



- 



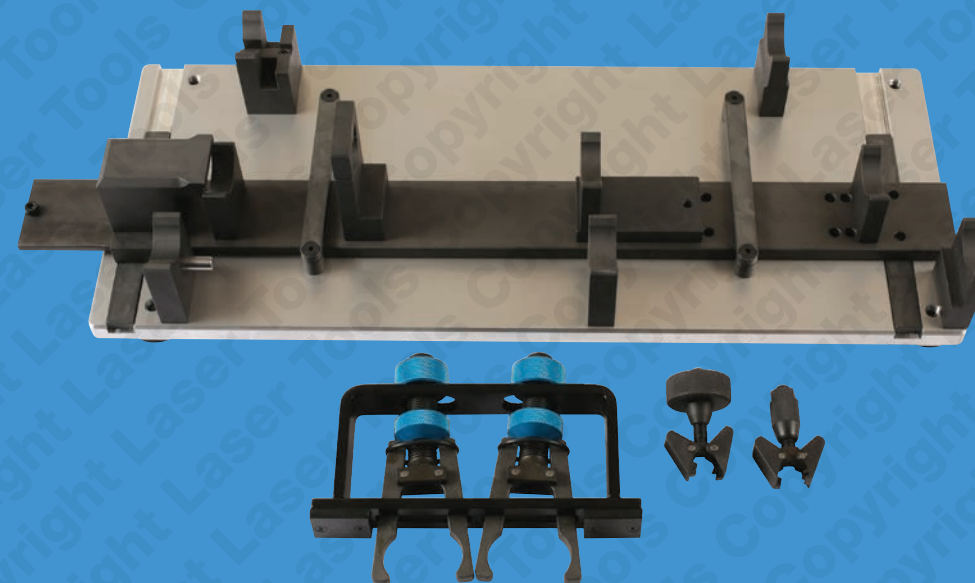
**TOOL
CONNECTION**
The Complete Connection



9 780130 338379

5 || 018341 || 062538 || >

6253



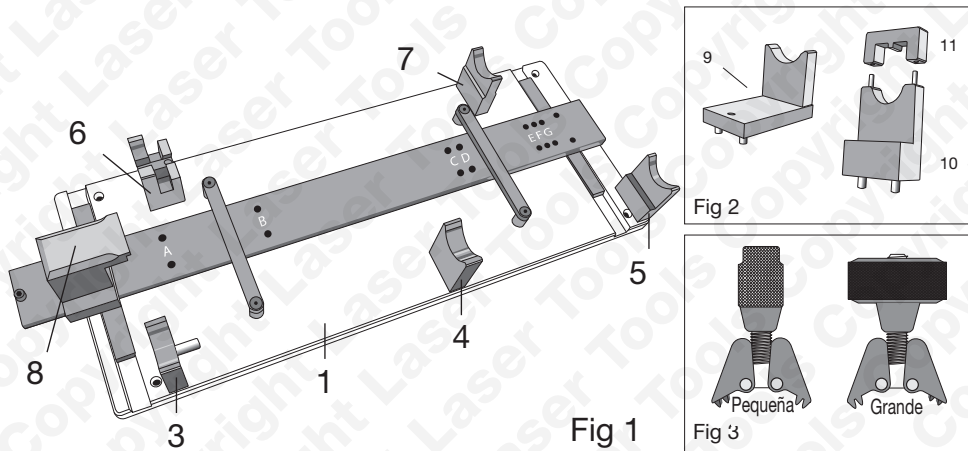
www.lasertools.co.uk

Kit de reconstrucción de culatas/árboles de levas - Instrucciones

Este juego de herramientas es equivalente a las herramientas con referencia del fabricante original y se ha concebido específicamente para volver a montar los árboles de levas en la culata en su posición de distribución correcta. Esto es necesario porque las culatas se han diseñado con un bastidor de retención del árbol de levas que se separa desde la culata a lo largo de la línea central de los tapones de los cojinetes del árbol de levas. Al volver a montar los árboles de levas existentes o nuevos, deben montarse correctamente en el bastidor de retención y, a continuación, han de sujetarse en su sitio durante el montaje en la culata. Los árboles de levas deben instalarse con la plantilla de montaje del árbol de levas, de lo contrario los cojinetes del árbol de levas del bastidor de retención se romperán y la culata tendrá que sustituirse. El juego consta de una plantilla, varios elementos fijos de soporte del árbol de levas, mecanismos de bloqueo y mordazas de alineación para los dientes del engranaje.

Debido al amplio número de motores que abarca este juego, han de seguirse la documentación y las instrucciones del fabricante al volver a montar los árboles de levas, pues existen muchas diferencias concretas en la manera de utilizar la plantilla; además, han de utilizarse los elementos fijos de soporte del árbol de levas y las mordazas de alineación para los dientes del engranaje que sean correctos para cada motor específico. Por ejemplo, puede que los soportes del árbol de levas montados con pernos tengan que desmontarse o recolocarse en función de las instrucciones para un motor concreto.

