

Unsere Produkte sind für die ordnungsgemäße und sorgfältige bestimmungsgemäße Verwendung konzipiert. Tool Connection übernimmt keine Haftung für eine unsachgemäße Verwendung unserer Produkte. Des Weiteren kann Tool Connection für keine Schäden an Personen, Gegenständen oder Geräten verantwortlich gemacht werden, die sich bei der Nutzung der Werkzeuge ergeben. Eine unsachgemäße Verwendung macht darüber hinaus die Garantie nichtig.

Falls zutreffend dienen die Anwendungsdatenbank und alle bereitgestellten Anweisungen als allgemeine Anleitungen zur Verwendung eines bestimmten Werkzeugs. Zwar wird jede Anstrengung unternommen, die Richtigkeit der Daten zu gewährleisten, doch sollte kein Projekt durchgeführt werden, ohne zuerst die technische Dokumentation des Herstellers (Werkstatt- oder Bedienungshandbuch) oder eine anerkannte Autorität wie Autodata zurate zu ziehen.

Ständige Produktverbesserung ist unsere Philosophie. Deshalb behalten wir uns das Recht vor, Spezifikationen und Komponenten ohne vorherige Ankündigung zu ändern. Es liegt in der Verantwortung des Benutzers, die Eignung der Werkzeuge und Informationen vor ihrer Verwendung sicherzustellen.



Safety First. Be Protected.

Garantie

Sollte aufgrund fehlerhafter Materialien oder Verarbeitung ein Defekt an diesem Produkt auftreten, wenden Sie sich bitte direkt an unsere Serviceabteilung: **+44 (0) 1926 818186**. Normale Abnutzung und Verschleiß sind ebenso ausgeschlossen wie Verbrauchsmaterialien und Missbrauch.



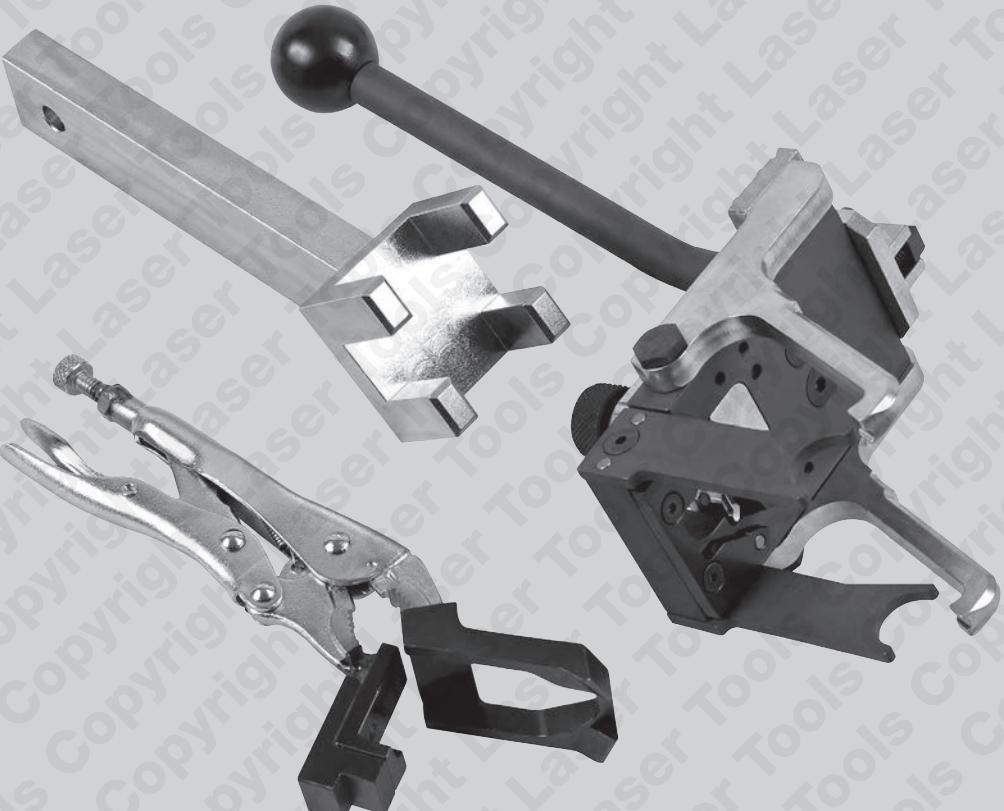
Vertrieb durch The Tool Connection Ltd

Kineton Road, Southam, Warwickshire CV47 0DR, GB
T +44 (0) 1926 815000 T +44 (0) 1926 815888
info@toolconnection.co.uk www.toolconnection.co.uk



