

Voorzorgsmaatregelen

Onze producten zijn ontworpen om correct en zorgvuldig gebruikt te worden voor de beoogde doeleinden. The Tool Connection accepteert geen aansprakelijkheid voor onjuist gebruik van onze producten en kan niet verantwoordelijk worden gehouden voor persoonlijk letsel en schade aan eigendommen of apparatuur als gevolg van het gebruik van de gereedschappen. Bij onjuist gebruik komt tevens de garantie te vervallen.

De toepassingendatabase en gegeven instructies zijn, indien van toepassing, ontworpen om algemene richtlijnen te bieden voor het gebruik van een bepaald gereedschap, en hoewel we er alles aan doen om correcte gegevens te verstrekken, mag u niet aan projecten beginnen voordat u de technische documentatie van de fabrikant (werkplaats- of instructiehandleiding) of een erkende autoriteit zoals Autodata heeft geraadpleegd.

Het is ons beleid onze producten voortdurend te verbeteren en daarom behouden wij ons het recht voor specificaties en onderdelen zonder voorafgaande kennisgeving aan te passen. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om vóór het gebruik te controleren of de gereedschappen en informatie geschikt zijn.



Safety First. Be Protected.

Garantie

Dit product bevat verbruiksartikelen die NIET gedekt worden door de garantie van The Tool Connection. Neem voor reserveonderdelen rechtstreeks contact op met onze serviceafdeling via: +44 (0) 1926 818186.



Distributie door The Tool Connection Ltd

Kineton Road, Southam, Warwickshire CV47 0DR, Verenigd Koninkrijk
T +44 (0) 1926 815000 F +44 (0) 1926 815888
info@toolconnection.co.uk www.toolconnection.co.uk



LASER®

6646

Reinigingsset met borstel voor gloeibougies

Deze set is ontworpen als effectieve en efficiënte oplossing voor het reinigen van gloeibougie-openingen.

Wanneer gloeibougies moeten worden vervangen, is de beste werkwijze om de gloeibougie-opening binnen in de cilinderkop grondig te reinigen. Dat geldt met name rondom het gedeelte met het verwarmingselement, de schroefdraad en de afdichting van de gloeibougie, om ervoor te zorgen dat de gloeibougies een volledige afdichting maken en correct kunnen worden aangedraaid. Doet u dit niet, dan is aangetoond dat de gebruiksduur van de nieuwe gloeibougies aanzienlijk wordt beperkt.

De kern bestaat uit één stuk, wat ervoor zorgt dat de uiteinden van de borstel geen scherpe randen hebben die motoronderdelen kunnen beschadigen. De ene set borstels is gemaakt van staaldraad en de andere set bestaat uit speciaal geselecteerde nylon borstels voor de best mogelijke afwerking. Reiniging van de schroefdraad is gegarandeerd met de extra lange, hoogwaardige schroefdraadtappen.

De set omvat een gepatenteerde borstelhouder met flexibel verlengstuk, die kan worden gebruikt door de handgreep te draaien of met behulp van een elektrische of pneumatische boormachine (max. toerental 4500 tpm)

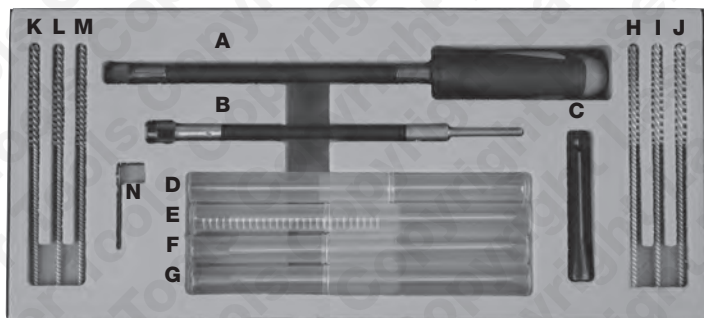
- Zes gepatenteerde, in Duitsland vervaardigde borstels met een speciaal gedraaide kern om beschadiging van interne motoronderdelen te voorkomen en bediend m.b.v. een gepatenteerde borstelhouder.
- Geleverd met 4 extra lange in Duitsland vervaardigde tappen: M8, M9, M10 x 1 en M10 x 1,25
- Inclusief een flexibele schroevendraaier met snelspanhouder en een verlengstuk met snelspanhouder voor gebruik met een boormachine (max. 4500 tpm)
- Geen ongewenste verwijdering van metaal uit de cilinderkop of vervorming van afdichtende oppervlakken.
- Tappen zijn bedoeld voor gebruik met de Laser 6000 of Laser 6002 wringijzers (apart verkrijgbaar)



Toepassingen

- M8** = Citroën, Peugeot, Fiat, Ford, Jaguar, Mercedes-Benz
M9 = Alfa Romeo, Vauxhall/Opel, Fiat, Saab
M10 = Alfa Romeo, BMW, Chrysler, Citroën, Peugeot, Fiat, Ford, Honda, Hyundai, Land Rover, Mercedes Benz, Nissan, Renault, VAG.

