

Warnung

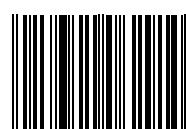
Eine fehlerhafte oder phasenfalsche Motorsteuerung kann zu Schäden an den Ventilen führen.

The Tool Connection kann nicht für Schäden haftbar gemacht werden, die durch die Nutzung dieser Werkzeuge verursacht werden.

Unsere Produkte sind für die ordnungsgemäße und sorgfältige bestimmungsgemäße Verwendung konzipiert. Tool Connection übernimmt keine Haftung für eine unsachgemäße Verwendung unserer Produkte. Des Weiteren kann Tool Connection für keine Schäden an Personen, Gegenständen oder Geräten verantwortlich gemacht werden, die sich bei der Nutzung der Werkzeuge ergeben. Eine unsachgemäße Verwendung macht darüber hinaus die Garantie nichtig.

Falls zutreffend dienen die Anwendungsdatenbank und alle bereitgestellten Anweisungen als allgemeine Anleitungen zur Verwendung eines bestimmten Werkzeugs. Zwar wird jede Anstrengung unternommen, die Richtigkeit der Daten zu gewährleisten, doch sollte kein Projekt durchgeführt werden, ohne zuerst die technische Dokumentation des Herstellers (Werkstatt- oder Bedienungshandbuch) oder eine anerkannte Autorität wie Autodata zurate zu ziehen.

Ständige Produktverbesserung ist unsere Philosophie. Deshalb behalten wir uns das Recht vor, Spezifikationen und Komponenten ohne vorherige Ankündigung zu ändern. Es liegt in der Verantwortung des Benutzers, die Eignung der Werkzeuge und Informationen vor ihrer Verwendung sicherzustellen.



5 018341 062910 >

19 August 2022 2:27 pm



When you have finished with
this leaflet please recycle it

www.lasertools.co.uk



Vertrieb durch The Tool Connection Ltd
Kineton Road, Southam, Warwickshire CV47 0DR, GB
T +44 (0) 1926 815000 F +44 (0) 1926 815888
info@toolconnection.co.uk www.toolconnection.co.uk

Garantie

Sollte aufgrund fehlerhafter Materialien oder Verarbeitung ein Defekt an diesem Produkt auftreten, wenden Sie sich direkt an unsere Serviceabteilung: +44 (0) 1926 818186. Normale Abnutzung und Verschleiß sind ebenso ausgeschlossen wie Verbrauchsmaterialien und Missbrauch.

www.lasertools.co.uk

LASER®

Teile-Nr. 6291



VCT-Einstellwerkzeugsatz

Ford 1,0 GTDi VCT



MADE IN
SHEFFIELD

www.lasertools.co.uk

Einführung

Motoreinstellwerkzeugsatz Ford 3-Zylinder-EcoBoost mit 1,0 Liter und VCT.

Speziell für die neuen 3-Zylinder-EcoBoost-Motoren von Ford mit 1,0 Liter konzipiert und eingesetzt in Kombination mit 6952 für die Montage von VCT-Einheiten für die variable Nockenwellensteuerung ohne Spiel an den Nockenwellen in ihrer OT-Stellung. Erforderlich zur Ausrichtung der VCT-Einheiten bei der Montage an den Nockenwellen.

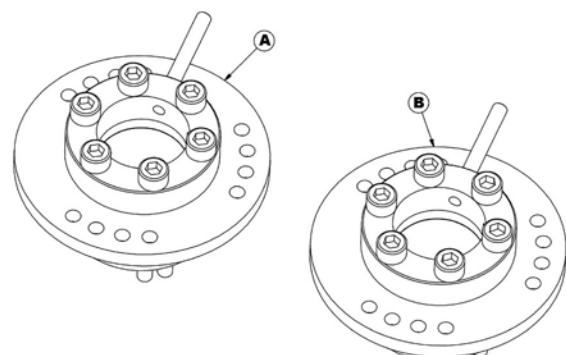
Die unten angegebenen Informationen dienen nur als Referenz.

The Tool Connection Ltd empfiehlt die Nutzung der Daten des Herstellers oder von Autodata.

The Tool Connection kann nicht für Schäden an Motor oder Personen haftbar gemacht werden, die während der Nutzung dieses Werkzeugsatzes entstehen.

Marke	Modell	Typ	Baujahr	Motorcode
Ford	B-MAX	EcoBoost	2012 bis 2015	M1JA
	C-MAX	ECOnetic		SFJA
	EcoSport	SCTi Eco-Boost		SFJB
	Fiesta			M1DA
	Focus			M2DA
	Grand C-MAX			P4JA
	Grand Tourneo Connect			P4JB
	Tourneo Connect			XMJA
	Transit Connect			XMJB
	Transit Courier			M1JE
				M2GA

Übersicht



Kennziffer	Code	OEM-Nummer	Beschreibung
A	C706	303-1606/1	VCT-Arretierwerkzeug – Einlass
B	C707	303-1606/2	VCT-Arretierwerkzeug – Auslass

Anweisungen

Vorbereitung

- Immer die herstellerspezifischen Daten und Anweisungen beachten.
- Vor der Demontage Motor in die Position OT von Zylinder 1 drehen.
- Verwendung bei angebrachter vorderer Motorabdeckung.

Beschreibung der Komponenten:

Komponenten A:

Dienen zur Einstellung der Riemenscheiben für die variable Nockenwellensteuerung (VCT).

Der Spezial-Werkzeugsatz 6291 wird gemeinsam mit dem Motoreinstellwerkzeugsatz 6952 zur Montage der Riemenscheiben für die variable Nockenwellensteuerung (VCT) an den Nockenwellen bei OT genutzt.

Nach der Montage des Nockenwellenantriebsriemen, Riemenspanners, der Frontabdeckung, der Oldichtung und der vorderen Kurbelwellenriemenscheibe und bei an OT arretierter Kurbelwelle und Nockenwelle Komponenten A und B wie dargestellt einbauen und Schrauben (1) mit 10 Nm anziehen. Zur spielfreien Montage Einlasswerkzeug und Auslasswerkzeug gegen den Uhrzeigersinn. VCT-Befestigungen (2) mit dem in den OEM-Anweisungen beschriebenen richtigen Anzugsmoment festziehen.

Siehe Abb. 1 und 2.

Hinweis: Für komplette Anweisungen siehe OEM-Daten und -Informationen.

Hinweis: Wenn bei Motoren mit variabler Nockenwellensteuerung (VCT) die VCT-Riemenscheiben ausgebaut oder gelöst werden müssen, darauf achten, dass ihre Ausgangsstellung mit Kreide oder Farbe markiert wird.