LASER®
7120

Demontage-/Montagesatz für Zwischenhebel

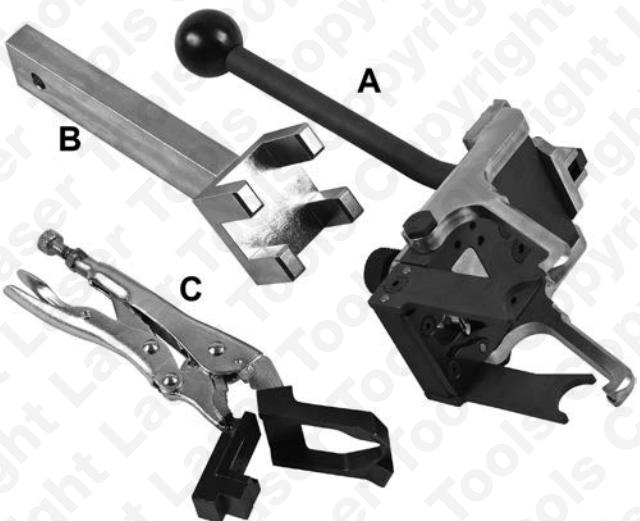


Demontage-/Montagesatz für Zwischenhebefedern – BMW-Mini Benzинmotoren N12, N16, N18

Dieser Satz besteht aus unentbehrlichen Werkzeugen für die sichere Demontage und Montage der Zwischenwellensteuerfedern im VVT-System bei den 1,4-l- und 1,6-l-16-Ventilmotoren von BMW, Citroën und Peugeot.

Zusammen haben diese Werkzeuge die BMW MINI OEM-Nummer 11 9 570.

Komponenten



Kennziffer	OEM	Beschreibung
A	11 9 571, 0197-3B1	Demontage- und Montagewerkzeug
B	11 9 572, 0197-3B2	Gegenhalter
C	11 9 573	Zange

Komponente B – Gegenhalterwerkzeug:

Mit Komponente B wird die Feder festgehalten, während sie vom Demontage- und Montagewerkzeug entfernt wird.

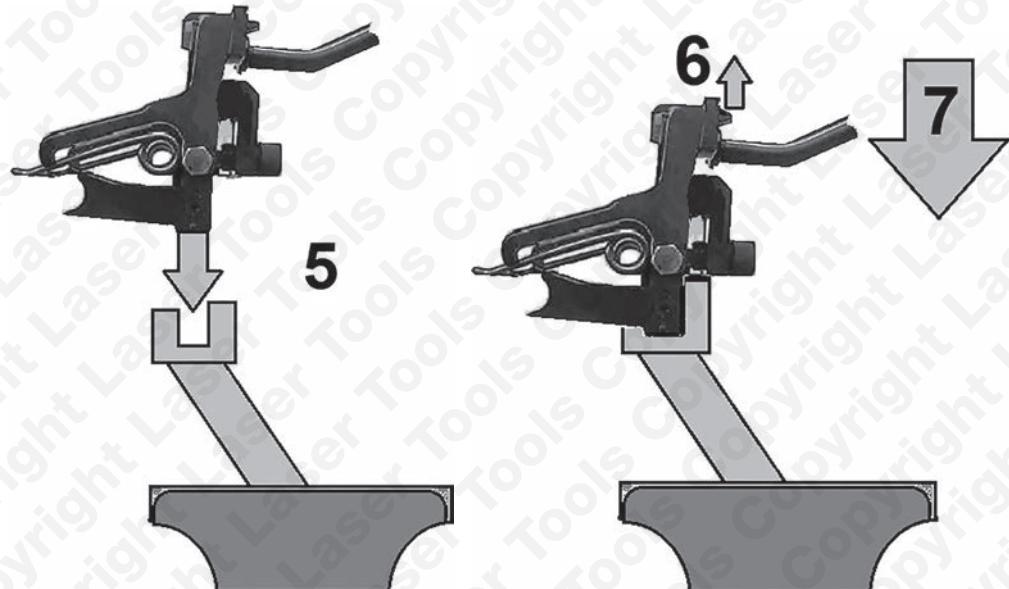
B wie dargestellt in einem Schraubstock einspannen (5) und das Demontagewerkzeug mit der Feder wie dargestellt in **B** absenken.

