

Unsere Produkte sind für die ordnungsgemäße und sorgfältige bestimmungsgemäße Verwendung konzipiert. The Tool Connection Ltd. übernimmt keine Haftung für die falsche Verwendung eines unserer Produkte. The Tool Connection Ltd haftet nicht für Schäden an Personal, Sachwerten oder Ausrüstung, wenn diese Werkzeuge verwendet werden. Eine unsachgemäße Verwendung macht darüber hinaus die Garantie nichtig.

Falls zutreffend, dienen die Anwendungsdatenbank und alle bereitgestellten Anweisungen als allgemeine Anleitungen zur Verwendung eines bestimmten Werkzeugs. Zwar wird jede Anstrengung unternommen, die Richtigkeit der Daten zu gewährleisten, doch sollte kein Projekt durchgeführt werden, ohne zuerst die technische Dokumentation des Herstellers (Werkstatt- oder Bedienungshandbuch) oder eine anerkannte Autorität wie Autodata zurate zu ziehen.

Ständige Produktverbesserung ist unsere Philosophie. Deshalb behalten wir uns das Recht vor, Spezifikationen und Komponenten ohne vorherige Ankündigung zu ändern. Es liegt in der Verantwortung des Benutzers, die Eignung der Werkzeuge und Informationen vor ihrer Verwendung sicherzustellen.

Garantie

Sollte aufgrund fehlerhafter Materialien oder Verarbeitung ein Defekt an diesem Produkt auftreten, wenden Sie sich bitte direkt an unsere Serviceabteilung: **+44 (0) 1926 818186**. Normale Abnutzung und Verschleiß sind ebenso ausgeschlossen wie Verbrauchsmaterialien und Missbrauch.



Vertrieb durch The Tool Connection Ltd

Kington Road, Southam, Warwickshire CV47 0DR, GB
T +44 (0) 1926 815000 F +44 (0) 1926 815888
info@toolconnection.co.uk www.toolconnection.co.uk



7644

LASER®

Ausrichtungswerkzeug für Riemenscheiben von Keilrippenriemen



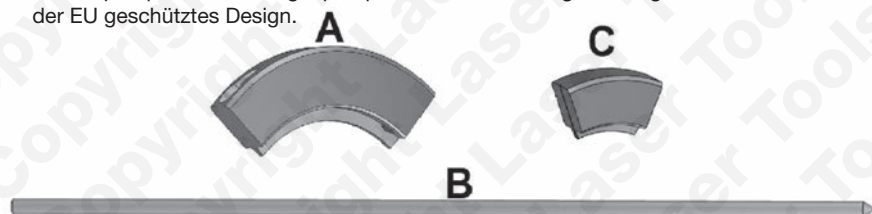
Keilrippenriemen werden bei Hilfsantriebssystemen von modernen Kraftfahrzeugen nahezu universell eingesetzt.

Für eine maximale Lebensdauer des Riemens, damit möglichst wenig Verschleiß auftritt bzw. der Riemen nicht abrutscht, muss sichergestellt sein, dass alle Riemenscheiben korrekt ausgerichtet sind.

7644 bietet eine schnelle und einfache Möglichkeit, die Ausrichtung der Riemenscheiben visuell zu überprüfen.

7644 Ausrichtungswerkzeug für Riemenscheiben von Keilrippenriemen

- Dient zur Überprüfung der Ausrichtung der Riemenscheiben von Keilrippenriemen vor dem Einbau eines neuen Riemen.
- Manuell verstellbarer silberner Ausrichtungsstab aus Stahl.
- Hauptsegment mit Befestigungsmagneten ausgestattet.
- Zielsegment wird von Hand gehalten.
- Hilft bei der Diagnose von falsch ausgerichteten Riemenscheiben, defekten Umlenkrollen, Wasserpumpen, Klimaanlagepumpen und Generatorlagern. Hergestellt in Sheffield. In der EU geschütztes Design.



Kennziffer:	Bezeichnung
A	Hauptsegment
B	Silberner Ausrichtungsstab aus Stahl
C	Ausrichtungssegment

Die folgenden Anweisungen dienen nur als Orientierungshilfe. Bitte vom OEM abgeleitete Daten wie die herstellereigenen Daten oder Autodata zurate ziehen. Der Einsatz dieses Ausrichtungswerkzeugs unterliegt ausschließlich dem Benutzer. The Tool Connection kann für keinerlei Schäden haftbar gemacht werden, die durch dessen Nutzung verursacht werden.

