

## Attenzione

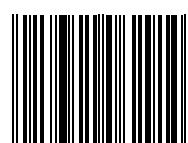
Il motore fuori fase, o in fase errata, può causare il danneggiamento delle valvole.

The Tool Connection non è responsabile per qualsiasi danno causato dall'utilizzo di questi attrezzi.

I nostri prodotti sono stati progettati per essere utilizzati correttamente e con attenzione, per lo scopo previsto. Tool Connection non accetta alcuna responsabilità per l'uso improprio di qualsiasi suo prodotto, né per danni a persone, cose o apparecchiature verificatisi a seguito dell'uso dei prodotti stessi. Inoltre, l'uso improprio invalida la garanzia.

Se presenti, il database delle applicazioni ed eventuali altre informazioni facenti parte delle istruzioni intendono fornire un orientamento generale per l'uso di un particolare attrezzo; benché i dati siano presentati con la massima accuratezza, si sconsiglia d'intraprendere un progetto senza avere prima fatto riferimento alla documentazione tecnica della casa produttrice (manuale d'officina o di istruzioni) o all'uso consigliato da un'autorità riconosciuta del settore, come Autodata.

È nostra prassi migliorare continuamente i prodotti; ci riserviamo quindi il diritto di modificare specifiche e componenti senza preavviso. Spetta all'utente accettare l'idoneità degli attrezzi e delle informazioni prima dell'uso.



5 018341 062910 >

19 August 2022 2:30 pm



When you have finished with  
this leaflet please recycle it

[www.lasertools.co.uk](http://www.lasertools.co.uk)



Distribuito da The Tool Connection Ltd  
Kinetor Road, Southam, Warwickshire CV47 0DR, Regno Unito  
Tel: +44 (0) 1926 815000 Fax: +44 (0) 1926 815888  
info@toolconnection.co.uk [www.toolconnection.co.uk](http://www.toolconnection.co.uk)

**Garanzia**

Se il prodotto presenta materiali difettosi o vizi di fabbricazione, contattare direttamente la nostra divisione per l'assistenza clienti, al numero: **+44 (0) 1926 818186**. Dala garanzia sono esclusi la normale usura, i materiali di consumo e l'utilizzo improprio.

**[www.lasertools.co.uk](http://www.lasertools.co.uk)**

# LASER®

Cod. articolo 6291



## Set di regolazione VCT

Ford 1.0 GTDi VCT



MADE IN  
SHEFFIELD

**[www.lasertools.co.uk](http://www.lasertools.co.uk)**

## Introduzione

### Kit di attrezzi di messa in fase motore per Ford 1.0 - 3 cilindri EcoBoost con VCT.

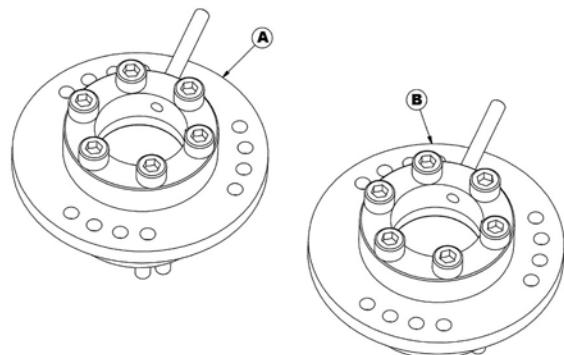
Progettato specificatamente per i nuovi motori Ford 1.0 - 3 cilindri EcoBoost ed utilizzato in congiunzione con l'articolo 6952 per assemblare le unità di fasatura variabile VCT (Variable Camshaft Timing) sugli alberi a camme nella loro posizione PMS senza gioco.  
Richiesto per allineare le unità VCT quando sono assemblate sugli alberi a camme.

Le informazioni fornite di seguito sono esclusivamente a scopo indicativo.

The Tool Connection Ltd suggerisce di utilizzare i dati del costruttore o di Autodata.  
The Tool Connection non può essere considerata responsabile in caso di danni al motore o infortuni al personale durante l'utilizzo di questo kit.

Marca	Modello	Tipo	Anno	Codice motore
Ford	B-MAX	EcoBoost	2012 - 2015	M1JA
	C-MAX	ECOnetic		SFJA
	EcoSport	SCTi Eco-Boost		SFJB
	Fiesta			M1DA
	Focus			M2DA
	Grand C-MAX			P4JA
	Grand Tourneo Connect			P4JB
	Tourneo Connect			XMJA
	Transit Connect			XMJB
	Transit Courier			M1JE
				M2GA

## Disposizione in piano



Rif.	Codice	Numero OEM	Descrizione
<b>A</b>	C706	303-1606/1	Attrezzo di bloccaggio VCT - Aspirazione
<b>B</b>	C707	303-1606/2	Attrezzo di bloccaggio VCT - Scarico

## Istruzioni

### Preparazione

- Consultare sempre i dati e le istruzioni specifiche del costruttore.
- Portare il motore al PMS del cilindro nr. 1 prima di iniziare lo smontaggio.
- Utilizzato a carter anteriore del motore montato.

### Descrizione dei componenti:

#### Componenti A:

Utilizzato per regolare le pulegge VCT (Variable Camshaft Timing).

Il set di attrezzi speciali 6291 viene utilizzato in congiunzione col set di messa in fase motore 6952 per assemblare le pulegge VCT (Variable Camshaft Timing) sui loro alberi a camme al PMS.

Dopo aver assemblato la cinghia di distribuzione, il tendicinghia, il carter anteriore, il paraolio e la puleggia anteriore dell'albero motore con l'albero motore e l'albero a camme ancora bloccati al PMS, installare i componenti A e B come mostrato e serrare i bulloni (1) a 10 Nm. Ruotare l'attrezzo sull'aspirazione e quello sullo scarico in senso antiorario per eliminare eventuali giochi. Serrare i fissaggi VCT (2) alla coppia corretta secondo quanto descritto nelle istruzioni OEM.

Vedere le Fig. 1 e 2.

**N.B: vedere i dati e le informazioni OEM per le istruzioni complete.**

**N.B. Su motori equipaggiati con VCT, se è necessario rimuovere o allentare le pulegge VCT, contrassegnarne la posizione iniziale con gesso o vernice.**

