

6064



LASER®

Tournevis à frapper

Instructions



- Livré avec
4 embouts à 6 pans de 5/16.
Tailles : Phillips Ph2, Ph4 et
plat 8 mm, 10 mm.

Les embouts sont remplaçables, n°. de réf. 1495.

Préparation et précautions

- Toujours porter des protections oculaires.
- Porter des gants épais pour minimiser les blessures en cas de coup de marteau accidentel sur les mains.
- Seules des douilles à impact doivent être utilisées avec un tournevis à frapper.
- Maintenir l'outil et ses composants propres et exempts de graisse et les replacer dans l'étui de rangement une fois terminé.

Nos produits sont conçus pour être utilisés correctement et avec précaution, pour l'usage auquel ils sont destinés. The Tool Connection décline toute responsabilité quant à l'usage incorrect de ses produits et ne saurait être tenue responsable de quelque dommage corporel ou matériel que ce soit, affectant le personnel, les biens ou les équipements lors de l'utilisation des outils. Un usage incorrect annulera également la garantie.

Le cas échéant, la base de données d'applications et toutes les instructions fournies ont été conçues pour offrir des directives d'ordre général sur l'usage d'un outil particulier et, bien qu'une attention toute particulière ait été portée à l'exactitude des données, aucun projet ne doit être entrepris sans se reporter tout d'abord à la documentation technique du constructeur (manuel d'atelier ou d'utilisation) ou sans avoir recours à une autorité reconnue telle qu'Autodata.

Nous appliquons une politique d'amélioration continue de nos produits et, de ce fait, nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques techniques et les composants sans préavis. C'est à l'utilisateur qu'incombe la responsabilité de s'assurer du caractère approprié des outils et des informations avant leur utilisation.



Safety First. Be Protected.

Garantie

Cet article contient des consommables qui **NE SONT PAS** couverts par la garantie Tool Connection. Pour obtenir des pièces de rechange, contacter directement notre Service Entretien au : +44 (0) 1926 818186.



Distribué par The Tool Connection Ltd

Kineton Road, Southam, Warwickshire CV47 0DR
Royaume-Uni Tél. +44 (0) 1926 815000 Fax +44 (0) 1926 815888
info@toolconnection.co.uk www.toolconnection.co.uk

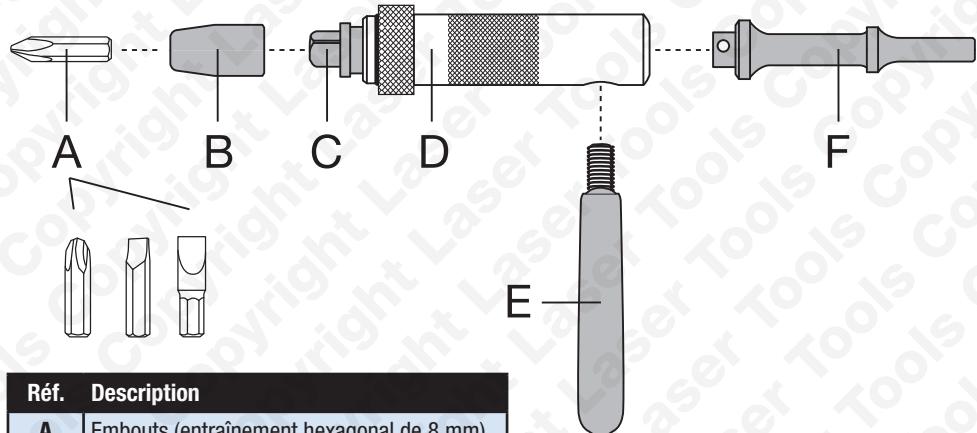


Même les travaux les plus simples sur votre voiture peuvent prendre des heures si vous êtes confronté à un boulon ou une vis qui refuse obstinément de bouger. Il s'agit de l'outil idéal pour desserrer ces boulons et ces vis et vous permettre de continuer le travail de réparation. Lorsqu'il est frappé avec un marteau lourd, en même temps qu'il transmet le choc de l'impact du marteau, le mécanisme interne du tournevis à frapper transmet une force de rotation très forte à l'élément de fixation dans le sens requis. Il convient à une utilisation avec les embouts de vissage fournis et avec des douilles à impact à entraînement de 1/2" et offre une action main gauche ou main droite pour une flexibilité accrue.

Outre son utilisation comme tournevis à frapper standard avec un marteau, le kit comprend un axe adaptateur et une poignée de soutien qui lui permet d'être associé à un marteau pneumatique (Laser 6031) en cas de fixations vraiment difficiles et grippées.

- Convient à une utilisation avec des douilles à impact (entraînement 1/2").
- Action main gauche ou main droite.
- Livré avec deux tailles d'embouts Phillips et d'embouts plats (entraînement hexagonal de 8 mm).
- Étui de rangement robuste pour conserver tous les embouts au même endroit.

Composants



Réf.	Description
A	Embouts (entraînement hexagonal de 8 mm).
B	Adaptateur pour embouts
C	Entraînement 1/2"
D	Corps du tournevis à frapper
E	Poignée de soutien
F	Axe adaptateur pour marteau pneumatique

Instructions

Pour passer d'une action main gauche à une action main droite :

- Installer l'adaptateur pour embouts (B) sur l'entraînement 1/2" (C), tenir fermement en main l'adaptateur pour embouts et le faire tourner dans le sens requis pour surmonter la pression du ressort interne jusqu'à ce qu'un déclic indique qu'il est en place.

Desserrage d'une vis ou d'un boulon grippé :

- Installer un embout de la taille correcte (A) ou une douille à impact adéquate sur l'outil.
- Pour éviter d'endommager la tête de la vis, veiller à nettoyer la fente de la vis.
- Engager l'élément de fixation avec l'embout ou la douille.
- Appliquer une pression ferme contre l'élément de fixation tout en essayant en même temps de tourner le tournevis à frapper dans le sens de rotation souhaité. Le desserrage s'effectue généralement dans le sens antihoraire, mais ne pas oublier que certains éléments de fixation ont des filetages à gauche et doivent par conséquent être tournés dans le sens des aiguilles d'une montre pour le desserrage.
- Frapper l'extrémité du tournevis à frapper avec un marteau. Continuer à frapper tout en appliquant une pression et une force de rotation jusqu'à ce que l'élément de fixation commence à tourner.

Utilisation d'un marteau pneumatique :

- Consulter le schéma ci-dessus : visser la poignée de soutien (E) dans le corps du tournevis à frapper (D).
- Installer l'axe adaptateur pour marteau pneumatique (F) sur le marteau pneumatique. Installer ensuite l'adaptateur sur la douille à l'extrémité du corps du tournevis à frapper.
- Engager l'élément de fixation avec l'embout ou la douille. Appliquer une pression ferme contre l'élément de fixation tout en essayant en même temps de tourner le tournevis à frapper dans le sens de rotation souhaité.
- Utiliser le marteau pneumatique en veillant particulièrement à maintenir la pression contre l'embout ou la douille pour éviter son dégagement de l'élément de fixation.

