

Nos produits sont conçus pour être utilisés correctement et avec précaution, pour l'usage auquel ils sont destinés. The Tool Connection décline toute responsabilité quant à l'usage incorrect de ses produits et ne saurait être tenue responsable de quelque dommage corporel ou matériel que ce soit, affectant le personnel, les biens ou les équipements lors de l'utilisation des outils. Un usage incorrect annulera également la garantie.

Le cas échéant, la base de données d'applications et toutes les instructions fournies ont été conçues pour offrir des directives d'ordre général sur l'usage d'un outil particulier et, bien qu'une attention toute particulière ait été portée à l'exactitude des données, aucun projet ne doit être entrepris sans se reporter tout d'abord à la documentation technique du constructeur (manuel d'atelier ou d'utilisation) ou sans avoir recours à une autorité reconnue telle qu'Autodata.

Nous appliquons une politique d'amélioration continue de nos produits et, de ce fait, nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques techniques et les composants sans préavis. Il incombe à l'utilisateur de s'assurer du caractère approprié des outils et des informations avant leur utilisation.



**Safety First. Be Protected.**

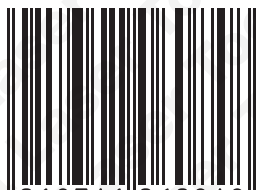
#### Garantie

Dans le cas d'une défaillance de ce produit résultant d'un défaut matériel ou d'un vice de fabrication, contacter directement notre Service Entretien au : **+44 (0) 1926 818186**. La garantie exclut l'usure normale, les consommables et l'usage abusif.



Distribué par The Tool Connection Ltd

Kineton Road, Southam, Warwickshire CV47 0DR  
Royaume-Uni Tél. +44 (0) 1926 815000 Fax +44 (0) 1926 815888  
info@toolconnection.co.uk [www.toolconnection.co.uk](http://www.toolconnection.co.uk)



5 018341 060848 >

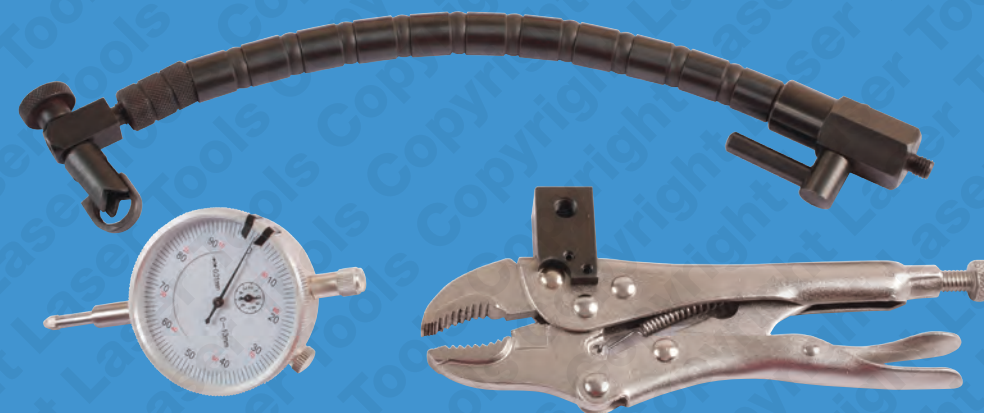
# LASER®

6084



## Nécessaire pour disque de frein voilé

### Instructions



Nécessaire de 3 pièces conçu spécialement pour installer solidement un comparateur contre le disque de frein afin d'en mesurer le voile. Une conception innovante qui permet de monter le comparateur de façon rigide dans presque toutes les positions.

- Précision du comparateur : 0,01 mm.
- Déflexion totale du comparateur : 10 mm.
- Simplicité du réglage et du verrouillage en position.
- Une simple pince-étau permet de verrouiller l'outil sur tout support ou composant adapté.
- La tige de montage segmentée en acier peut être pliée à la position requise puis verrouillée.

Applications : Universel – pour mesurer le voile d'un disque de frein, d'une bride d'entraînement ou d'un composant rotatif quelconque.

## Composants

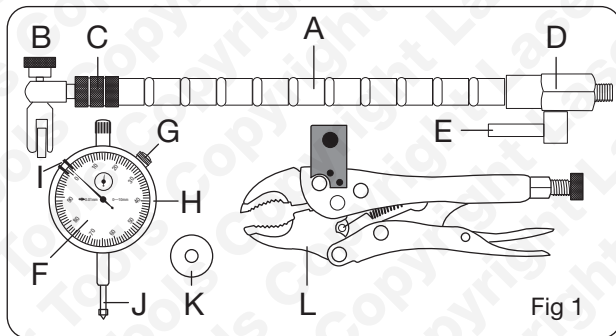


Fig 1

<b>A</b>	Tige de montage réglable
<b>B</b>	Pince de montage du comparateur
<b>C</b>	Dispositif de réglage de tige
<b>D</b>	Support de pince-étau
<b>E</b>	Levier de verrouillage de tige
<b>F</b>	Comparateur
<b>G</b>	Vis de blocage de la lunette
<b>H</b>	Lunette
<b>I</b>	Index mobiles
<b>J</b>	Touche de mesure
<b>K</b>	Rondelle – montage de tige
<b>L</b>	Pince-étau

## Préparation et précautions

- Vérifier que le véhicule est correctement supporté sur des chandelles ou un pont – ne jamais travailler sur un véhicule qui n'est supporté que par un cric hydraulique.
- Veiller à ce que l'ensemble soit fixé à la suspension du véhicule. Ne pas fixer au pont ni aux chandelles car la mesure sera inexacte en raison du mouvement entre le véhicule et le pont/les chandelles.
- Lors de la mesure du voile d'un disque de frein, vérifier que le disque est solidement boulonné au moyeu et que les plaquettes de frein ne sont pas en contact avec le disque.