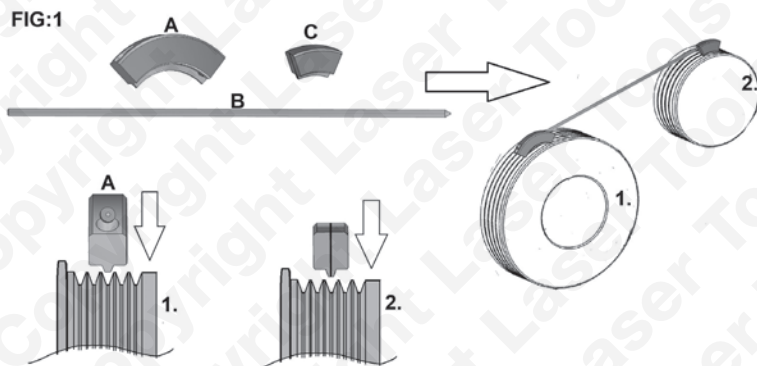


Anleitung

Anleitung:

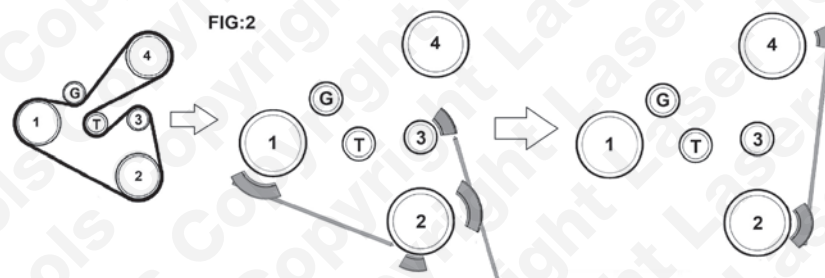
Komponenten A/B/C:

- Multi-Keilriemen ausbauen.
- Komponenten A und B wie in Abbildung 1 dargestellt zusammenbauen.



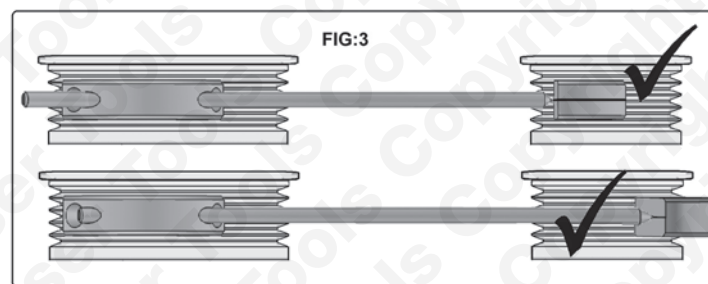
Anleitung

- Bei der Kurbelwellenscheibe (1, Abbildung 2) beginnen und Ausrichtung an den darauf folgenden Riemenscheiben (2, Abbildung 2) überprüfen. An jeder Scheibe die gleiche keilförmige Vertiefung nutzen. Dargestelltes Beispiel = Ford 1,0 l EcoBoost.
- Von Riemenscheibe 2 zu Riemenscheibe 3 prüfen usw. Hinweis: Führung und Spanner (G und T) sollten visuell auf Ausrichtung und Lagerspiel/-geräusche überprüft werden.



- Riemenscheiben wie in Abbildung 3 dargestellt immer in 2 Positionen überprüfen, um auf Winkerversatz zu überprüfen.

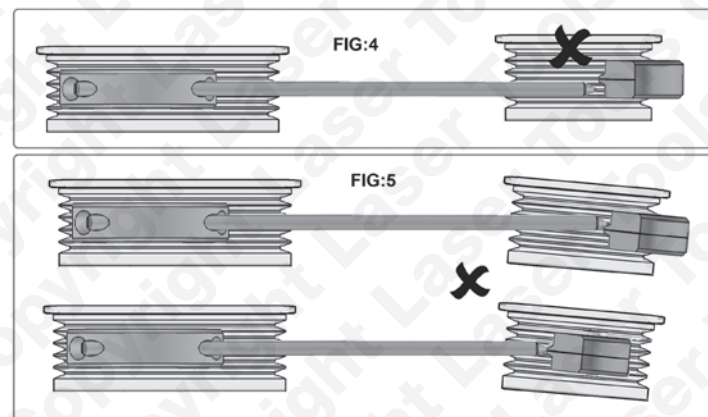
Korrekte Ausrichtung = Abbildung 3



Parallele Ausrichtung = Abbildung 4

Winkerversatz = Abbildung 5

(Verbogene Riemenscheibe, Riemenscheibenwelle oder Wellenbefestigung)



Fehlausrichtung aufgrund von Unrundheit des Lagers (Scheibenschlag):

Überprüfen Sie auf Schlag der Riemenscheibe. Die maximale Unrundheit sollte weniger als eine halbe Vertiefung auf 150 mm betragen.