei denen mit einer Werkstattpresse gearbeitet und der Hilfsrahmen vollständig demontiert werden muss.

Das Kit enthält einen Ausschneidbohrer, der mit einer speziellen Messing-Zentrierwelle und -Führungsbuchse ausgestattet ist. Damit wird die Buchse für den Ausbau vorbereitet. Auch die für den Buchsenausbau erforderlichen Komponenten sind im Kit enthalten.

Übersicht



Kennziffer	Beschreibung
A	Halter
B	Ausschneidbohrer (54 mm)
C	Messing-Führungsbuchse
D	Zentrierende Führungswelle, 1/4"
E	Druckschraube M16
F	Baugruppe Mutter und Lager M16
G	Mutter (einfach) M16
H	Ausbaustützbecher
I	Einbaubecher
J	Kegelförmiger Ausbaubecher
K	Einbaustützbecher

Anwendungen

Marke	Modell	Baujahr
Renault	Trafic	2001-2013
Nissan	Primastar Van	
Vauxhall	Vivaro	

Verfügbare Ersatzteile

Ausschneidbohrer, Druckschraube und Muttereinheit werden als Verschleißteile angesehen.

Ersatzteile sind getrennt erhältlich:

Ausschneidbohrer – **Teilenr. 6052**

Druckschraube – **Teilenr. 2317**

Baugruppe Mutter und Lager – **Teilenr. 1810**

Vorbereitung

- Fahrzeug mit frei hängenden Rädern auf einer Hebebühne anheben.
- Es ist zu empfehlen, den Hilfsrahmen beim Ausschneiden der Buchse hoch gegen das Chassis zu halten, damit die mittige Ausrichtung der Buchse erhalten bleibt.
- Befestigungsschraube der Buchse entfernen.
- Es ist zu empfehlen, vor der Demontage alle Befestigungsschrauben mit Kriechöl einzusprühen.
- Bereich um die Buchse mit einer Drahtbürste säubern, um Staub zu entfernen.
- Während des Schneidvorgangs müssen Schutzbrille, Handschuhe, Overall und Sicherheitsschuhe getragen werden.

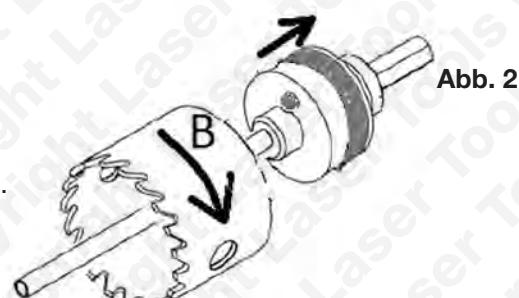
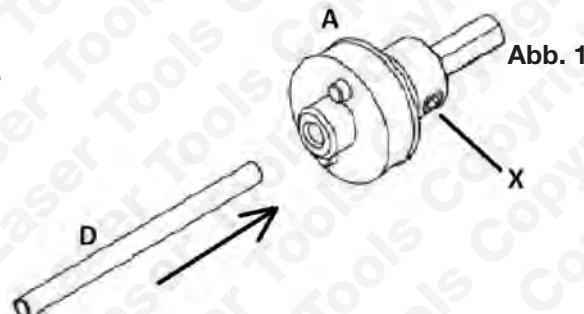
WARNUNG: Geeignete Elektro- oder Druckluftbohrmaschine verwenden.

Keine Schlag- oder Handbohrmaschine verwenden. Schalterarretierung nicht verwenden.

Wenn sich das Zentrum der alten Buchse durch Verschleiß gelöst hat, muss beim Ansetzen des Ausschneidbohrers besonders vorsichtig vorgegangen werden, damit der Bohrer sich nicht unkontrolliert hin und her bewegt oder wandert.

- Halter (A), Ausschneidbohrer (B) und Führungswelle (D) wie in **Abb. 1** und **2** dargestellt zusammensetzen.
- Schraube (X) lösen und Komponente D einführen.
- Schraube (X) festziehen, um Komponente D festzuhalten.

- Ausschneidbohrer (B) einsetzen. Dazu den Bund des Halters zurückziehen, damit die beiden Stifte eingezogen werden. Danach Ausschneidbohrer bis zum Anschlag auf den Halter schrauben.
- Stifte lösen und Ausschneidbohrer langsam gegen den Uhrzeigersinn drehen, bis die Stifte einrasten. Siehe **Abb. 2**.