## Instructions

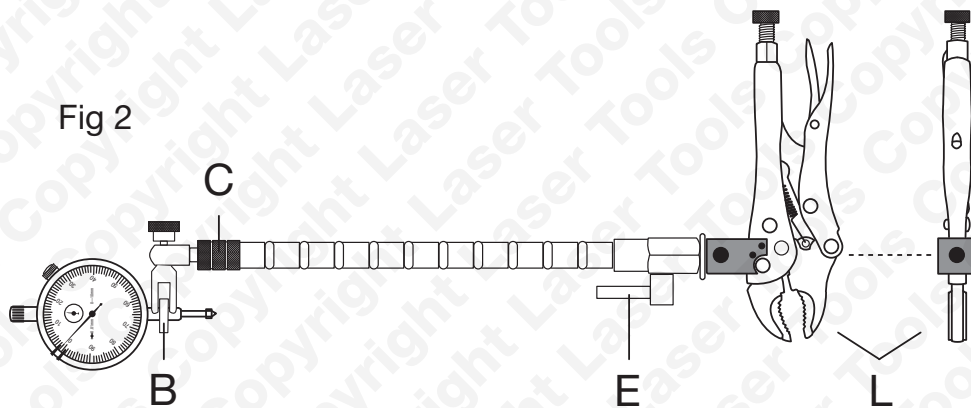


Fig 2

1. Pour la mise en place de la tige de montage réglable, régler la tige flexible en serrant ou desserrant le dispositif de réglage (C) de façon à ce que la rotation de 90 degrés du levier (E) verrouille la tige. Fig. 2
2. Fixer la tige de montage réglable à la pince-étau de la façon illustrée à la Fig. 2 en utilisant la rondelle fournie (K).
3. La pince-étau peut être installée dans trois orientations différentes selon l'application.
4. Fixer le comparateur à la pince de montage (B) de la façon illustrée. Serrer la vis de retenue à la main.

**AVERTISSEMENT** : Ne pas serrer excessivement la vis car ceci peut endommager le comparateur.

5. À l'aide de la pince-étau, monter et verrouiller l'ensemble sur un point approprié de la suspension ou de montage sur le moyeu, suffisamment proche pour incliner la tige (A) de telle sorte que la touche de mesure du comparateur (J) contacte le disque de frein à 90° par rapport à la face du disque. Positionner le comparateur de façon à ce que la touche de mesure (J) soit enfoncée de 2 à 4 mm. Fig. 3



Fig 3

6. Mettre le comparateur à zéro en faisant d'abord tourner le disque de frein jusqu'à obtenir la mesure la plus basse ; desserrer alors la vis de blocage de la lunette (G) et faire tourner la lunette (H) pour aligner l'aiguille avec le zéro. Serrer ensuite la vis de blocage de la lunette (G). Fig. 1 et 3.
7. Faire tourner lentement le disque de frein et l'aiguille du comparateur se déplacera d'abord dans un sens puis reviendra à sa position de départ lorsque le disque aura terminé une rotation de 360°.
8. Les index mobiles (I) peuvent être déplacés pour marquer les deux extrêmes du déplacement de l'aiguille et fournir une indication du voile du disque. Il est également possible de placer les index mobiles sur les valeurs maximales données par le constructeur et de faire tourner le disque. Si l'aiguille reste entre les index mobiles, le voile du disque est acceptable.
9. Enregistrer le voile et le comparer aux données fournies par le constructeur du véhicule.

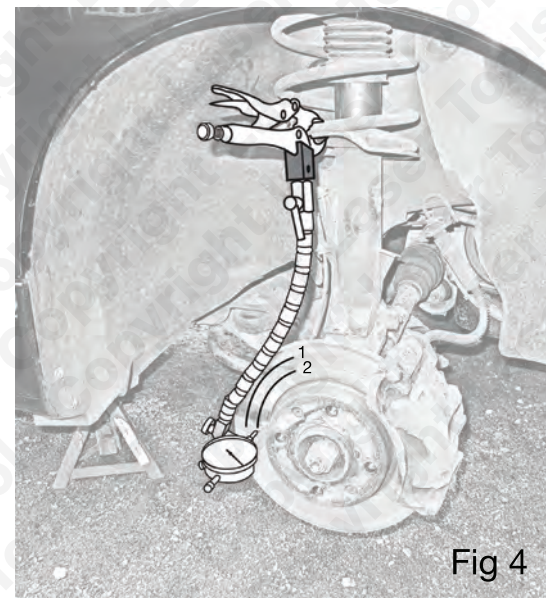


Fig 4

Remarque :

- 1 division du comparateur = 0,01 mm
- Pour des résultats optimaux, les mesures doivent être prises des deux côtés du disque et sur **deux** rayons différents ou plus sur chaque face du disque. Voir la Fig. 4.