Die Federkraft auf dem Hebel mit kugelförmigem Ende aufnehmen und die Verriegelung (6) lösen, dann den Hebel absenken, um die Feder zu lösen (7).

Die Rändelschraube lösen und die Feder zur Aufbewahrung abnehmen.

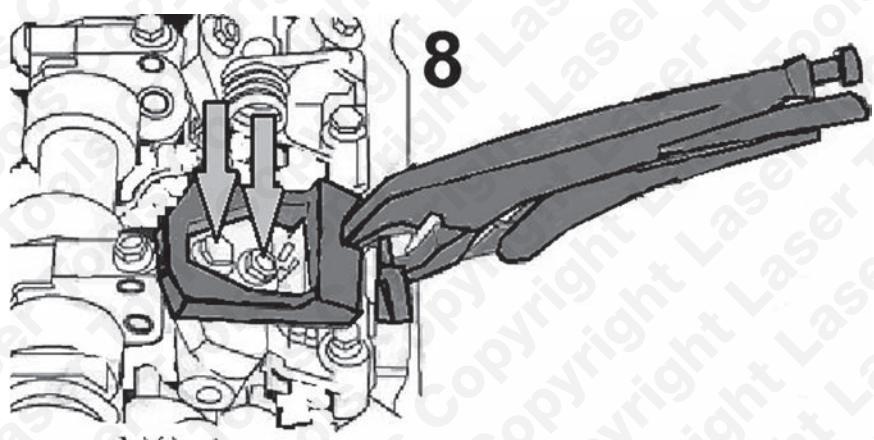
Zur Montage der Federn in umgekehrter Reihenfolge vorgehen.

ACHTUNG: Den Hebel erst loslassen, wenn die Feder entlastet wurde.



Komponente C – Zange:

Komponente C dient dazu, die Nockenwellen-Rollenstößelführungsblöcke vor der Demontage oder Montage ihrer Befestigungsschrauben (8) vorzuspannen.



Einsatzmöglichkeiten

Marke	Modell	Motor	Baujahre	Typ
Mini	Clubman	(R55)	2007–2014	Cooper Cooper S JCW One/First
	Clubvan	(R55)	2012–2014	
	Countryman	(R60)	2010–2017	
	Coupé	(R58)	2011–2015	
	Mini One	(R56/57)	2006–2015	VTi THP VTi/S16 THP 156
	Paceman	(R61)	2013–2017	
	Roadster	(R59)	2012–2015	
Citroën	C3 Picasso		2009–2010	VTi THP VTi/S16 THP 156
	C4		2008–2015	
	C4 Picasso		2010–2015	
	C5		2009–2015	
	DS3		2011–2015	
	DS4		2011–2015	
Peugeot	DS5		2012–2015	
	207		2007–2015	
	208		2013–2015	
	3008		2009–2017	
	308		2007–2016	
	5008		2009–2015	
	508		2011–2015	
	RCZ		2011–2015	

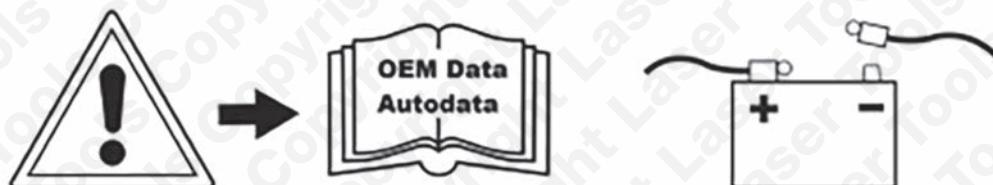
Motorcode

1,4	N12 B14, N12 B14AB
1,6	N12 B16A, N16 B16A, N16 B16A/M0, N16 B16K0, N16 B16M0, N16 B16U0, N18, N18 B16A, N18 B16A/M0, N18 B16C, N18 B16C/TO, N18 B16M0, 5FE (EP6CDT), 5FE (EP6CDTM), 5FN (EP6CDT), 5FP (EP6), 5FV (EP6CDT), 5FW (EP6), EP6 (5FW), EP6CDT (5FA), EP6CDT (5FE), EP6CDT (5FM), EP6CDT (5FN), EP6CDT (5FV)