Onderdelen



A	Flexibele handgreep met snelspanhouder
B	Flexibel verlengstuk met snelspanhouder voor gebruik met boormachine (max. 4500 tpm)
C	Borstelhouder (gepatenteerd ontwerp)
D	M8 x 1,0 mm x 200 mm lange tap*
E	M9 x 1,0 mm x 200 mm lange tap*
F	M10 x 1,0 mm x 200 mm lange tap*
G	M10 x 1,25 mm x 200 mm lange tap*
H	Getrapte nylon borstel 4,8 x 20 / 7,0 mm (gepatenteerd)
I	Getrapte nylon borstel 5,3 x 20 / 8,5 mm (gepatenteerd)
J	Getrapte nylon borstel 6,5 x 20 / 8,5 mm (gepatenteerd)
K	Getrapte staalborstel 4,8 x 20 / 7,0 mm (gepatenteerd)
L	Getrapte staalborstel 5,3 x 20 / 8,5 mm (gepatenteerd)
M	Getrapte staalborstel 6,5 x 20 / 8,5 mm (gepatenteerd)
N	Inbussleutel 2 mm

OPMERKING: Componenten **D** en **G** zijn niet geschikt voor gebruik met machinegereedschappen. Tap de schroefdraad altijd handmatig met behulp van een geschikt wringijzer. The Tool Connection Ltd raadt het gebruik aan van het Laser 6000 wringijzer met ratel (apart verkrijgbaar).



De onderstaande instructies dienen slechts als leidraad. Raadpleeg de OEM-gegevens zoals de gegevens van de autofabrikant of Autodata.

Het gebruik van 6646 is volledig op verantwoordelijkheid van de gebruiker. The Tool Connection Ltd kan niet verantwoordelijk worden gesteld voor enige hieruit voortvloeiende schade van welke aard dan ook.

Instructies

Keuze van de borstelmaat:

Het is belangrijk dat u de juiste borsteldiameter kiest voor de maat van de gloeibougie om schade te voorkomen.

De borstels zijn ontworpen voor gloeibougies met een maximale lengte van 95 mm gemeten vanaf de bovenkant van de schroefdraad van de gloeibougie tot de punt van de gloeibougie waar deze in de cilinderkop steekt, zoals afgebeeld.



Selecteer de borstel op basis van de onderstaande tabel:

Ref.	Beschrijving	Geschikt voor gloeibougie
H	Getrapte nylon borstel 4,8 x 20 / 7,0 mm (gepatenteerd)	M8-/M9-gloeibougies
I	Getrapte nylon borstel 5,3 x 20 / 8,5 mm (gepatenteerd)	M9-/M10-gloeibougies
J	Getrapte nylon borstel 6,5 x 20 / 8,5 mm (gepatenteerd)	M10-/M12-bougies
K	Getrapte staalborstel 4,8 x 20 / 7,0 mm (gepatenteerd)	M8-/M9-gloeibougies
L	Getrapte staalborstel 5,3 x 20 / 8,5 mm (gepatenteerd)	M9-/M10-gloeibougies
M	Getrapte staalborstel 6,5 x 20 / 8,5 mm (gepatenteerd)	M10-/M12-bougies

- Gebruik als eerste een staalborstel; steek deze in de houder en draai BEIDE stelschroeven aan.
- Kies de bedieningsmethode. Bevestig de borstel en houder stevig op het flexibele verlengstuk of de handgreep afhankelijk van de gekozen methode.



- Breng een kleine hoeveelheid vet op de borstel aan om de verwijderde koolstof op te vangen en steek de borstel in de opening terwijl deze in de richting van de klok wordt gedraaid. Blijf de borstel draaien terwijl u deze in en uit de opening beweegt. Herhaal de procedure met de nylon borstel.

NB: Bij gebruik van een boormachine dient u voorzichtig en op het laagste toerental van de boormachine te werk te gaan. De borstels kunnen met een remmenreiniger voor garages of een soortgelijk middel worden gereinigd.

- Selecteer de juiste tap – controleer altijd de geselecteerde tap t.o.v. de gebruikte gloeibougie. Zet de tap op een geschikt wringijzer. Breng vet aan in de groeven van de tap om vuil- en koolstofdeeltjes die worden verwijderd op te vangen.
- Draai uitsluitend in de richting van de klok om de tap in de schroefdraad van de opening te draaien.
- Verwijder de tap en reinig deze na gebruik.
- (hier afgebeeld is het Laser 6000 wringijzer - apart verkrijgbaar)