Anleitung – Ausschneiden der Buchse

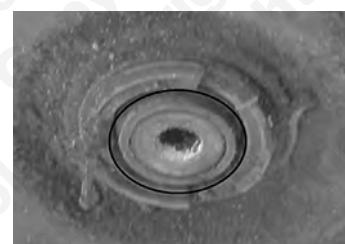
- Halter-Baugruppe in eine geeignete Bohrmaschine einsetzen.
- Messing-Führungsbuchse (C) in die Buchse einführen.
- Etwas Fett auf die Mittenführung auftragen und Baugruppe Halter/Mittenführung wie in **Abb. 3** dargestellt in die Buchse einführen. Schneidvorgang beginnen.
- Zur Erzielung bester Ergebnisse und zur Vermeidung übermäßigen Verschleißes am Ausschneidbohrer häufig Schneidvorgang unterbrechen, um die Schnitttiefe zu überprüfen und den Bohrer abkühlen zu lassen.

Hinweis: Vorsicht beim Schneiden durch den äußeren Buchsengummi, da sich der Bohrer dort festfressen kann.



Abb. 3

- Sobald der Ausschneidbohrer den Außenring der Buchse durchtrennt hat, anhalten und Bohrer sowie Bohrmaschine abnehmen.
- Die Buchse kann jetzt mit dem Ausbaukit entfernt werden.
- **Abb. 4** stellt den Zustand vor und nach dem Schneiden dar.



Vorher
←



Hinterher
→

Abb. 4

Vorbereitung für den Buchsenausbau

WICHTIG: Dafür sorgen, dass die Druckschraube gut mit Molybdändisulfidfett geschmiert ist.

Kein Anzugsmoment von über 80 Nm verwenden, da es sonst zu Beschädigungen kommt.

Aus diesem Grund werden die Druckschraube und die Muttereinheit als Verschleißteile angesehen.

- Nach der Vorbereitung der Buchse für den Ausbau mit dem mitgelieferten Ausschneidbohrer senkrechte Befestigungsschrauben vom Hilfsrahmen zum Chassis entfernen. Siehe **Abb. 5** (Bild nur zur klareren Darstellung mit ausgebautem Motor).



Abb. 5

- Hinteren Teil des Hilfsrahmens vom Hauptchassis weg absenken, damit Platz für Komponenten G und J entsteht.
- In manchen Fällen kann es notwendig sein, die Lenksäule zu lösen, damit die Säulenseite des Hilfsrahmens abgesenkt werden kann. Das lässt sich einfach aus dem Fahrzeuginnen bewerkstelligen.
- Immer zuerst Lenksäule und Zahnstange in Mittelstellung bringen.

Anleitung – Ausbau

- Vergewissern, dass der Außenring der Buchse wie in **Abb. 4** (Hinterher) dargestellt entfernt wurde. So ist sichergestellt, dass der Ausbaustützbecher gerade auf der inneren Stütze der Hilfsrahmenbuchse sitzen kann.

WARNUNG: Wird das obige Verfahren nicht korrekt durchgeführt, kann das Buchsenwerkzeug nicht eingesetzt werden.

- Werkzeug wie in **Abb. 6** dargestellt so zusammensetzen, dass die alte Buchse aus dem Hilfsrahmen nach unten in Komponente H gezogen wird.
- Vergewissern, dass J und H gerade ausgerichtet bleiben und J in den Hilfsrahmen zieht.

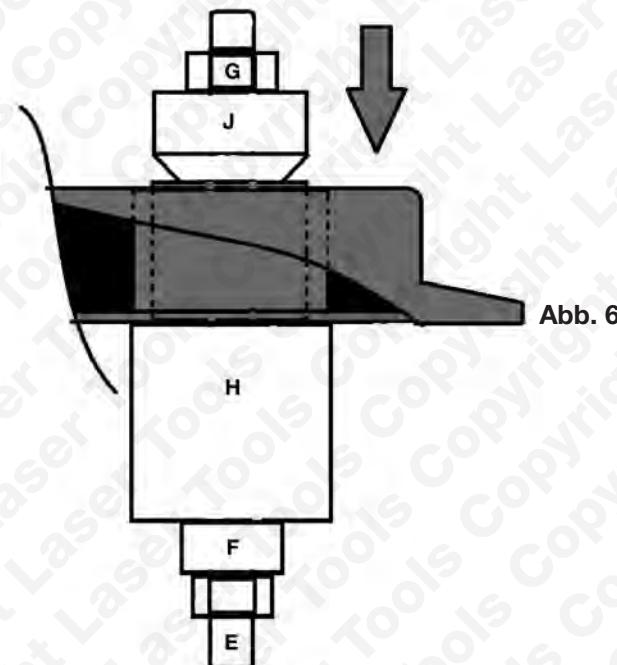


Abb. 6

WICHTIG: Darauf achten, dass alle Komponenten gerade und ausgerichtet bleiben, da es sonst zu Beschädigungen kommt.

