

Precaución:

- Si el soplete a gas no se utiliza correctamente, podrían producirse incendios, daños materiales o lesiones personales.
- Mantenga manos y cuerpo separados del cabezal del soplete cuando la herramienta esté en funcionamiento, puesto que se calienta mucho.
- **No deje desatendido un soplete en funcionamiento.**
- **La llama puede ser invisible a la luz del sol: tenga cuidado.**
- No moje el soplete ni trate de enfriarlo con agua.
- Precaución: Contiene gas inflamable a presión.
- No recargue gas ni almacene la herramienta cerca de una llama, un calentador o materiales combustibles.
- Utilice únicamente gas butano de alta calidad.
- El butano es sumamente inflamable: manipúlelo con cuidado.
- No deje caer, perfore ni incinere la herramienta.
- No almacene ni utilice la herramienta a temperaturas por encima de los 50°C.
- Mantenga la herramienta fuera del alcance de los niños.
- Deje que el soldador de plásticos se enfrie por completo antes de volver a colocar la herramienta en la caja de almacenamiento.



Safety First. Be Protected.

Garantía

En caso de defecto de material o mano de obra, póngase en contacto directamente con nuestro servicio de atención al cliente en el teléfono: +44 (0) 1926 818186. Quedan excluidos de la garantía los defectos provocados por el desgaste y deterioro normales o por un uso inapropiado, así como los elementos consumibles.



Distribuido por The Tool Connection Ltd

Kineton Road, Southam, Warwickshire CV47 0DR, Reino Unido
T +44 (0) 1926 815000 F +44 (0) 1926 815100
info@toolconnection.co.uk www.toolconnection.co.uk

www.lasertools.co.uk

LASER®

Soplete a gas

Con juego de tubos termocontraíbles
162 piezas

Instrucciones

- Los tubos termocontraíbles cumplen la directiva RoHS
- Gama de colores y tamaños: rojo, verde, azul, amarillo, blanco y transparente
- Rango de temperaturas de funcionamiento: -55°C a +125°C

Un tubo negro de 15 mm x 500 mm
60 piezas de 1,5 mm | 35 piezas de 2,5 mm
25 piezas de 3 mm | 20 piezas de 5 mm
10 piezas de 6 mm
10 piezas de 10 mm



5 018341-060763 >

www.lasertools.co.uk

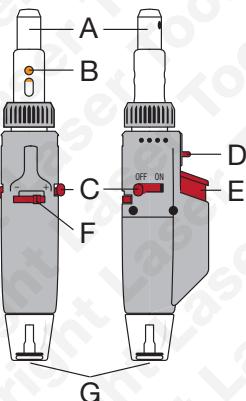
6076 - Soplete a gas con juego de tubos termocontraíbles

Soplete a gas butano compacto y ligero que produce de forma rápida y limpia aire caliente direccional, particularmente indicado para tubos termocontraíbles al realizar reparaciones en cables de automóviles.

Suministrado con una gama de colores y tamaños de tubos termocontraíbles que cumplen la directiva RoHS. Rango de temperaturas de funcionamiento: -55°C a +125°C.

El depósito transparente de gas permite ver el nivel de butano líquido.

Controles:



A	Cabezal del soplete/salida de gas
B	Bloque catalizador
C	Control de encendido-apagado
D	Botón de bloqueo de seguridad
E	Encendedor
F	Regulador del caudal de gas
G	Válvula de carga de gas

Carga y recarga de gas:

Utilice únicamente gas butano de alta calidad para cargar el soplete.

Si procede, deje que el soplete se enfríe por completo antes de cargar gas.

Asegúrese de que el control de encendido-apagado (**C**) esté en la posición de apagado (OFF) antes de cargar el soplete.

Dé la vuelta a la unidad e inserte la boquilla del recipiente de gas verticalmente en la válvula de carga (**G**).

Cuando el gas se escape por la válvula de carga, extraiga la boquilla de la válvula de carga.

Ignición:

Observe el diagrama anterior: ajuste el regulador del caudal de gas (**F**) aproximadamente en la posición intermedia.

Agarre el control de encendido-apagado (**C**) con el dedo gordo y el dedo índice, y levántelo y gírelo hacia la derecha para encender el caudal del gas.

Pulse el botón de bloqueo de seguridad (**D**) y presione el encendedor. Conforme la salida de gas (**A**) se calienta, el bloque catalizador (**B**) empezará a brillar en color naranja.

Mueva el regulador del caudal de gas (**F**) hasta la posición que desee para controlar la temperatura. La experiencia del operador determinará la mejor posición para proporcionar la cantidad correcta de calor según el tamaño del tubo termocontraíble que se utilice. Tenga cuidado de no sobrecalentar ni quemar el tubo termocontraíble.

Para apagar la herramienta:

Mueva el control de encendido-apagado (**C**) hacia la izquierda; así se corta el caudal de gas.

Cerciórese de que la unidad esté completamente fría antes de volver a colocarla en la caja de almacenamiento.