

I nostri prodotti sono stati ideati per essere usati correttamente e con attenzione per lo scopo previsto. The Tool Connection non accetta alcuna responsabilità per l'uso improprio di qualsiasi suo prodotto, né per danni a persone, cose o apparecchiature verificatisi a seguito dell'uso dei prodotti stessi. Inoltre, l'uso improprio invalida la garanzia.

Se applicabili, sia il database delle applicazioni fornito sia qualsiasi informazione procedurale messa a disposizione sono stati sviluppati come guide di carattere generale per l'utilizzo di un particolare attrezzo; nonostante sia stata prestata la massima attenzione all'accuratezza dei dati, non affrontare nessun progetto senza prima consultare la documentazione tecnica del produttore (workshop o manuale d'istruzioni) o di un'autorità riconosciuta, come Autodata.

È nostra prassi migliorare continuamente i prodotti; ci riserviamo quindi il diritto di modificare specifiche e componenti senza preavviso. L'utente è tenuto ad accertare l'adeguatezza degli attrezzi e delle informazioni prima dell'uso.

7829_Instructions_IT

Garanzia

Se il prodotto presenta materiali difettosi o vizi di fabbricazione, contattare direttamente la nostra divisione per l'assistenza clienti, al numero: **+44 (0) 1926 818186**. Dalla garanzia sono esclusi la normale usura, i materiali di consumo e l'utilizzo improprio.



Distribuito da The Tool Connection Ltd

Kineton Road, Southam, Warwickshire CV47 0DR
T +44 (0) 1926 815000 F +44 (0) 1926 815888
info@toolconnection.co.uk www.toolconnection.co.uk



LASER®

7829

Kit boccola del braccio longitudinale posteriore

Vauxhall/Opel



Kit per la sostituzione della boccola del braccio longitudinale delle sospensioni posteriori

- Applicazioni: Vauxhall/Opel Combo Van (dal 2012), Fiat Doblo Van (dal 2010).
- Progettato per essere utilizzato sul veicolo e risparmiare tempo.
- Boccola Fiat numero: OEM 51944158, 51944164, 5190336.

Componenti

Rif.	Descrizione
A	Gruppo vite di manovra
B	Piastra superiore corpo pressa
C	Aste di supporto corpo pressa 2 pz. (lunghe)
D	Aste di supporto corpo pressa 2 pz. (prolunghe)
E	Piastra inferiore corpo pressa
F	Coppa di pressione (lunga)
G	Coppa di ricezione (solo montaggio)
H	Dadi corpo pressa 4 pz.
I	Rondelle corpo pressa 4 pz.

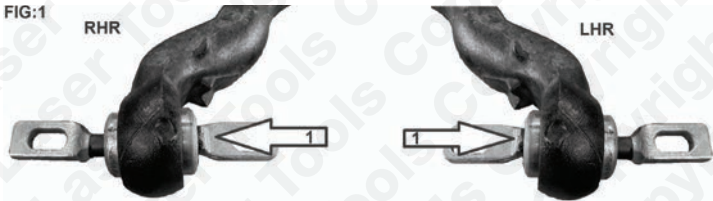
Le seguenti istruzioni sono riportate a titolo esclusivamente indicativo. Consultare i dati OEM, ad esempio quelli ottenuti dal costruttore dei veicoli, oppure da Autodata.

L'utilizzo di questo kit di montaggio boccola è a discrezione assoluta dell'utente e The Tool Connection Ltd declina ogni responsabilità in merito ad eventuali danni che potrebbero derivarne.

Istruzioni per l'uso - Estrazione

NOTA: Vedere le istruzioni del produttore del veicolo per informazioni specifiche sul veicolo e sul motore. Pulire accuratamente l'area intorno alla boccola da smontare. Bagnare con un apposito solvente e marcare l'allineamento della boccola da smontare per assicurarsi di montare la nuova boccola nella posizione corretta.

1. L'estrazione e l'inserimento devono essere eseguiti nella direzione indicata nella figura 1.



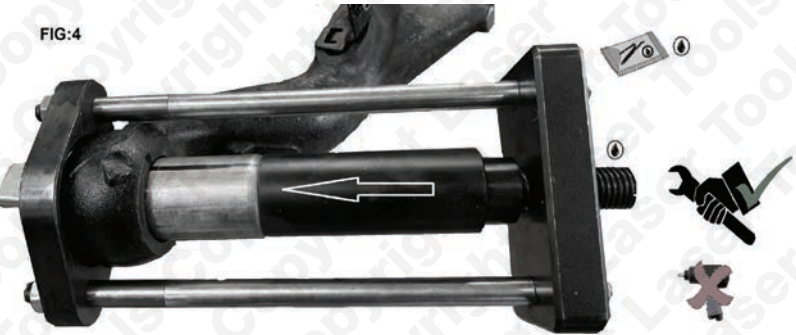
NOTA: l'apertura nella coppa di pressione F è necessaria per alloggiare correttamente le staffe di montaggio metalliche disassate della boccola – posizione F.

2. Assemblare i componenti A, B, C, D, E, F, H e I come illustrato in figura 3. La vite di manovra è studiata per avvitarsi prima nel dado di manovra (figura 2).

3. Serrare completamente tutti i dadi e le aste di supporto prima di procedere. **NON** usare il componente (G). Contrassegnare la posizione (X) della vecchia boccola per assicurarsi di inserire la nuova boccola nella stessa posizione. Verificare che la vite di manovra (A) sia pulita e ben lubrificata con grasso al bisolfuro di molibdeno. Spingere fuori la vecchia boccola con una chiave fissa o a cricchetto. **NON USARE ATTREZZI PNEUMATICI**



Istruzioni per l'uso - Inserimento



1. **Fase 1.** Trasferire la marcatura dalla vecchia alla nuova boccola. Assemblare l'attrezzo e la boccola come illustrato in figura 4 (non usare il componente (G) a questo punto).
2. Spingere la boccola finché il corpo principale della boccola non è a filo con la faccia esterna del braccio e fermarsi.
3. **Fase 2.** Allentare la vite di manovra e inserire il componente (G) come illustrato in figura 5, quindi completare il montaggio della boccola. **NOTA:** non appena la boccola tocca il componente (G) **FERMARSI**. Una forza eccessiva causa la deformazione della nuova boccola.