Niemals das maximale Anzugsmoment von 80 Nm überschreiten.

Anleitung – Einbau

- Für den Einbau Werkzeug wie in **Abb. 7** dargestellt vorbereiten.
- Neue Buchse senkrecht in den Hilfsrahmen ziehen und dabei darauf achten, dass der Außenring der Buchse Kontakt mit dem Hilfsrahmen hat.

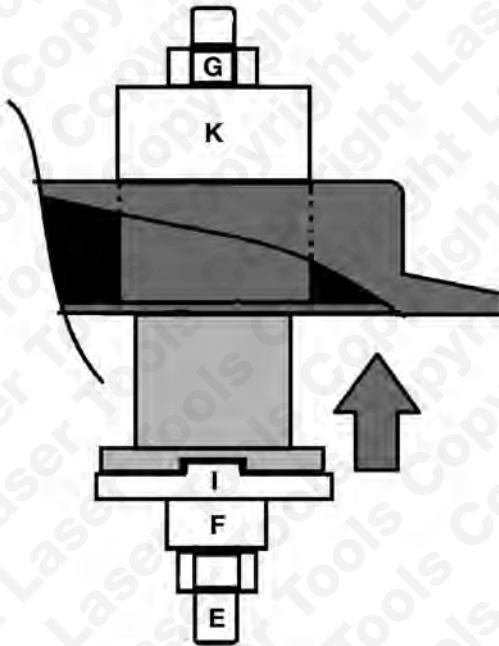


Abb. 7

Vorsichtsmaßnahmen – bitte lesen

IMMER:

- Dafür sorgen, dass die Baugruppe aus Druckschraube und Mutter gut mit Molybdändisulfidfett geschmiert ist.
- Vor dem Einsatz darauf achten, dass die Messing-Führungsbuchse, das Rohr und der Ausschneidbohrer korrekt montiert sind.
- Kein Anzugsmoment von über 80 Nm verwenden, da es sonst zu Beschädigungen kommt.
- Darauf achten, dass alle Komponenten gerade und ausgerichtet bleiben, da es sonst zu Beschädigungen kommt.
- Niemals an oder unter einem Fahrzeug arbeiten, das nur von einem Wagenheber gestützt wird. Wenn das Fahrzeug mit einem Wagenheber angehoben wird, muss es sicher von Sicherheitsachsständern gestützt werden.
- Gesamten Rost, Schmutz usw. entfernen und Arbeitsstelle mit Kriechöl grundieren.
- Öl vor Beginn des Ausbaus über einen längeren Zeitraum einwirken lassen.
- Vor der Verwendung Werkzeug auf abgenutzte und beschädigte Teile untersuchen.
- Geeignete Sicherheitsausrüstung tragen.
- Jederzeit gesunden Menschenverstand und Vorsicht walten lassen.

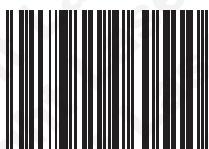
Die in dieser Broschüre angegebenen Informationen dienen nur als Referenz. The Tool Connection Ltd empfiehlt die Nutzung der Daten des Herstellers oder von Autodata, wo dies von Belang ist.

Es wird keine Haftung für Schäden oder Verletzungen übernommen, die sich durch die Verwendung dieses Kits ergeben.

Diese Werkzeuge sind für die Fahrzeuge ausgelegt, für die sie konstruiert wurden, und sollten an keinem anderen Fahrzeug verwendet werden.

Anweisungen befolgen.

Druckschraube, Muttereinheit und Ausschneidbohrer werden als Verschleißteile angesehen.



Safety First. Be Protected.



Vertrieb durch The Tool Connection Ltd

Kineton Road, Southam, Warwickshire CV47 0DR, GB
T +44 (0) 1926 815000 F +44 (0) 1926 815888
info@toolconnection.co.uk www.toolconnection.co.uk

Garantie

Dieser Artikel enthält Verschleißteile, die **NICHT** durch die Tool Connection Garantie abgedeckt werden. Wenden Sie sich für Ersatzteile direkt an unsere Serviceabteilung: +44 (0) 1926 818186