Die folgenden Anweisungen dienen nur als Orientierungshilfe. Bitte vom OEM abgeleitete Daten wie die herstellereigenen Daten oder Autodata zurate ziehen.

Der Einsatz dieses Werkzeugsatzes für die Demontage von Zwischenfedern unterliegt ausschließlich dem Benutzer. The Tool Connection kann für keinerlei Schäden haftbar gemacht werden, die durch dessen Nutzung verursacht werden.

Hinweis: Motor immer in normale Drehrichtung drehen.



Vorbereitung

HINWEIS: Beim Arbeiten mit Federn unter Spannung müssen eine Schutzbrille und Schutzhandschuhe getragen werden.

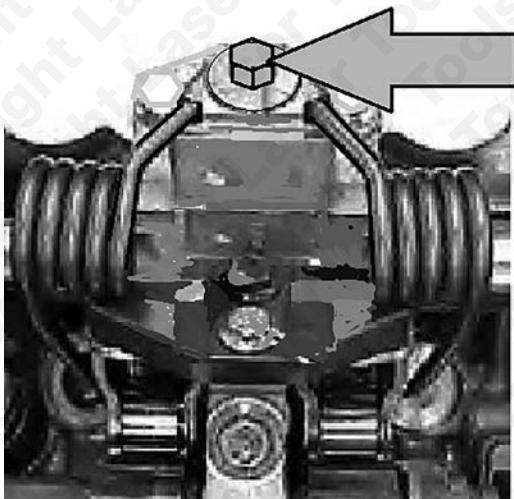
Zur Demontage der Zwischenhebelfedern sind erforderlich:

- Zündspulen
- Einlassgehäuse
- Demontage des Zylinderkopfdeckels

Anleitung

WARNUNG: Diese Anweisungen dienen lediglich zur allgemeinen Orientierung. Vor dem weiteren Vorgehen die OEM-Anweisungen lesen.

Vor dem Ausbau der Befestigungsschrauben der Zwischenhebelfeder muss Komponente A montiert werden, um die Feder zu entlasten.



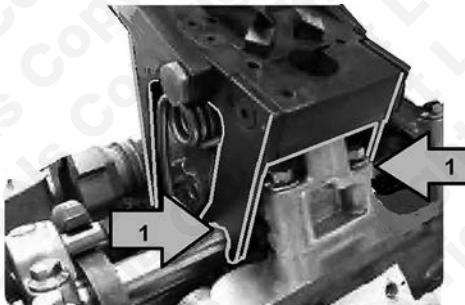
VOR AUSBAU KOMPONENTE A MONTIEREN

Komponente A – Demontage- und Montagewerkzeug:

Das Demontage- und Montagewerkzeug (A) dient dazu, den Zwischenhebel durch Zusammendrücken der Feder zu entlasten. Den Hebel wie dargestellt montieren, sodass die festen Füße an der Zwischenwelle sitzen (1).

Den oberen mittleren Teil der Feder durch Anziehen der Rändelschraube (2) im Werkzeug einspannen.

Von unten prüfen, ob die Feder richtig im Werkzeug sitzt.



Mit dem Hebel mit kugelförmigem Ende beide Enden der Feder wie dargestellt zurückdrücken (3). Die Feder weiter zurückdrücken, bis das Werkzeug arretiert.

WARNUNG: Sicherstellen, dass die Verriegelung am Werkzeug vollständig arretiert ist, bevor versucht wird, die Feder aus dem Motor auszubauen.

Sobald das Werkzeug arretiert ist, die Halteschraube von der Feder durch das Werkzeug (4) entfernen und die Einheit aus Feder und Werkzeug entfernen. Die Feder in das Gegenhalterwerkzeug setzen.