Componentes

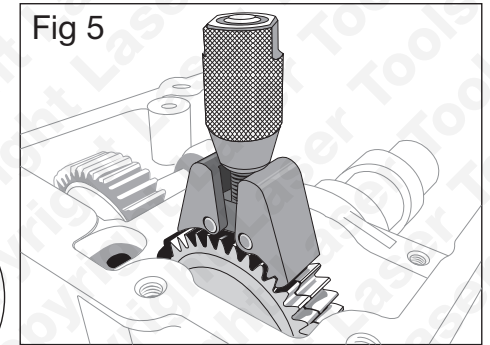
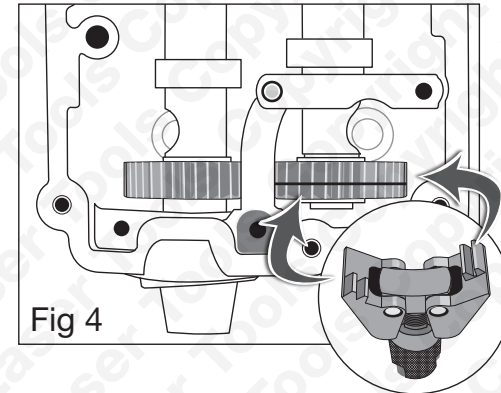


N.º de ref.	Fabricante original	Descripción
1	T40094	Conjunto de plantilla (incluye las piezas 3, 4, 5, 6, 7 y 8).
2	T40095	Mordaza de retención del árbol de levas
Grande	T40096	Mordaza de alineación para los dientes del engranaje
Pequeña	T40096/1	Mordaza de alineación para los dientes del engranaje
1	T40094/1	Soporte del árbol de levas
2	T40094/2	Soporte del árbol de levas
9	T40094/9	Soporte del árbol de levas
10	T40094/10	Soporte del árbol de levas
11	T40094/11	Mecanismo de bloqueo del soporte del árbol de levas
12	T40094/12	Soporte del árbol de levas

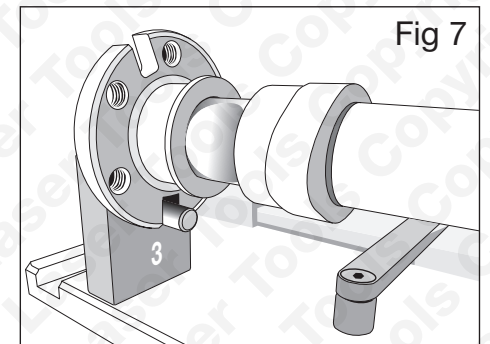
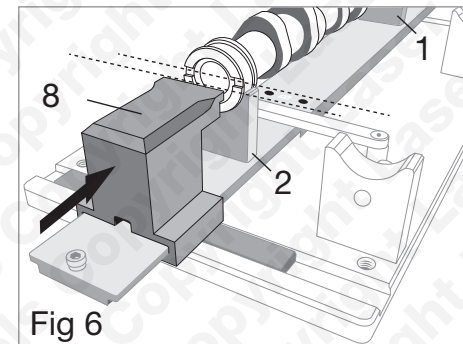
Consulte las figuras 1, 2, 3 y 8.

Instrucciones

- Es posible que los árboles de levas solo puedan instalarse con este juego de herramientas para el montaje de árboles de levas. De lo contrario, los cojinetes de empuje axial del bastidor de retención se romperán y la culata deberá sustituirse.
- Consulte la documentación del fabricante para conocer la secuencia correcta de desatornillado de los pernos y las tuercas del bastidor de retención.
- Cubra las piezas abiertas del motor para evitar que la suciedad o restos o residuos de sellado entren en los sistemas de lubricación y los cojinetes.
- Limpie las superficies de sellado. No deben tener ni aceite ni grasa.
- Lubrique las superficies de las piezas móviles del árbol de levas.



- Mordazas de alineación para los dientes del engranaje:** consulte las figuras 4 y 5. Coloque el componente **C1** o **C2** (en función de la aplicación) en los dientes del árbol de levas de escape de tal manera que los dos brazos de la mordaza encajen en las dos mitades del engranaje (uno en cada mitad, como se observa en la Fig. 4). **El brazo más ancho debe encajarse en la mitad más ancha del engranaje.** Apriete la mordaza de alineación con la rueda moleteada de modo que los dientes del engranaje queden alineados (Fig. 5).



- Consulte las figuras 6 y 7 para ver los métodos de bloqueo de la posición de los árboles de levas de entrada y escape (estos son meramente representativos y variarán en función del motor en cuestión).